

						OF 45145-00-003		Lote 002/26			
0 4 5 1 4 5 0 0 0 0 3 0 2 6 P R 0 0 4											
Produto 026PR004 REALTERM 26 300 C PRETO FOSCO					Emissão 18/02/2026 - 16:13		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,60	P.ESP 1,0562
Cliente:		IRRIGABRASIL IND COM			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	6,272		050002834095							
Subtotal		6,272									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	P-101	4,174		R324J-0726							
Subtotal		4,174									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO ATÉ AUSENCIA D											
4 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	S-06	1,293		050002834095							
4	G-109	0,117									
Subtotal		1,411									
5 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-58	0,196		2518202							
6	U-16	2,234		M20251281							
7	F-51	0,588		5967823							
Subtotal		3,018									
7 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
8 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
9 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
10 LIMPEZA DO MOINHO											
8	S-06	1,724		050002834095							
Subtotal		1,724									
11 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	F-01	0,196		70920925							
Subtotal		0,196									
12 DISPERSAR 5 MIN											
13 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	P-60	1,136		H052OAM054							
11	S-12	1,078		13836557							
12	SC-70	0,196		25I0708							
13	S-06	0,392		050002834095							
Subtotal		2,802									
14 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		19,600									

P.ESP

1.0562

Urgente: ☐

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

APROVADOR POR :

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		20,00	25,00	25,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,98	1,08	1,00		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		26,00	30,00	26,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	60,00		
BRILHO	IT-1.009		1,00	10,00	9,00		
DILUENTE	010SV004						

[illegible]

				OF 45145-00-003		Lote 002/26	
0 4 5 1 4 5 0 0 0 0 3 0 2 6 P R 0 0 4							
Produto 026PR004 REALTERM 26 300 C PRETO FOSCO				Emissão 18/02/2026 - 16:13		Previsão Entrega 25/02/2026	
				Qtde(L) 18,55		Qtde(Kg) 19,60	
				P.ESP 1,0562			
Cliente:		IRRIGABRASIL IND COM		Agrupado: ☐		Urgente: ☐	
Plano de Fábrica							

16 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026PR004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45184-00-002		Lote 011/26				
Produto 030CT490 CATALISADOR REALPISO 490						Emissão 18/02/2026 - 16:13		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 81,00	Qtde(Kg) 82,62	P.ESP 1,0200
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	P-487	82,620		3006PA9000								
Subtotal		82,620										
TOTAIS		82,620										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,09	1,02		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT490.83 A-116	Quantidade Unitária Total	18,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04518400001490VZ002				OF 45184-00-001		Lote 004/26			
Produto 490VZ002 REALPISO EPÓXI 490 SELADOR VN INCOLOR HS					Emissão 18/02/2026 - 16:13		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 139,18	Qtde(Kg) 154,80	P.ESP 1,1122
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-66	105,266		VL12250108							
2	P-52	23,220		VS04250161							
Subtotal		128,487									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	S-17	10,526		2025-06-25							
Subtotal		10,526									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	P-42	6,966		106580							
5	G-67	7,694		QA-2025-052							
5	G-67	0,046		QA-2025-226							
6	G-60	0,774		0002686023							
7	G-83	0,309		X622500512							
Subtotal		15,790									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		154,804									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

490VZ002		REALPISO EPÓXI 490 SELADOR VN INCOLOR HS	Emissão 18/02/2026 - 16:13	Previsão Entrega 25/02/2026	Qtde(L) 139,18	Qtde(Kg) 154,80	P.ESP 1,122
Ciente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA		Agrupado: ☐	Urgente: ☐			
Plano de Fábrica							
() REQUER REFORMULAÇÃO		() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO		APROVADOR POR :			

7 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,08		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	79,33		
CATALISE	3X1 030CT490						
DILUENTE	010SV270 MAX10%						

ACERTO - CQ

[illegible]

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	490VZ002.80 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							