

						OF 46116-26-001		Lote 023/26			
010SV004 REDUTOR SINTETICO					Emissão 19/03/2026 - 10:19		Previsão Entrega 23/03/2026		Qtde(L) 599,64	Qtde(Kg) 509,70	P.ESP 0,8500
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do paleta:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-07	305,820		050002847182							
2	S-01	101,940		568/25							
3	S-06	101,940		050002834095							
Subtotal		509,700									
TOTAIS		509,700									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,85	0,95	0,85		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 46116-26-001		Lote 023/26		
04611626001010SV004								
Produto 010SV004 REDUTOR SINTETICO		Emissão 19/03/2026 - 10:19		Previsão Entrega 23/03/2026		Qtde(L) 599,64	Qtde(Kg) 509,70	P.ESP 0,8500
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica								

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV004.83 A-116 010SV004.85	Quantidade Unitária Total	40,00 1 2,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46117-26-001		Lote 029/26			
010SV040 REDUTOR NC ACABAMENTO					Emissão 19/03/2026 - 10:19		Previsão Entrega 25/03/2026		Qtde(L) 205,00	Qtde(Kg) 170,76	P.ESP 0,8330
Cliente:		CIA IGUACU DE CAFE SOLUVEL			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-01	25,614		568/25							
2	S-07	58,060		050002847182							
3	S-06	66,598		050002834095							
4	S-32	6,830		250917							
5	S-02	5,122		20250901							
6	S-05	8,538		251027							
Subtotal		170,765									
TOTAIS		170,765									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

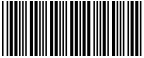
2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,83		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

		 04611726001010SV040				OF 46117-26-001		Lote 029/26			
Produto 010SV040 REDUTOR NC ACABAMENTO					Emissão 19/03/2026 - 10:19		Previsão Entrega 25/03/2026		Qtde(L) 205,00	Qtde(Kg) 170,76	P.ESP 0,8330
Cliente:		CIA IGUACU DE CAFE SOLUVEL			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ	

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV040.83 A-116	Quantidade Unitária Total	41,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46137-00-006		Lote 008/26				
Produto 010SV109 THINNER ESPECIAL WHB						Emissão 19/03/2026 - 10:19		Previsão Entrega 23/03/2026		Qtde(L) 1.400,00	Qtde(Kg) 1.197,00	P.ESP 0,8550
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura				
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI												
1	S-28	239,400		H21102025								
2	S-07	598,500		050002847182								
3	S-06	359,100		050002834095								
Subtotal		1.197,000										
TOTAIS		1.197,000										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
CROMATOGRAFIA	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 46137-00-006		Lote 008/26				
Produto 010SV109 THINNER ESPECIAL WHB				Emissão 19/03/2026 - 10:19		Previsão Entrega 23/03/2026		Qtde(L) 1.400,00	Qtde(Kg) 1.197,00	P.ESP 0,8550
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV109.85 A-116	Quantidade Unitária Total	7,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46118-26-001		Lote 033/26				
0 4 6 1 1 8 2 6 0 0 1 0 1 0 S V 1 7 0												
Produto 010SV170 REDUTOR EPOXI 170						Emissão 19/03/2026 - 10:19		Previsão Entrega 25/03/2026		Qtde(L) 499,88	Qtde(Kg) 424,90	P.ESP 0,8500
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:			Tara do tacho:									
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº			Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura				
1 ITENS A PESAR												
1	S-06	254,940		050002834095								
2	S-16	42,490		ITJ0267-25								
3	S-20	127,470		1002-251103								
Subtotal		424,900										
TOTAIS		424,900										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV170.81 A-116 010SV170.83	Quantidade Unitária Total	20,00 1 28,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46119-26-001		Lote 005/26				
0 4 6 1 1 9 2 6 0 0 1 0 1 0 5 V 3 3 0												
Produto 010SV330 REDUTOR NC						Emissão 19/03/2026 - 10:19		Previsão Entrega 25/03/2026		Qtde(L) 270,00	Qtde(Kg) 226,80	P.ESP 0,8400
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:			Tara do tacho:									
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº			Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI												
1	S-01	113,400		568/25								
2	S-05	113,400		251027								
Subtotal		226,800										
TOTAIS		226,800										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV330.81 A-116	Quantidade Unitária Total	15,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46137-00-009		Lote 024/26			
0 4 6 1 3 7 0 0 0 0 9 0 1 0 S V 4 2 5											
Produto 010SV425 REDUTOR REALCLEAN STANDARD					Emissão 19/03/2026 - 10:19		Previsão Entrega 23/03/2026		Qtde(L) 1.400,00	Qtde(Kg) 1.129,66	P.ESP 0,8069
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-28	508,347		H21102025							
2	S-01	248,525		568/25							
3	S-05	259,821		251027							
4	S-96	112,966		AXA003625							
Subtotal		1.129,660									
TOTAIS		1.129,660									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,80		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV425.85 A-116	Quantidade Unitária Total	7,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46120-26-001		Lote 046/26			
0 4 6 1 2 0 2 6 0 0 1 0 1 0 S V 6 6 0											
Produto 010SV660 REDUTOR REALVIT					Emissão 19/03/2026 - 10:19		Previsão Entrega 23/03/2026		Qtde(L) 281,24	Qtde(Kg) 239,06	P.ESP 0,8500
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-07	95,624		050002847182							
2	S-01	59,765		568/25							
3	S-12	83,671		3181175							
4	S-12	0,000		3181175							
Subtotal		239,060									
TOTAIS		239,060									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV660.125 A-116 010SV660.81	Quantidade Unitária Total	24,00 1 15,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46121-26-001		Lote 075/26			
0 4 6 1 2 1 2 6 0 0 1 0 1 0 5 V 8 0 0											
Produto 010SV800 REDUTOR USO GERAL					Emissão 19/03/2026 - 10:19		Previsão Entrega 23/03/2026		Qtde(L) 1.053,97	Qtde(Kg) 870,48	P.ESP 0,8259
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-07	304,668		050002847182							
2	S-01	478,764		568/25							
3	S-05	69,638		251027							
4	S-02	17,409		20250901							
Subtotal		870,480									
TOTAIS		870,480									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,75	0,85	0,82		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 46121-26-001		Lote 075/26				
04612126001010SV800		04612126001010SV800								
Produto 010SV800 REDUTOR USO GERAL				Emissão 19/03/2026 - 10:19		Previsão Entrega 23/03/2026		Qtde(L) 1.053,97	Qtde(Kg) 870,48	P.ESP 0,8259
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV800.125 A-116 010SV800.85	Quantidade Unitária Total	60,00 1 5,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46137-00-017		Lote 008/26			
04613700017022PR500											
Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB					Emissão 19/03/2026 - 10:19		Previsão Entrega 23/03/2026		Qtde(L) 1.649,59	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,1643
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	207,427		4995							
2	P-410	161,332		6017							
Subtotal		368,760									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	S-06	242,959		050002834095							
4	G-147	19,206		L25#24249							
5	G-33	3,457		0002562768							
Subtotal		265,622									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
6	F-513	15,365		5739959							
7	F-58	6,722		2518202							
8	U-16	184,380		M20251281							
9	F-51	28,809		5980534							
10	F-36	153,650		25070100-01							
11	F-110	192,062		LEB53162							
Subtotal		580,990									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
12	S-06	243,919		050002834095							
Subtotal		243,919									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
13	P-412	100,256		4995							
14	P-410	145,967		6017							
15	P-140	96,031		PG0534755							
16	S-07	115,237		050002847182							
17	SC-31	3,841		001/26							
Subtotal		461,335									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		1.920,628									

					OF 46137-00-017		Lote 008/26				
Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB					Emissão 19/03/2026 - 10:19		Previsão Entrega 23/03/2026		Qtde(L) 1.649,59	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,1643
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO											
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável					
SEPARAÇÃO											
DISPERSAO											
MOAGEM											
COMPLETAGEM											
COLORISTA / TINGI											
CQ - CONTROLE D											
ENVASE											

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		60,00	90,00	68,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,25	1,15		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		56,00	60,00	57,33		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		55,00	65,00	55,33		
VISCOSIDADE DE APL	IT-1.008		55,00	65,00	55,33		
CONDICOES DE CUR	17 MIN. /140°C						
DILUENTE	010SV109						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 5						
FLASH-OFF	8						
METODO DE APLICAC	IMERSÃO						
PREPARACAO DO SU	JATEAMENTO Sa 21/2						
SUBSTRATO	FERRO FUNDIDO						
LAUDO							

						OF 46137-00-017		Lote 008/26							
0 4 6 1 3 7 0 0 0 1 7 0 2 2 P R 5 0 0															
Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB						Emissão 19/03/2026 - 10:19		Previsão Entrega 23/03/2026		Qtde(L) 1.649,59	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,1643			
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L					Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	022PR500.01 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46115-26-001		Lote 017/26			
030CT019 CATALISADOR PU ALIFATICO					Emissão 19/03/2026 - 10:19		Previsão Entrega 25/03/2026		Qtde(L) 404,37	Qtde(Kg) 388,20	P.ESP 0,9600
Cliente:		COMERCIAL FORTE BRITAS E AREIA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO											
2 ITENS A PESAR											
1	S-05	116,460		251027							
2	S-06	131,988		050002834095							
3	S-34	19,410		CAC20250626							
Subtotal		267,858									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	P-51	16,591		LLT2535002							
4	P-51	53,284		C125B11900							
5	P-41	50,466		5933							
Subtotal		120,342									
4 HOMOG. EM BAIXA ROTAÇÃO DE 5 A 10 MINUTO											
5 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE											
TOTAIS		388,200									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,95		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 46115-26-001		Lote 017/26	
04611526001030CT019		04611526001030CT019					
Produto 030CT019 CATALISADOR PU ALIFATICO				Emissão 19/03/2026 - 10:19		Previsão Entrega 25/03/2026	
				Qtde(L) 404,37		Qtde(Kg) 388,20	
				P.ESP 0,9600			
Cliente: COMERCIAL FORTE BRITAS E AREIA LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica							

7 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT019.83 A-116 030CT019.81	Quantidade Unitária Total	10,00 1 20,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46137-00-014		Lote 008/26				
Produto 100SV013 REDUTOR ANTIBLUSHING UNIVERSAL						Emissão 19/03/2026 - 10:19		Previsão Entrega 23/03/2026		Qtde(L) 72,00	Qtde(Kg) 59,04	P.ESP 0,8200
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura				
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI												
1	S-01	17,712		568/25								
2	S-20	20,664		1002-251103								
3	S-01	11,808		568/25								
4	S-02	8,856		20250901								
Subtotal		59,040										
TOTAIS		59,040										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,78	0,89	0,82		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 46137-00-014		Lote 008/26				
Produto 100SV013 REDUTOR ANTIBLUSHING UNIVERSAL				Emissão 19/03/2026 - 10:19		Previsão Entrega 23/03/2026		Qtde(L) 72,00	Qtde(Kg) 59,04	P.ESP 0,8200
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV013.81 A-116	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46137-00-015		Lote 016/26			
100SV015 DILUENTE PARA LIMPEZA REALSOLV					Emissão 19/03/2026 - 10:19		Previsão Entrega 23/03/2026		Qtde(L) 72,00	Qtde(Kg) 61,20	P.ESP 0,8500
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-01	18,360		568/25							
2	S-05	12,240		251027							
3	S-07	30,600		050002847182							
Subtotal		61,200									
TOTAIS		61,200									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 46137-00-015		Lote 016/26				
Produto 100SV015 DILUENTE PARA LIMPEZA REALSOLV				Emissão 19/03/2026 - 10:19		Previsão Entrega 23/03/2026		Qtde(L) 72,00	Qtde(Kg) 61,20	P.ESP 0,8500
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV015.81 A-116	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46137-00-016		Lote 008/26			
Produto 100SV018 REDUTOR UNIVERSAL EMB					Emissão 19/03/2026 - 10:20		Previsão Entrega 23/03/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 165,58	P.ESP 0,8279
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-01	105,308		568/25							
2	S-05	41,560		251027							
3	S-02	18,710		20250901							
Subtotal		165,580									
TOTAIS		165,580									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,85	0,82		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 46137-00-016		Lote 008/26				
Produto 100SV018 REDUTOR UNIVERSAL EMB				Emissão 19/03/2026 - 10:20		Previsão Entrega 23/03/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 165,58	P.ESP 0,8279
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV018.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							