

						OF 46054-00-003		Lote 001/26			
Produto 015PR018 TINTA NC LETREIRO PRETA					Emissão 18/03/2026 - 09:57		Previsão Entrega 24/03/2026		Qtde(L) 556,72	Qtde(Kg) 502,61	P.ESP 0,9028
Cliente:		IND DE COMPENSADOS SUDATI LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	155,910		4995							
Subtotal		155,910									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	S-06	51,819		050002834095							
3	S-34	5,528		CAC20250626							
Subtotal		57,348									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-51	6,785		5980534							
5	F-58	2,764		2518202							
Subtotal		9,549									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
6	S-06	22,114		050002834095							
Subtotal		22,114									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	SN-28	36,238		003/26							
8	SN-30	34,529		011/26							
9	S-01	106,704		568/25							
10	S-07	51,819		050002847182							
11	S-05	25,884		251027							
12	SC-33	0,181		001/26							
12	SC-33	2,331									
Subtotal		257,689									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		502,611									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 04605400003015PR018			OF 46054-00-003		Lote 001/26			
Produto 015PR018 TINTA NC LETREIRO PRETA				Emissão 18/03/2026 - 09:57		Previsão Entrega 24/03/2026		Qtde(L) 556,72	Qtde(Kg) 502,61	P.ESP 0,9028
Cliente:	IND DE COMPENSADOS SUDATI LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,98	0,91		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	50,33		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015PR018.80 A-92	Quantidade Unitária Total	30,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 6 0 4 6 0 0 0 0 3 0 2 7 C Z 0 3 0				OF 46046-00-003		Lote 002/26			
Produto 027CZ030 REALUX 27 DF CINZA RAL 7035					Emissão 18/03/2026 - 09:57		Previsão Entrega 24/03/2026		Qtde(L) 54,82	Qtde(Kg) 60,68	P.ESP 1,1069
Cliente:		IND DE COMPENSADOS SUDATI LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-27	51,399		004/26							
2	S-06	1,213		050002834095							
Subtotal		52,613									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-01	7,888		007/26							
4	CT-02	0,060		004/26							
5	CT-03	0,060		001/26							
6	CT-10	0,060		011/25							
Subtotal		8,070									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		60,684									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 46046-00-003		Lote 002/26				
Produto 027CZ030 REALUX 27 DF CINZA RAL 7035				Emissão 18/03/2026 - 09:57		Previsão Entrega 24/03/2026		Qtde(L) 54,82	Qtde(Kg) 60,68	P.ESP 1,1069
Cliente:		IND DE COMPENSADOS SUDATI LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,50	7,00	6,50		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,13		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		40,00	60,00	52,00		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	40,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	77,33		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		780,00	840,00	800,00		
DILUENTE	010SV004						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR	PADRÃO CQ						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							
CAMADA ÚMIDA	100 microns						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027CZ030.21 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04604600002027LJ002T				OF 46046-00-002		Lote 001/26			
Produto 027LJ002T REALUX 27 DF LARANJA SEG 2,5YR 6/14					Emissão 18/03/2026 - 09:57		Previsão Entrega 24/03/2026		Qtde(L) 55,67	Qtde(Kg) 63,81	P.ESP 1,1463
Cliente:		IND DE COMPENSADOS SUDATI LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº			Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-27	49,458		004/26							
2	CT-12	2,552		001/26							
3	CT-07	6,381		003/26							
4	CT-01	2,552		007/26							
Subtotal		60,945									
TOTAIS		62,221									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO											
Etapa		Equipamento/Balança		Data	Código Barras	Hora Início		Hora Término		Responsável	
SEPARAÇÃO											
DISPERSAO											
COLORISTA / TINGI											
COMPLETAGEM											
2 ATENÇÃO COLORISTA VERIFICAR COR											
Balança:				Dispensor:				Colorista:			
Padrão de Cor:				Substrato:				AE:			
Código	Qtde Fórmula (Kg)	Qtde Utilizada (Kg)	Lote	Ajuste ou Troca Concentrado/Base	Lote de Troca	Quantidade Troca	Motivo / Assinatura				
CT-01	0,638		007/26								
CT-12	0,638		001/26								
CT-07	0,319		003/26								
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
S-06	1,276		050002834095								
Subtotal		1,276									

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,19	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	0,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

					OF 46046-00-002		Lote 001/26								
Produto 027LJ002T REALUX 27 DF LARANJA SEG 2,5YR 6/14					Emissão 18/03/2026 - 09:57		Previsão Entrega 24/03/2026		Qtde(L) 55,67		Qtde(Kg) 63,81		P.ESP 1,1463		
Cliente:		IND DE COMPENSADOS SUDATI LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	027LJ002T.21 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado			Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações								

		 0 4 6 0 5 4 0 0 0 0 5 0 6 0 T G 1 3 3				OF 46054-00-005		Lote 003/26			
Produto 060TG133 TINGIDOR BA PINUS					Emissão 18/03/2026 - 09:57		Previsão Entrega 24/03/2026		Qtde(L) 103,10	Qtde(Kg) 103,10	P.ESP 1,0000
Cliente:		IND DE COMPENSADOS SUDATI LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	92,068									
2	S-28	5,155		H21102025							
Subtotal		97,223									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	WB-84	3,093		P170926							
4	WB-85	1,134		LS16237							
5	WB-86	0,618		P164909							
6	WB-87	1,031		P171312							
Subtotal		5,876									
3 FILTRAR COM MALHA #50 VISTO: _____											
TOTAIS		103,100									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	0,99	0,97		
COR	SDP-367 CAIXA 049						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

				OF 46054-00-005		Lote 003/26	
04605400005060TG133							
Produto 060TG133 TINGIDOR BA PINUS				Emissão 18/03/2026 - 09:57		Previsão Entrega 24/03/2026	
				Qtde(L) 103,10		Qtde(Kg) 103,10	
				P.ESP 1,0000			
Cliente:		IND DE COMPENSADOS SUDATI LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐	
Plano de Fábrica							

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	060TG133.65 A-97	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46088-00-002		Lote 016/26			
100SV076 REDUTOR FX REALSOLV					Emissão 18/03/2026 - 09:57		Previsão Entrega 23/03/2026		Qtde(L) 150,00	Qtde(Kg) 121,50	P.ESP 0,8100
Cliente: VERA LUCIA BODZIAK 04708683928					Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº			Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-01	91,125		568/25							
2	S-05	17,010		251027							
3	S-10	1,093		1001C-250306							
4	S-18	9,841		251014							
5	S-02	2,430		20250901							
Subtotal		121,500									
TOTAIS		121,500									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,81		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV076.61 A-97	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46088-00-001		Lote 001/26			
Produto 130PR001 PRETO CROMIA FLEXO REALCER					Emissão 18/03/2026 - 09:57		Previsão Entrega 23/03/2026		Qtde(L) 19,53	Qtde(Kg) 18,55	P.ESP 0,9500
Cliente: VERA LUCIA BODZIAK 04708683928					Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	B-118	5,938		0003511361							
2	S-25	7,423		011/26							
3	P-140	0,927		PG0534755							
4	G-05	0,185		2412W10002							
5	G-03	0,278		355307							
6	SN-28	1,855		003/26							
7	S-25	1,391		011/26							
8	S-02	0,556		20250901							
Subtotal		18,558									
TOTAIS		18,558									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,00		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		18,00	22,00	22,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		28,00	32,00	30,00		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 46088-00-001		Lote 001/26				
Produto 130PR001 PRETO CROMIA FLEXO REALCER				Emissão 18/03/2026 - 09:57		Previsão Entrega 23/03/2026		Qtde(L) 19,53	Qtde(Kg) 18,55	P.ESP 0,9500
Cliente:	VERA LUCIA BODZIAK 04708683928				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	130PR001.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							