

		 04632500003010SV660				OF 46325-00-003		Lote 048/26			
Produto 010SV660 REDUTOR REALVIT					Emissão 25/03/2026 - 16:58		Previsão Entrega 25/03/2026		Qtde(L) 0,23	Qtde(Kg) 0,20	P.ESP 0,8500
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-07	0,080		050002847182							
2	S-01	0,050		568/25							
3	S-12	0,070		3181175							
4	S-12	0,000		3181175							
Subtotal		0,200									
TOTAIS		0,200									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV660	Quantidade Unitária Total	0,20	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 6 3 2 5 0 0 0 0 1 6 1 0 B R 0 0 2				OF 46325-00-001		Lote 004/26			
Produto 610BR002 REALACK 610 MONOTECH BRANCO RAL 9003 B-2					Emissão 25/03/2026 - 16:58		Previsão Entrega 25/03/2026		Qtde(L) 0,44	Qtde(Kg) 0,51	P.ESP 1,1600
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	0,206		001/26							
2	V-601	0,181		003/26							
Subtotal		0,387									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CACT-01	0,127		003/26							
4	CACT-02	0,000		001/26							
Subtotal		0,127									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		0,514									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,06	1,16	1,11		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,00		
BRILHO	IT-1.009		15,00	20,00	20,00		
COR	SDP 1009/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

REALFIX

ENLACE INDUSTRIAL

04632500001610BR002

OF

46325-00-001

Lote

004/26

Produto

610BR002 REALACK 610 MONOTECH BRANCO RAL 9003 B-2

Emissão

25/03/2026 - 16:58

Previsão Entrega

25/03/2026

Qtde(L)

0,44

Qtde(Kg)

0,51

P.ESP

1,1600

Cliente:

REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	610BR002	Quantidade Unitária Total	0,51	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 6 3 2 5 0 0 0 0 2 6 1 0 B R 0 0 3				OF 46325-00-002		Lote 001/26			
Produto 610BR003 PRIMER 610 MONOTECH BRANCO					Emissão 25/03/2026 - 16:58		Previsão Entrega 25/03/2026		Qtde(L) 0,42	Qtde(Kg) 0,51	P.ESP 1,2000
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	0,117		001/26							
Subtotal		0,117									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,003		25G0588-38							
3	S-12	0,055		3181175							
Subtotal		0,058									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,003		2518202							
5	F-253	0,050		LB250722061090							
6	F-06	0,082		59946-1							
7	F-142	0,123		21202505							
8	E-14	0,003		042583210							
9	U-16	0,013		M20251281							
10	F-513	0,001		5739959							
Subtotal		0,278									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	S-02	0,040		20250901							
12	S-05	0,020		251114							
13	S-06	0,000		050002834095							
Subtotal		0,060									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CACT-02	0,000		001/26							
Subtotal		0,000									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		0,514									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

