

						OF 50592-00-001		Lote 014/26			
05059200001012VD001					05059200001012VD001						
Produto 012VD001 REALTHANE 12 VERDE HENNIPMAN					Emissão 14/08/2026 - 10:37		Previsão Entrega 21/08/2026		Qtde(L) 112,29	Qtde(Kg) 115,98	P.ESP 1,0329
Cliente:		D. HENNIPMAN FILHO EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	98,009									
2	CT-07	10,438		006/26							
3	CT-03	5,799		005/26							
Subtotal		114,247									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-02	0,231		013/26							
5	CT-10	0,927		003/26							
6	CT-04	0,579		001/26							
Subtotal		1,739									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		115,987									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,02	1,13	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	61,66		
CATALISE	2X1 030CT029						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV068						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

		 05059200001012VD001				OF 50592-00-001		Lote 014/26			
Produto 012VD001 REALTHANE 12 VERDE HENNIPMAN					Emissão 14/08/2026 - 10:37		Previsão Entrega 21/08/2026		Qtde(L) 112,29	Qtde(Kg) 115,98	P.ESP 1,0329
Cliente:		D. HENNIPMAN FILHO EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	012VD001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	30,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 50596-00-001		Lote 001/26				
05059600001015PR080T											
Produto 015PR080T LACA NC PRETA BRILHANTE					Emissão 14/08/2026 - 10:37		Previsão Entrega 21/08/2026		Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 14,19	P.ESP 0,9560
Cliente:		LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	RB-15	12,490		004/26							
Subtotal		12,490									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-02	1,703		013/26							
Subtotal		1,703									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		14,194									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	0,00		
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 50						
LAUDO							

		 05059600001015PR080T			OF 50596-00-001		Lote 001/26			
Produto 015PR080T LACA NC PRETA BRILHANTE				Emissão 14/08/2026 - 10:37		Previsão Entrega 21/08/2026		Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 14,19	P.ESP 0,9560
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015PR080T.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05059200002027PT006				OF 50592-00-002		Lote 012/26			
Produto 027PT006 REALUX 27 DF ALUMINIO					Emissão 14/08/2026 - 10:37		Previsão Entrega 21/08/2026		Qtde(L) 23,45	Qtde(Kg) 24,16	P.ESP 1,0300
Cliente:		D. HENNIPMAN FILHO EIRELI				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADICIONAR E DISP. ALTA POR 10 MIN											
1	V-27	22,108		010/26							
2	F-01	0,120		74220426							
Subtotal		22,229									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
3	D-10	0,724		251124S02121							
4	D-14	0,966		623/25							
5	S-06	0,241		050002896602							
Subtotal		1,932									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____											
TOTAIS		24,162									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS



05059200002027PT006

OF

50592-00-002

Lote

012/26

Produto

027PT006 REALUX 27 DF ALUMINIO

Emissão

14/08/2026 - 10:37

Previsão Entrega

21/08/2026

Qtde(L)

23,45

Qtde(Kg)

24,16

P.ESP

1,0300

Cliente:

D. HENNIPMAN FILHO EIRELI

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,01	1,11	1,06		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		40,00	60,00	54,00		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	34,11		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	78,33		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		750,00	840,00	777,77		
DILUENTE	010SV004						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR							
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

7 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027PT006.82 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05057600002030CT258				OF 50576-00-002		Lote 012/26			
Produto 030CT258 CATALISADOR REALPOXI 258 N-1277 COMP B					Emissão 14/08/2026 - 10:37		Previsão Entrega 19/08/2026		Qtde(L) 5,39	Qtde(Kg) 4,94	P.ESP 0,9160
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-229	2,250		VH16625002							
2	S-06	2,398		050002896602							
3	S-20	0,098		1002-250901							
4	G-55	0,197		20260306							
Subtotal		4,946									
TOTAIS		4,946									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

				OF 50576-00-002		Lote 012/26				
05057600002030CT258		030CT258 CATALISADOR REALPOXI 258 N-1277 COMP B		Emissão 14/08/2026 - 10:37		Previsão Entrega 19/08/2026		Qtde(L) 5,39	Qtde(Kg) 4,94	P.ESP 0,9160
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME			Agrupado:	☐	Urgente:	☐			
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,91		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT258.50 A-116	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05057200001220VM018				OF 50572-00-001		Lote 006/26			
Produto 220VM018 TINTA FX WARM RED REALCOP					Emissão 14/08/2026 - 10:37		Previsão Entrega 18/08/2026		Qtde(L) 378,94	Qtde(Kg) 360,00	P.ESP 0,9500
Cliente:		B O PACKAGING BRASIL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	92,566		029/26							
Subtotal		92,566									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	G-03	5,040		355307							
3	G-05	5,040		2412W10002							
Subtotal		10,080									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	SN-30	9,180		026/26							
5	S-02	69,264		2857272							
Subtotal		78,444									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
6	BF-004	178,909		003/26							
Subtotal		178,909									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		360,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

EMAGS INDUSTRIAIS

05057200001220VM018

OF

50572-00-001

Lote

006/26

Produto

220VM018 TINTA FX WARM RED REALCOP

Emissão

14/08/2026 - 10:37

Previsão Entrega

18/08/2026

Qtde(L)

378,94

Qtde(Kg)

360,00

P.ESP

0,9500

Cliente:

B O PACKAGING BRASIL LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,94		
SECAGEM	IT-1.018		480,00	500,00	496,66		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		25,00	30,00	28,33		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		50,00	55,00	53,33		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220VM018.70 A-66	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05057200003220VZ001				OF 50572-00-003		Lote 015/26			
Produto 220VZ001 VERNIZ DE CORTE FLEXO REALCOP					Emissão 14/08/2026 - 10:37		Previsão Entrega 18/08/2026		Qtde(L) 630,00	Qtde(Kg) 541,80	P.ESP 0,8600
Cliente:		B O PACKAGING BRASIL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	195,048		029/26							
Subtotal		195,048									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-05	5,418		2412W10002							
3	G-03	2,709		355307							
Subtotal		8,127									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	SN-28	59,598		008/26							
5	SN-30	35,217		026/26							
6	S-05	27,090		260202							
7	S-18	27,090		260324							
8	S-02	10,836		2857272							
9	S-01	178,794		0122064							
Subtotal		338,625									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS											
		541,800									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 05057600001258CZ001				OF 50576-00-001		Lote 003/26			
Produto 258CZ001 REALPOXI 258 RZ CINZA N-1277					Emissão 14/08/2026 - 10:37		Previsão Entrega 19/08/2026		Qtde(L) 38,99	Qtde(Kg) 120,87	P.ESP 3,1000
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	P-52	7,252		ML0425217							
2	S-06	6,043		050002896602							
3	S-20	2,417		1002-250901							
Subtotal		15,713									
2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
4	F-01	0,241		74220426							
5	F-04	0,604		114120621							
6	F-58	1,208		PA26031847							
Subtotal		2,054									
3 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
7	F-96	95,001		1050							
7	F-96	4,477									
Subtotal		99,479									
5 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
8	S-06	3,626		050002896602							
Subtotal		3,626									
TOTAIS		120,874									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						
FURO + FELTRO						

REALFIX

ENCARGOS INDUSTRIAIS

05057600001258CZ001

OF

50576-00-001

Lote

003/26

Produto

258CZ001 REALPOXI 258 RZ CINZA N-1277

Emissão

14/08/2026 - 10:37

Previsão Entrega

19/08/2026

Qtde(L)

38,99

Qtde(Kg)

120,87

P.ESP

3,1000

Cliente:

DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO (A	IT-1.010		3,00	3,50	3,25		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		3,00	3,10	2,87		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		18,00	24,00	20,33		
SOLIDOS POR PESO (	IT-1.011		85,00	89,00	86,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		86,00	90,00	86,00		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		52,00	56,00	52,66		
VISCOSIDADE UK (A+	IT-1.008		85,00	110,00	93,33		
CATALISE	7X1 030CT258						
CATALISE POR PESO	100X3,6 30.Z258						
DILUENTE	15% 010SV270						
FILTRAGEM	MALHA 400						
METODO DE APLICAC	PISTOLA CONVENCIONAL						
POT LIFE	MIN. 4						
PREPARACAO DO SU	JATEAMENTO SA 21/2						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 8						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 30						
SUBSTRATO	ACO CARBONO						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

7 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	258CZ001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

14/08/2026 - 10:37 001/001 - ALECSANDER RPR4542.REL1435385a3-103727.x (SPR-21-01) (RPR4542.jrxml)

Produto: 258CZ001-REALPOXI 258 RZ CINZA N-1277 OF: 050576-00-001

Pag 2 / 2

						OF 50577-00-001		Lote 002/26			
572AZ005 REALTHANE 572 DF AZUL 534C ATX SB					Emissão 14/08/2026 - 10:37		Previsão Entrega 19/08/2026		Qtde(L) 11,51	Qtde(Kg) 14,54	P.ESP 1,2623
Cliente:		SCHNELL BRASIL SA - IND DE MAQUINAS				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-572	12,417									
2	CT-01	0,407		022/26							
3	CT-03	1,454		005/26							
Subtotal		14,278									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-02	0,014		013/26							
5	CT-21	0,072		002/26							
6	CT-03	0,174		005/26							
Subtotal		0,261									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		14,540									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,25	1,30	1,26		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
BRILHO	RANGE DE BR DEVE SAIR 40						
COR	534C PANTONE						
LAUDO							

					OF 50577-00-001		Lote 002/26												
Produto 572AZ005 REALTHANE 572 DF AZUL 534C ATX SB					Emissão 14/08/2026 - 10:37		Previsão Entrega 19/08/2026		Qtde(L) 11,51		Qtde(Kg) 14,54		P.ESP 1,2623						
Cliente:		SCHNELL BRASIL SA - IND DE MAQUINAS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		572AZ005.82 A-92		Quantidade Unitária Total		4,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

		 05055800004577AZ062			OF 50558-00-004		Lote 001/26				
Produto 577AZ062 REALTHANE 577 DF AZUL RAL 5017 SB					Emissão 14/08/2026 - 10:37		Previsão Entrega 20/08/2026		Qtde(L) 5,56	Qtde(Kg) 6,06	P.ESP 1,0895
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-577	5,195		010/26							
Subtotal		5,195									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	0,385		022/26							
3	CT-03	0,485		005/26							
Subtotal		0,870									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		6,066									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		50,00	60,00	0,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,50	7,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,15	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	0,00		
CATALISE	3X1 030CT025						
COR	RAL 5017						
DILUENTE	010SV068						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

						OF 50558-00-004		Lote 001/26			
Produto 577AZ062 REALTHANE 577 DF AZUL RAL 5017 SB					Emissão 14/08/2026 - 10:37		Previsão Entrega 20/08/2026		Qtde(L) 5,56	Qtde(Kg) 6,06	P.ESP 1,0895
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577AZ062.82 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50558-00-003		Lote 001/26			
577CZ089 REALTHANE 577 DF CINZA RAL 7001 SB					Emissão 14/08/2026 - 10:37		Previsão Entrega 20/08/2026		Qtde(L) 2,78	Qtde(Kg) 3,13	P.ESP 1,1269
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-577	2,666		010/26							
2	CT-01	0,440		022/26							
Subtotal		3,106									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-03	0,004		005/26							
4	CT-02	0,020		013/26							
5	CT-10	0,005		003/26							
Subtotal		0,030									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		3,136									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Lote
001/26

Produto

Emissão

Previsão Entrega

$$Q_{tde}(L)$$

Otde(Kg)

P.ESP

577CZ089 REALTHANE 577 DF CINZA RAL 7001 SB

14/08/2026 - 10:37

20/08/2026

2,78

3,13

1,1269

Cliente: LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I

Agrupado: ☐

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

[illegible]

ACERTO - CQ

[illegible]

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577CZ089.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50580-00-001		Lote 010/26			
600CZ010 REALVIT 600 DF CINZA CLARO N-6,5 BR					Emissão 14/08/2026 - 10:37		Previsão Entrega 20/08/2026		Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 76,01	P.ESP 1,0240
Cliente:		MOCELLIN INDUSTRIA DOLOMITICO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	66,891		008/26							
Subtotal		66,891									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CACT-01	8,832		011/26							
3	CACT-02	0,235		005/26							
4	CACT-09	0,053		002/25							
Subtotal		9,121									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		76,012									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	1,02	0,97		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	63,22		
COR	SDP 932/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

		 05058000001600CZ010			OF 50580-00-001		Lote 010/26			
Produto 600CZ010 REALVIT 600 DF CINZA CLARO N-6,5 BR				Emissão 14/08/2026 - 10:37		Previsão Entrega 20/08/2026		Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 76,01	P.ESP 1,0240
Cliente:	MOCELLIN INDUSTRIA DOLOMITICO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600CZ010.80 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50569-00-001		Lote 003/26			
600PR011 REALVIT 600 DF PRETO AHM BR					Emissão 14/08/2026 - 10:37		Previsão Entrega 20/08/2026		Qtde(L) 55,67	Qtde(Kg) 54,19	P.ESP 0,9734
Cliente:		AHM ANDAIMES LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	48,772		008/26							
Subtotal		48,772									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-67	1,083		20260125							
Subtotal		1,083									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CACT-02	4,335		005/26							
Subtotal		4,335									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		54,192									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,91		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	63,00		
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

						OF 50569-00-001		Lote 003/26											
Produto 600PR011 REALVIT 600 DF PRETO AHM BR					Emissão 14/08/2026 - 10:37		Previsão Entrega 20/08/2026		Qtde(L) 55,67		Qtde(Kg) 54,19		P.ESP 0,9734						
Cliente:		AHM ANDAIMES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		600PR011.80 A-92		Quantidade Unitária Total		3,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															