

		 04903400001010SV283				OF 49034-00-001		Lote 010/26			
Produto 010SV283 THINNER LIMPEZA					Emissão 30/06/2026 - 06:39		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 3.991,64	Qtde(Kg) 3.440,00	P.ESP 0,8618
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-51	430,000		3003/51							
1	S-51	602,000		0605/51							
2	S-59	860,000		1905/59							
2	S-59	1.548,000		1106/59							
Subtotal		3.440,000									
TOTAIS		3.440,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Lote
010/26

010SV283 THINNER LIMPEZA

Emissão

30/06/2026 - 06:39

Previsão Entrega
30/06/2026

Qtde(L)
3.991.64

Qtde(Kg)
3.440.00

P.ESP
0.8618

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado: ☐

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
CROMATOGRAFIA	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ

[illegible]

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV283	Quantidade Unitária Total	3.440,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04903300004016CZ062				OF 49033-00-004		Lote 006/26			
Produto 016CZ062 PRIMER NC UNIVERSAL CINZA RAL 7001					Emissão 30/06/2026 - 06:39		Previsão Entrega 06/07/2026		Qtde(L) 39,56	Qtde(Kg) 41,19	P.ESP 1,0413
Cliente:		EVO DECOR LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	4,119		6029							
Subtotal		4,119									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,247		26DO873							
Subtotal		0,247									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-58	0,061		PA26031479							
4	F-255	1,647		4120A00055							
5	U-16	7,061		M20251577							
6	E-14	0,205		042583210							
Subtotal		8,977									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
7	SC-40	3,707		023/26							
8	S-07	2,883		050002896165							
9	S-01	8,486		A06042026							
10	S-05	2,599		260126							
11	SN-10	2,059		009/26							
12	SN-30	7,415		020/26							
Subtotal		27,153									
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
13	S-02	0,411		20251130							
Subtotal		0,411									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-02	0,164		010/26							
15	CT-03	0,041		003/26							
16	CT-08	0,041		007/26							
17	CT-10	0,041		003/26							
Subtotal		0,288									
TOTAIS		41,197									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENCARGOS INDUSTRIAIS

04903300004016CZ062

OF

49033-00-004

Lote

006/26

Produto

016CZ062 PRIMER NC UNIVERSAL CINZA RAL 7001

Emissão

30/06/2026 - 06:39

Previsão Entrega

06/07/2026

Qtde(L)

39,56

Qtde(Kg)

41,19

P.ESP

1,0413

Cliente:

EVO DECOR LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	86,33		
COR	SDP 146/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV040						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016CZ062.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04902926001018VZ006				OF 49029-26-001		Lote 013/26			
Produto 018VZ006 VERNIZ NC FOSCO					Emissão 30/06/2026 - 06:39		Previsão Entrega 02/07/2026		Qtde(L) 111,32	Qtde(Kg) 100,76	P.ESP 0,9051
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	15,114		6029							
2	SC-40	8,564		023/26							
Subtotal		23,678									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-306	0,100		0002722442							
Subtotal		0,100									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,201		PA26031479							
Subtotal		0,201									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-41	1,511		74940526							
Subtotal		1,511									
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	S-06	8,060		418-25-00858-01							
7	S-06	10,579		418-25-00858-01							
8	S-07	10,882		050002896165							
9	S-01	9,642		A06042026							
10	S-02	2,015		20251130							
11	S-32	5,038		251112							
12	S-05	4,655		260126							
13	SN-10	7,194		009/26							
14	SN-30	16,796		020/26							
15	SC-33	0,403		005/26							
Subtotal		75,268									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		100,760									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
ENVASE						
CQ - CONTROLE D						

REALFIX

RENDIZ INDUSTRIAIS

04902926001018VZ006

OF

49029-26-001

Lote

013/26

Produto

018VZ006 VERNIZ NC FOSCO

Emissão

30/06/2026 - 06:39

Previsão Entrega

02/07/2026

Qtde(L)

111,32

Qtde(Kg)

100,76

P.ESP

0,9051

Cliente:

LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,95	0,91		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		20,00	30,00	23,00		
BRILHO	IT-1.009		1,00	5,00	5,00		
DILUENTE	010SV040 100%						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	018VZ006.21 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49018-00-001		Lote 011/26			
0 4 9 0 1 8 0 0 0 0 1 0 2 4 P R 0 0 3											
Produto 024PR003 REALTHANE 24 PRETO BRASELIO					Emissão 30/06/2026 - 06:39		Previsão Entrega 06/07/2026		Qtde(L) 70,54	Qtde(Kg) 71,93	P.ESP 1,0197
Cliente:		BRASELIO INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	61,715									
Subtotal		61,715									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	F-41	5,035		74940526							
Subtotal		5,035									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	5,178		010/26							
Subtotal		5,178									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		71,930									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,04		
VISCOSIDADE	IT-1.008		70,00	80,00	70,00		
BRILHO	IT-1.009		25,00	35,00	33,66		
CATALISE	030CT004 2X1						
COR	SDP 341/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV068						

		 04901800001024PR003			OF 49018-00-001		Lote 011/26			
Produto 024PR003 REALTHANE 24 PRETO BRASELIO				Emissão 30/06/2026 - 06:39		Previsão Entrega 06/07/2026		Qtde(L) 70,54	Qtde(Kg) 71,93	P.ESP 1,0197
Cliente:	BRASELIO INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024PR003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	19,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 9 0 1 6 0 0 0 0 1 0 2 6 P T 0 0 7				OF 49016-00-001		Lote 004/26			
Produto 026PT007 REALTERM 26 ALUMINIO 400 C					Emissão 30/06/2026 - 06:39		Previsão Entrega 06/07/2026		Qtde(L) 22,98	Qtde(Kg) 23,09	P.ESP 1,0048
Cliente:		ITW FEG DO BRASIL INDUSTRIA E COMERCIO L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	6,466		418-25-00858-01							
Subtotal		6,466									
2 ADICIONAR E DISP. ALTA POR 10 MIN											
2	P-101	4,318		R324K-0145							
Subtotal		4,318									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	G-109	0,138		0029980104							
4	F-58	0,115		PA26031479							
5	F-01	0,230		70920925							
6	F-110	1,408		LEB53162							
Subtotal		1,893									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
7	S-06	1,501		418-25-00858-01							
8	S-06	2,309		418-25-00858-01							
9	D-10	3,233		251124S02121							
Subtotal		7,043									
8 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
9 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO											
10 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	P-60	1,524		H052P79032							
11	S-12	1,154		ABD7/0-17							
12	SC-70	0,230		26C1100							
13	S-06	0,461		418-25-00858-01							
Subtotal		3,371									
11 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR											
12 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____											
TOTAIS		23,093									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

INDUSTRIAS

04901600001026PT007

OF

49016-00-001

Lote

004/26

Produto

026PT007 REALTERM 26 ALUMINIO 400 C

Emissão

30/06/2026 - 06:39

Previsão Entrega

06/07/2026

Qtde(L)

22,98

Qtde(Kg)

23,09

P.ESP

1,0048

Cliente:

ITW FEG DO BRASIL INDUSTRIA E COMERCIO L

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

13 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	53,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

14 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026PT007.82 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49028-26-001		Lote 035/26			
Produto 030CT320 CATALISADOR REALPOXI 320					Emissão 30/06/2026 - 06:39		Previsão Entrega 30/06/2026		Qtde(L) 32,24	Qtde(Kg) 28,63	P.ESP 0,8882
Cliente:		HAMMER CONSTRUTORA E INCORPORACOES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-01	2,863		A06042026							
2	S-07	11,455		050002896165							
3	S-12	8,018		ABD7/0-17							
Subtotal		22,337									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	P-229	5,154		VH16625002							
5	G-55	1,145		20260306							
Subtotal		6,300									
3 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		28,638									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,88		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		15,00	18,00	16,00		
FORMULADOR	ANA						
NCO	6.70						

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

				OF 49028-26-001		Lote 035/26	
04902826001030CT320		04902826001030CT320					
Produto 030CT320 CATALISADOR REALPOXI 320				Emissão 30/06/2026 - 06:39		Previsão Entrega 30/06/2026	
				Qtde(L) 32,24		Qtde(Kg) 28,63	
				P.ESP 0,8882			
Cliente:		HAMMER CONSTRUTORA E INCORPORACOES LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐	
Plano de Fábrica							

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT320.107 A-116	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04876100004045AZ003				OF 48761-00-004		Lote 008/26			
Produto 045AZ003 PRIMER UV AZUL CARLU ATX					Emissão 30/06/2026 - 06:39		Previsão Entrega 06/07/2026		Qtde(L) 15,17	Qtde(Kg) 20,62	P.ESP 1,3590
Cliente:		VILALVA ARTEFATOS EM MADEIRA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	AD-23	6,495		02231/26							
2	AD-105	2,680		02241/26							
Subtotal		9,175									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-180	0,082		2389108							
Subtotal		0,082									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-06	5,155		59946-1							
Subtotal		5,155									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
5	G-93	0,061		0002391189							
6	AD-106	2,598		260322							
7	U-66	1,031		001/26							
8	AD-13	0,515		09317							
Subtotal		4,206									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
9	BU-43R	1,381		001/26							
10	BU-31R	0,618		001/26							
Subtotal		2,000									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		20,620									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 48761-00-004		Lote 008/26				
Produto 045AZ003 PRIMER UV AZUL CARLU ATX				Emissão 30/06/2026 - 06:39		Previsão Entrega 06/07/2026		Qtde(L) 15,17	Qtde(Kg) 20,62	P.ESP 1,3590
Cliente:		VILALVA ARTEFATOS EM MADEIRA LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,27	1,37	1,31		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	90,00		
ADERENCIA	1						
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
COR	TEM PADRÃO CQ						
CURA MAQUINA UV	CONFORME PADRAO						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	EXT 20A SOBRE MASSA UV						
SECAGEM EXTENSOR	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	045AZ003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04904200001055PR003				OF 49042-00-001		Lote 006/26			
055PR003 ESMALTE PU PRETO BR 10					Emissão 30/06/2026 - 06:39		Previsão Entrega 06/07/2026		Qtde(L) 7,42	Qtde(Kg) 7,33	P.ESP 0,9877
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-82	6,384		005/26							
Subtotal		6,384									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-15	0,036		80448							
Subtotal		0,036									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-41	0,073		74940526							
Subtotal		0,073									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-02	0,835		010/26							
Subtotal		0,835									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		7,330									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49042-00-001		Lote 006/26				
Produto 055PR003 ESMALTE PU PRETO BR 10				Emissão 30/06/2026 - 06:39		Previsão Entrega 06/07/2026		Qtde(L) 7,42	Qtde(Kg) 7,33	P.ESP 0,9877
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		8,00	12,00	12,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,94	1,04	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	63,33		
CATALISE	2X1 030CT102						
DILUENTE	010SV510						
METODO DE APLICAC	PISTOLA/MDF/PRIMER						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	055PR003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49039-00-002		Lote 006/26			
Produto 130BR001 BRANCO FLEXO REALCER					Emissão 30/06/2026 - 06:39		Previsão Entrega 02/07/2026		Qtde(L) 35,34	Qtde(Kg) 37,11	P.ESP 1,0500
Cliente: VERA LUCIA BODZIAK 04708683928					Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	BF-011	18,558		003/26							
2	S-25	11,134		025/26							
3	P-140	1,855		PG0542228							
Subtotal		31,548									
2 ADICIONAR E DISP. ALTA POR 10 MIN											
4	G-05	0,371		2412W10002							
5	G-03	0,556		356129							
Subtotal		0,927									
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	SN-28	2,226		006/26							
7	S-01	1,670		A06042026							
8	S-02	0,742		20251130							
Subtotal		4,639									
TOTAIS		37,116									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,25	1,21		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		18,00	22,00	22,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		35,00	40,00	40,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		35,00	40,00	39,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						

						OF 49039-00-002		Lote 006/26							
Produto 130BR001 BRANCO FLEXO REALCER					Emissão 30/06/2026 - 06:39		Previsão Entrega 02/07/2026		Qtde(L) 35,34		Qtde(Kg) 37,11		P.ESP 1,0500		
Cliente:		VERA LUCIA BODZIAK 04708683928			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	130BR001.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm		() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações								

						OF 49039-00-001		Lote 003/26			
130PR001 PRETO CROMIA FLEXO REALCER					Emissão 30/06/2026 - 06:39		Previsão Entrega 02/07/2026		Qtde(L) 19,53	Qtde(Kg) 18,55	P.ESP 0,9500
Cliente:		VERA LUCIA BODZIAK 04708683928				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	B-118	5,938		0003572050							
2	S-25	7,423		025/26							
3	P-140	0,927		PG0542228							
4	G-05	0,185		2412W10002							
5	G-03	0,278		356129							
6	SN-28	1,855		006/26							
7	S-25	1,391		025/26							
8	S-02	0,556		20251130							
Subtotal		18,558									
TOTAIS		18,558									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,97		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		18,00	22,00	22,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	30,00	20,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		28,00	32,00	29,33		
LAUDO							

						OF 49039-00-001		Lote 003/26			
Produto 130PR001 PRETO CROMIA FLEXO REALCER					Emissão 30/06/2026 - 06:39		Previsão Entrega 02/07/2026		Qtde(L) 19,53	Qtde(Kg) 18,55	P.ESP 0,9500
Cliente:	VERA LUCIA BODZIAK 04708683928				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:			

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	130PR001.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49005-00-001		Lote 017/26			
600CZ022 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA CLARO N-6					Emissão 30/06/2026 - 06:39		Previsão Entrega 06/07/2026		Qtde(L) 662,57	Qtde(Kg) 669,66	P.ESP 1,0107
Cliente:		M. LACHOVICZ E CIA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	589,305		021/26							
2	CACT-01	77,815		009/26							
Subtotal		667,120									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CACT-02	2,075		003/26							
4	CACT-09	0,468		002/25							
Subtotal		2,544									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		669,664									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	0,99		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,33		
COR	N-6,5 TEM PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

		 04900500001600CZ022			OF 49005-00-001		Lote 017/26			
Produto 600CZ022 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA CLARO N-6				Emissão 30/06/2026 - 06:39		Previsão Entrega 06/07/2026		Qtde(L) 662,57	Qtde(Kg) 669,66	P.ESP 1,0107
Cliente:	M. LACHOVICZ E CIA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600CZ022.80 A-92	Quantidade Unitária Total	35,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49033-00-001		Lote 003/26			
6100U001 REALACK 610 MONOTECH DOURADO RAL 1036 BR					Emissão 30/06/2026 - 06:39		Previsão Entrega 06/07/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,37	P.ESP 0,9900
Cliente:		EVO DECOR LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	14,340		004/26							
1	V-600	2,304		006/26							
2	CT-09	0,404		003/26							
3	D-17	0,615		24IH034115Z							
4	CT-01	0,440		020/26							
Subtotal		18,105									
2 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	SF-19	0,183		001/26							
6	SF-21	0,036		003/25							
7	SF-20	0,045		001/26							
Subtotal		0,266									
4 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____											
TOTAIS		18,372									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,99	1,09	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	50,00		
COR	RAL 1036. PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV660						

REALFIX

ENLACE INDUSTRIAL

049033000016100U001

OF

49033-00-001

Lote

003/26

Produto

610OU001 REALACK 610 MONOTECH DOURADO RAL 1036 BR

Emissão

30/06/2026 - 06:39

Previsão Entrega

06/07/2026

Qtde(L)

18,55

Qtde(Kg)

18,37

P.ESP

0,9900

Cliente:

EVO DECOR LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP

Quantidade (Kg)

Lote MP

Motivo

Ação

Responsável CQ

Operador

Data/Hora:

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	610OU001.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

30/06/2026 - 06:39

001/001 - ALECSANDER RPR4542.REL1434776a2-063958.x (SPR-21-01)

(RPR4542.jrxml)

Produto: 610OU001-REALACK 610 MONOTECH DOURADO RAL 1036 BR

OF: 049033-00-001

Pag 2 / 2