



LAB		REDUTOR UNIVERSAL PU		Emissão 27/04/2026 - 17:28		Previsão Entrega 31/12/2026		Qtde(L) 114,94	Qtde(Kg) 100,00	P.ESP 0,8700
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L		Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica										
Tara do palete:		Tara do tacho:								
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura		
1 ITENS A PESAR										
1	S-05	40,000		251124						
2	S-01	35,000		568/25						
3	S-07	25,000		5220518						
Subtotal		100,000								
TOTAIS		100,000								

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,83	0,88	0,87		
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	LAB	Quantidade Unitária Total	100,00	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)
Observações					



Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
SC-43 SOLUCAO ACELERADOR DE PU		27/04/2026 - 17:29		28/04/2026		20,22	18,00	0,8900
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>	
Plano de Fábrica								
Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	S-06	16,200		418-25-00724050				
2	G-43	1,800		25H0096				
Subtotal		18,000						
TOTAIS		18,000						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
CQ - CONTROLE D						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,86	0,92	0,88		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	SC-43	Quantidade Unitária Total	18,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto V-572A BASE CLEAR 572A		Emissão 27/04/2026 - 17:29	Previsão Entrega 04/05/2026	Qtde(L) 831,94	Qtde(Kg) 1.000,00	P.ESP 1,2020
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	----------------------	-----------------

Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-33P	333,000		6028			
Subtotal		333,000					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-41	9,000		0002660452			
Subtotal		9,000					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
3	F-58	10,000		40000042976			
4	F-02	10,000		1026B05809			
5	F-36	40,000		25080072-01			
6	U-16	260,000		M20251577			
Subtotal		320,000					
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN							
5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°							
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
7	P-33P	120,000		6028			
8	S-34	9,965		CAC20250626			
8	S-34	46,034		CAC20251020			
9	G-306	1,000		0002722442			
10	S-06	161,000		418-25-00724050			
Subtotal		338,000					
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		1.000,000					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
V-572A BASE CLEAR 572A	27/04/2026 - 17:29	04/05/2026	831,94	1.000,00	1,2020

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,24		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		10,00	20,00	16,33		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	168,00	148,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		100,00	110,00	100,00		
BRILHO	IT-1.009		20,00	30,00	25,00		
POT LIFE	IT-1.015		2,00	3,00	2,32		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		2,00	3,00	2,18		
CATALISE	4X1 030CT031						
DILUENTE	010SV510						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR							
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
CAMADA ÚMIDA	175 micron						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

10 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	V-572A	Quantidade Unitária Total	1.000,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							