

						OF 45641-00-002		Lote 002/26			
04564100002016CZ062											
Produto 016CZ062 PRIMER NC UNIVERSAL CINZA RAL 7001					Emissão 04/03/2026 - 11:53		Previsão Entrega 11/03/2026		Qtde(L) 38,52	Qtde(Kg) 41,19	P.ESP 1,0695
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	4,119		4985							
Subtotal		4,119									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,247		26B0492							
Subtotal		0,247									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-58	0,061		2518202							
4	F-253	1,647		LB250722061090							
5	F-71	7,061		260322							
6	E-14	0,205		042583210							
Subtotal		8,977									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
7	SC-40	3,707		008/26							
8	S-07	2,883		050002831453							
9	S-01	8,486		37284							
10	S-05	2,599		251027							
11	SN-10	2,059		003/26							
12	SN-30	7,415		009/26							
Subtotal		27,153									
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
13	S-02	0,411		20250901							
Subtotal		0,411									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-02	0,164		004/26							
15	CT-03	0,041		001/26							
16	CT-08	0,041		003/26							
17	CT-10	0,041		011/25							
Subtotal		0,288									
TOTAIS		41,197									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 45641-00-002		Lote 002/26				
Produto 016CZ062 PRIMER NC UNIVERSAL CINZA RAL 7001				Emissão 04/03/2026 - 11:53		Previsão Entrega 11/03/2026		Qtde(L) 38,52	Qtde(Kg) 41,19	P.ESP 1,0695
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,11		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	81,33		
COR	SDP 146/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV040						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016CZ062.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45656-00-001		Lote 001/26			
04565600001024AM107					04/03/2026 - 11:53		10/03/2026		Qtde(L) 175,31	Qtde(Kg) 184,95	P.ESP 1,0550
Produto 024AM107 REALTHANE 24 AMARELO SEG 5Y 8/12					Emissão		Previsão Entrega				
Cliente: LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I					Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	157,214									
2	CT-08	18,680		003/26							
Subtotal		175,895									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-01	5,733		006/26							
4	CT-07	3,144		017/25							
5	CT-02	0,184		004/26							
Subtotal		9,062									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		184,958									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,15	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	65,22		
CATALISE	2x1 030CT003						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	5% 010SV068						
PADRAO DE COR	CATÁLOGO MUNSELL						
LAUDO							

		 0 4 5 6 5 6 0 0 0 0 1 0 2 4 A M 1 0 7			OF 45656-00-001		Lote 001/26			
Produto 024AM107 REALTHANE 24 AMARELO SEG 5Y 8/12				Emissão 04/03/2026 - 11:53		Previsão Entrega 10/03/2026		Qtde(L) 175,31	Qtde(Kg) 184,95	P.ESP 1,0550
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024AM107.21 A-92	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45656-00-002		Lote 016/26			
030CT003 CATALISADOR PU					Emissão 04/03/2026 - 11:53		Previsão Entrega 10/03/2026		Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 34,92	P.ESP 0,9700
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO											
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-05	8,031		251027							
2	S-06	13,968		050002834095							
3	S-34	0,873		CAC20250626							
4	S-12	1,047		13836557							
Subtotal		23,920									
3 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
4 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
5	P-41	10,999		5896							
Subtotal		10,999									
5 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
6 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE											
TOTAIS		34,920									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,97		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 45656-00-002		Lote 016/26				
04565600002030CT003		04565600002030CT003								
Produto 030CT003 CATALISADOR PU				Emissão 04/03/2026 - 11:53		Previsão Entrega 10/03/2026		Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 34,92	P.ESP 0,9700
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT003.83 A-116	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45651-00-003		Lote 001/26			
Produto 440CZ011 REALPISO 440 CINZA N-5 BR					Emissão 04/03/2026 - 11:53		Previsão Entrega 11/03/2026		Qtde(L) 13,91	Qtde(Kg) 18,37	P.ESP 1,3200
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-440	15,726		003/26							
Subtotal		15,726									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	2,131		006/26							
3	CT-02	0,367		004/26							
4	CT-03	0,146		001/26							
Subtotal		2,645									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		18,372									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,24	1,34	1,31		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,71		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DELTA E	LIBERAR NO MÁX COM 0,5						
DILUENTE	010SV270						

						OF 45651-00-003		Lote 001/26											
Produto 440CZ011 REALPISO 440 CINZA N-5 BR					Emissão 04/03/2026 - 11:53		Previsão Entrega 11/03/2026		Qtde(L) 13,91		Qtde(Kg) 18,37		P.ESP 1,3200						
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		440CZ011.82 A-92		Quantidade Unitária Total		5,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

						OF 45548-01-001		Lote 007/26			
577CZ036 REALTHANE 577 DF CINZA RAL 7040 SB					Emissão 04/03/2026 - 11:53		Previsão Entrega 11/03/2026		Qtde(L) 681,99	Qtde(Kg) 768,54	P.ESP 1,1269
Cliente:		IDP INDUSTRIA E DISTRIBUICAO DE PRODUTOS				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-577	641,658		003/26							
2	CT-01	112,207		006/26							
Subtotal		753,865									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	4,995		004/26							
4	CT-03	0,461		001/26							
5	CT-21	0,614		008/25							
6	CT-10	0,537		011/25							
7	CT-09	0,384		001/26							
Subtotal		6,993									
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
8	S-06	7,685		050002834095							
Subtotal		7,685									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		768,544									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 45548-01-001		Lote 007/26				
Produto 577CZ036 REALTHANE 577 DF CINZA RAL 7040 SB				Emissão 04/03/2026 - 11:53		Previsão Entrega 11/03/2026		Qtde(L) 681,99	Qtde(Kg) 768,54	P.ESP 1,1269
Cliente:	IDP INDUSTRIA E DISTRIBUICAO DE PRODUTOS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		40,00	60,00	59,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,06	1,16	1,12		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	77,00		
CATALISE	3X1 030CT025						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577CZ036.80 A-92	Quantidade Unitária Total	49,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45641-00-001		Lote 003/26			
610BR002 REALACK 610 MONOTECH BRANCO RAL 9003 B-2					Emissão 04/03/2026 - 11:53		Previsão Entrega 11/03/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 43,05	P.ESP 1,1600
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	17,243		001/26							
2	V-601	15,167		016/25							
Subtotal		32,411									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CACT-01	10,638		003/26							
4	CACT-02	0,004		001/26							
Subtotal		10,642									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		43,053									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,06	1,16	1,13		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	66,00		
BRILHO	IT-1.009		15,00	20,00	18,33		
COR	SDP 1009/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

						OF 45641-00-001		Lote 003/26											
Produto 610BR002 REALACK 610 MONOTECH BRANCO RAL 9003 B-2					Emissão 04/03/2026 - 11:53		Previsão Entrega 11/03/2026		Qtde(L) 37,11		Qtde(Kg) 43,05		P.ESP 1,1600						
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		610BR002.80 A-92		Quantidade Unitária Total		2,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															