

						OF 45725-00-002		Lote 013/26							
010SV307 THINNER 5K						Emissão 06/03/2026 - 10:01		Previsão Entrega 12/03/2026		Qtde(L) 36,00		Qtde(Kg) 30,24		P.ESP 0,8400	
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
Tara do palete:				Tara do tacho:											
Equipamento:				Moinho nº				Dispensor nº				Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI															
1	S-01	12,096		37284											
2	S-18	1,512		251014											
3	S-07	15,120		050002831453											
4	S-09	1,512		MEK20250515											
Subtotal		30,240													
TOTAIS		30,240													

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,82	0,89	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV307.81 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04569300002011AM014				OF 45693-00-002		Lote 001/26			
Produto 011AM014 REALUX 11 AMARELO CAT 80 REALFIX					Emissão 06/03/2026 - 10:01		Previsão Entrega 13/03/2026		Qtde(L) 22,23	Qtde(Kg) 22,26	P.ESP 1,0016
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	17,870		003/26							
2	S-06	1,113		050002834095							
3	CT-02	0,051		004/26							
4	CT-12	0,445		001/26							
Subtotal		19,480									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-07	1,273		017/25							
6	CT-09	1,046		001/26							
7	CT-01	0,467		006/26							
Subtotal		2,788									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		22,268									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 45693-00-002		Lote 001/26			
Produto 011AM014 REALUX 11 AMARELO CAT 80 REALFIX				Emissão 06/03/2026 - 10:01		Previsão Entrega 13/03/2026		Qtde(L) 22,23	Qtde(Kg) 22,26	P.ESP 1,0016
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,08	1,18	1,13		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		40,00	60,00	50,66		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	38,66		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,00		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		12,00	16,00	14,66		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
PADRAO DE COR	PADRÃO NO CQ						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
CAMADA ÚMIDA	100 microns						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011AM014.82 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45522-00-001		Lote 001/26			
Produto 015BR031 LACA NC BRANCO FOSCO					Emissão 06/03/2026 - 10:01		Previsão Entrega 12/03/2026		Qtde(L) 17,80	Qtde(Kg) 23,56	P.ESP 1,3234
Cliente:		CARLOS EDUARDO SCHWARTZ 00965045951			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-245	4,713		10547/25							
2	S-06	2,238		050002834095							
3	G-41	0,235		0002660452							
4	F-253	4,006		LB250722061090							
5	F-06	4,713		59946-1							
6	F-58	0,117		2518202							
7	SN-28	4,713		001/26							
8	S-05	2,356		251027							
9	S-02	0,471		20250901							
Subtotal		23,568									
TOTAIS		23,568									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		5,00	10,00	0,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,25	1,35	1,27		
SECAGEM	IT-1.018		0,00	0,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	62,33		
CATALISE POR VOLU	MÁX. 50%						
COR	SDP 1161/25						
DILUENTE	010SV040						
SUBSTRATO	MDF CRÚ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015BR031.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

				OF 45522-00-001		Lote 001/26		
04552200001015BR031								
Produto 015BR031 LACA NC BRANCO FOSCO		Emissão 06/03/2026 - 10:01		Previsão Entrega 12/03/2026		Qtde(L) 17,80	Qtde(Kg) 23,56	P.ESP 1,3234
Cliente:	CARLOS EDUARDO SCHWARTZ 00965045951	Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica								

						OF 45733-00-001		Lote 001/26			
015CZ080 LACA FENDI					Emissão 06/03/2026 - 10:01		Previsão Entrega 10/03/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 17,81	P.ESP 0,9600
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	VF-01	13,931		011/25							
2	CT-01	3,242		006/26							
3	CT-02	0,267		004/26							
4	CT-09	0,267		001/26							
5	CT-10	0,089		011/25							
Subtotal		17,797									
TOTAIS		17,797									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,98	1,00	1,08		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		50,00	60,00	59,00		
COR	PADRAO LIQUIDO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 45733-00-001		Lote 001/26				
015CZ080 LACA FENDI				Emissão 06/03/2026 - 10:01		Previsão Entrega 10/03/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 17,81	P.ESP 0,9600
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I		Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015CZ080.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45271-00-001		Lote 008/26			
04527100001017VM100					06/03/2026 - 10:01		12/03/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 21,46	P.ESP 1,1566
017VM100 REALCRIL 17 DEMARCAÇÃO VIARIA VE					Emissão		Previsão Entrega				
06/03/2026 - 10:01					12/03/2026						
Cliente: EXTINCENTER PROT CONTRA INCENDIO LTDA					Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:			Tara do tacho:								
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº			Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-37W	5,246		6007							
Subtotal		5,246									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	F-58	0,021		2518202							
3	F-18	2,146		8642							
4	F-228	3,262		E2025194							
Subtotal		5,430									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
5	S-06	0,858		050002834095							
6	P-37W	3,005		6007							
7	S-06	2,339		050002834095							
8	S-04	1,502		TQ05072025							
9	S-05	0,601		251027							
Subtotal		8,306									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
10	CT-06	0,766		011/25							
11	CT-12	0,830		001/26							
12	CT-01	0,884		006/26							
Subtotal		2,481									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		21,464									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 45271-00-001		Lote 008/26				
Produto 017VM100 REALCRIL 17 DEMARCAÇÃO VIARIA VE				Emissão 06/03/2026 - 10:01		Previsão Entrega 12/03/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 21,46	P.ESP 1,1566
Cliente:	EXTINCENTER PROT CONTRA INCENDIO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		3,00	5,00	3,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,12	1,22	1,20		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	94,66		
COR	PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	017VM100.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45706-00-001		Lote 001/26			
018VZ004 VERNIZ NC BRILHANTE					Emissão 06/03/2026 - 10:01		Previsão Entrega 13/03/2026		Qtde(L) 206,20	Qtde(Kg) 189,70	P.ESP 0,9200
Cliente:		VS INDUSTRIA COM MOLDURAS EIRELLI EPP				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-07	21,057		050002831453							
2	S-01	18,203		37284							
3	S-05	31,978		251027							
4	S-02	5,691		20250901							
5	SN-30	25,293		009/26							
6	SN-10	10,839		003/26							
Subtotal		113,063									
2 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
3 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
7	P-412	56,911		4985							
8	SC-40	18,970		008/26							
Subtotal		75,881									
4 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
9	G-67	0,758		QA-2025-226							
Subtotal		0,758									
5 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		189,703									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,97	0,93		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		15,00	30,00	20,66		
DILUENTE	1x1 010SV040						
LAUDO							

					OF 45706-00-001		Lote 001/26												
0 4 5 7 0 6 0 0 0 0 1 0 1 8 V Z 0 0 4																			
Produto 018VZ004 VERNIZ NC BRILHANTE					Emissão 06/03/2026 - 10:01		Previsão Entrega 13/03/2026		Qtde(L) 206,20		Qtde(Kg) 189,70		P.ESP 0,9200						
Cliente:		VS INDUSTRIA COM MOLDURAS EIRELLI EPP					Agrupado: ☐		Urgente: ☐										
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

7 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		018VZ004.85 A-116		Quantidade Unitária Total		1,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

REALFIX INDUSTRIAS		04568600003019VH002				OF 45686-00-003		Lote 001/26			
Produto 019VH002 SELADOR NC CASTANHO LILA					Emissão 06/03/2026 - 10:01		Previsão Entrega 12/03/2026		Qtde(L) 19,13	Qtde(Kg) 17,69	P.ESP 0,9250
Cliente:		PADRAO MACEDO E CIA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	3,468		4985							
Subtotal		3,468									
2 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
2	SN-30	6,548		009/26							
3	S-31	0,530		240520							
4	S-05	0,176		251027							
5	S-07	5,946		050002831453							
Subtotal		13,202									
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
6	SF-19	0,442		011/25							
7	SF-21	0,442		003/25							
8	SF-22	0,141		004/25							
Subtotal		1,026									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		17,698									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,86	1,00	0,90		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		40,00	60,00	45,33		
COR	PADRÃO LIQUIDO SDP 1317/24						
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

		 0 4 5 6 8 6 0 0 0 0 3 0 1 9 V H 0 0 2			OF 45686-00-003		Lote 001/26			
Produto 019VH002 SELADOR NC CASTANHO LILA				Emissão 06/03/2026 - 10:01		Previsão Entrega 12/03/2026		Qtde(L) 19,13	Qtde(Kg) 17,69	P.ESP 0,9250
Cliente:	PADRAO MACEDO E CIA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	019VH002.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,03 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45686-00-001		Lote 003/26							
Produto 020VZ020 VERNIZ SINTETICO INCOLOR BRILHANTE						Emissão 06/03/2026 - 10:01		Previsão Entrega 12/03/2026		Qtde(L) 74,13		Qtde(Kg) 69,53		P.ESP 0,9380	
Cliente:		PADRAO MACEDO E CIA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
Tara do palete:				Tara do tacho:											
Equipamento:				Moinho nº			Dispensor nº						Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)		Qtde real (kg)		Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura	
1 ITENS A PESAR															
1		V-11		69,539				003/26							
Subtotal				69,539											
TOTAIS				69,539											

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO									
Etapa		Equipamento/Balança		Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável	
SEPARAÇÃO									

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE									
Parâmetro		Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura	
PESO ESPECIFICO		IT-1.010		0,90	1,00	0,93			
VISCOSIDADE UK		IT-1.008		50,00	60,00	0,00			
COR		SDP 150/26							

ACERTO - CQ										
Código MP		Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE										
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	020VZ020.80 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)			
Observações										

						OF 45479-00-002		Lote 020/26			
030CT025 CATALISADOR PU ALIFATICO					Emissão 06/03/2026 - 10:01		Previsão Entrega 11/03/2026		Qtde(L) 7,49	Qtde(Kg) 7,27	P.ESP 0,9700
Cliente:		DCP ESTRUTURAS METALICAS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO											
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-12	0,509		13836557							
2	S-06	2,981		050002834095							
3	S-34	0,363		CAC20250626							
4	S-32	0,363		250917							
Subtotal		4,217									
3 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
5	P-51	1,599		LLT2535002							
Subtotal		1,599									
4 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
6	P-41	1,454		5896							
Subtotal		1,454									
5 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
6 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE											
TOTAIS		7,272									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,97		
NCO	6.70						
CROMATOGRAFIA							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 45479-00-002		Lote 020/26				
0 4 5 4 7 9 0 0 0 0 2 0 3 0 C T 0 2 5										
Produto 030CT025 CATALISADOR PU ALIFATICO				Emissão 06/03/2026 - 10:01		Previsão Entrega 11/03/2026		Qtde(L) 7,49	Qtde(Kg) 7,27	P.ESP 0,9700
Cliente:	DCP ESTRUTURAS METALICAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT025.107 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45700-00-004		Lote 014/26			
Produto 030CT430 CATALISADOR REALPISO 430					Emissão 06/03/2026 - 10:01		Previsão Entrega 10/03/2026		Qtde(L) 7,20	Qtde(Kg) 7,35	P.ESP 1,0210
Cliente:		TECH SOLUCOES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-487	7,352		3006PA9000							
Subtotal		7,352									
TOTAIS		7,352									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,09	1,02		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT430.107 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45729-00-001		Lote 001/26			
046AZ008 PRIMER BA AZUL PISTOLA					Emissão 06/03/2026 - 10:01		Previsão Entrega 11/03/2026		Qtde(L) 32,21	Qtde(Kg) 51,55	P.ESP 1,6000
Cliente:		FAMOSSUL MADEIRAS SA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	11,701									
2	G-156	0,396		L25#26880							
3	G-91	0,051		E425756770							
Subtotal		12,150									
2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA											
4	F-253	1,979		LB250722061090							
5	U-16	5,928		M20251281							
6	F-06	22,218		59946-1							
Subtotal		30,125									
3 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	WB-20	2,958		0000701689							
Subtotal		2,958									
5 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	WB-65	2,958		PG0544705							
Subtotal		2,958									
7 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	G-140	0,051		260322							
10	S-02	0,494		20250901							
11	G-153	0,494		25K0516							
12	P-174	0,097		0000717442							
Subtotal		1,139									
9 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
13	P-174	0,051		0000717442							
Subtotal		0,051									
10 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
14	P-174	0,051		0000717442							
Subtotal		0,051									
11 ATENÇÃO COLORISTA VERIFICAR COR											
15	BA-08	2,165		114647							
Subtotal		2,165									
TOTAIS		51,601									

					OF 45729-00-001		Lote 001/26						
Produto 046AZ008 PRIMER BA AZUL PISTOLA					Emissão 06/03/2026 - 10:01		Previsão Entrega 11/03/2026		Qtde(L) 32,21	Qtde(Kg) 51,55	P.ESP 1,6000		
Cliente: FAMOSSUL MADEIRAS SA					Agrupado: ☐		Urgente: ☐						
Plano de Fábrica													
CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO													
Etapa		Equipamento/Balança		Data		Código Barras		Hora Início		Hora Término		Responsável	
SEPARAÇÃO													
DISPERSAO													
COLORISTA / TINGI													
CQ - CONTROLE D													
ENVASE													

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

12 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,52	1,62	1,53		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	81,33		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

13 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	046AZ008.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45686-00-004		Lote 001/26			
Produto 060TG045 TINGIDOR CASTANHO					Emissão 06/03/2026 - 10:01		Previsão Entrega 12/03/2026		Qtde(L) 5,15	Qtde(Kg) 4,33	P.ESP 0,8400
Cliente:		PADRAO MACEDO E CIA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-07	0,692		050002831453							
2	S-08	1,385		B25K582AGR							
3	S-28	1,385		H21102025							
Subtotal		3,464									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	SF-20	0,433		001/25							
5	SF-21	0,433		003/25							
Subtotal		0,866									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		4,330									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,81	0,87	0,83		
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

						OF 45686-00-004		Lote 001/26											
Produto 060TG045 TINGIDOR CASTANHO					Emissão 06/03/2026 - 10:01		Previsão Entrega 12/03/2026		Qtde(L) 5,15		Qtde(Kg) 4,33		P.ESP 0,8400						
Cliente:		PADRAO MACEDO E CIA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		060TG045.69 A-97		Quantidade Unitária Total		1,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

						OF 45271-00-003		Lote 008/26			
111VM004 REALUX 111 VERMELHO MASSEY REALFIX BR					Emissão 06/03/2026 - 10:01		Previsão Entrega 12/03/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,22	P.ESP 0,9822
Cliente:		EXTINCENTER PROT CONTRA INCENDIO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-111	16,086		002/26							
2	CT-06	1,731		011/25							
Subtotal		17,817									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-12	0,173		001/26							
4	CT-11	0,182		003/25							
5	CT-01	0,054		006/26							
Subtotal		0,410									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		18,228									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,94	1,04	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		65,00	75,00	70,01		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							
ARMÁRIO DE PADR?	ARMÁRIO W-5						

						OF 45271-00-003		Lote 008/26											
Produto 111VM004 REALUX 111 VERMELHO MASSEY REALFIX BR					Emissão 06/03/2026 - 10:01		Previsão Entrega 12/03/2026		Qtde(L) 18,55		Qtde(Kg) 18,22		P.ESP 0,9822						
Cliente:		EXTINCENTER PROT CONTRA INCENDIO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		111VM004.80 A-92		Quantidade Unitária Total		1,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

						OF 45700-00-003		Lote 003/26			
Produto 430CZ001 REALPISO EPOXI HS 430 CINZA N- 6,5					Emissão 06/03/2026 - 10:01		Previsão Entrega 10/03/2026		Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 25,03	P.ESP 1,6866
Cliente:		TECH SOLUCOES LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-430	21,208		009/25							
2	CT-01	3,580		006/26							
Subtotal		24,788									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	0,240		004/26							
4	CT-09	0,005		001/26							
5	CT-10	0,005		011/25							
Subtotal		0,250									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		25,038									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,55	1,51		
VISCOSIDADE	IT-1.008		90,00	100,00	96,66		
CATALISE	030CT430 4X1						
DILUENTE	010SV170						
PADRAO DE COR	SDP 273/25// 419/25 TEM PADRÃO CQ						

						OF 45700-00-003		Lote 003/26							
Produto 430CZ001 REALPISO EPOXI HS 430 CINZA N- 6,5						Emissão 06/03/2026 - 10:01		Previsão Entrega 10/03/2026		Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 25,03	P.ESP 1,6866			
Cliente:	TECH SOLUCOES LTDA					Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	430CZ001.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 45728-00-002		Lote 003/26				
Produto 600BR015 REALVIT 600 PROFISSIONAL BRANCO FS					Emissão 06/03/2026 - 10:01		Previsão Entrega 12/03/2026		Qtde(L) 18,02	Qtde(Kg) 20,89	P.ESP 1,1591
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	5,843		003/26							
2	V-601	10,446		003/26							
Subtotal		16,290									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CACT-01	4,602		003/26							
Subtotal		4,602									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		20,892									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,12	1,17	1,12		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
COR							
LAUDO							

					OF 45728-00-002		Lote 003/26												
0 4 5 7 2 8 0 0 0 0 2 6 0 0 B R 0 1 5																			
Produto 600BR015 REALVIT 600 PROFISSIONAL BRANCO FS					Emissão 06/03/2026 - 10:01		Previsão Entrega 12/03/2026		Qtde(L) 18,02		Qtde(Kg) 20,89		P.ESP 1,1591						
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		600BR015.82 A-92		Quantidade Unitária Total		5,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

						OF 45728-00-001		Lote 004/26			
Produto 600VD002 REALVIT 600 DF VERDE FOLHA BR					Emissão 06/03/2026 - 10:01		Previsão Entrega 12/03/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 37,70	P.ESP 1,0160
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	33,787		001/26							
Subtotal		33,787									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CACT-01	0,942		003/26							
3	CACT-03	0,980		004/25							
4	CACT-07	1,244		003/25							
5	CACT-09	0,565		002/25							
6	CACT-02	0,188		001/26							
Subtotal		3,921									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		37,709									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,97		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						

						OF 45728-00-001		Lote 004/26							
0 4 5 7 2 8 0 0 0 0 1 6 0 0 V D 0 0 2															
Produto 600VD002 REALVIT 600 DF VERDE FOLHA BR						Emissão 06/03/2026 - 10:01		Previsão Entrega 12/03/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 37,70	P.ESP 1,0160			
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600VD002.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							