

						OF 45412-00-003		Lote 005/26			
010SV005 REDUTOR EPOXI					Emissão 25/02/2026 - 11:08		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 15,30	P.ESP 0,8500
Cliente:		MEM INDUSTRIA DE ESTRUTURAS METALICAS LT			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-06	6,120		050002834095							
2	S-16	0,765		ITJ0267-25							
3	S-12	3,060		13836557							
4	S-07	5,355		050002831453							
Subtotal		15,300									
TOTAIS		15,300									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 04541200003010SV005		OF 45412-00-003		Lote 005/26				
Produto 010SV005 REDUTOR EPOXI				Emissão 25/02/2026 - 11:08		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 15,30	P.ESP 0,8500
Cliente:	MEM INDUSTRIA DE ESTRUTURAS METALICAS LT			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV005.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45409-00-010		Lote 017/26				
0 4 5 4 0 9 0 0 0 1 0 0 1 0 S V 0 4 4												
Produto 010SV044 DILUENTE EXTRA RAPIDO						Emissão 25/02/2026 - 11:08		Previsão Entrega 03/03/2026		Qtde(L) 175,69	Qtde(Kg) 146,55	P.ESP 0,8341
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do paleta:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura				
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI												
1	S-08	29,310		B25K582AGR								
2	S-05	36,637		251027								
3	S-01	80,602		A24112025								
Subtotal		146,550										
TOTAIS		146,550										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,81		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 45409-00-010		Lote 017/26				
0 4 5 4 0 9 0 0 0 1 0 0 1 0 S V 0 4 4										
Produto 010SV044 DILUENTE EXTRA RAPIDO				Emissão 25/02/2026 - 11:08		Previsão Entrega 03/03/2026		Qtde(L) 175,69	Qtde(Kg) 146,55	P.ESP 0,8341
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV044.81 A-116	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04542100001010SV058				OF 45421-00-001		Lote 001/26			
Produto 010SV058 DILUENTE ESPECIAL RETOQUE					Emissão 25/02/2026 - 11:09		Previsão Entrega 26/02/2026		Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 32,04	P.ESP 0,8900
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	17,173		050002834095							
2	S-32	1,281		250917							
3	S-02	8,458		20250901							
4	S-05	2,819		251027							
5	S-08	2,306		B25K582AGR							
Subtotal		32,040									
TOTAIS		32,040									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,89		
COR	INCOLOR						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV058.81 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45046-00-001		Lote 009/26				
Produto 010SV112 DILUENTE LIMPEZA ROLO						Emissão 25/02/2026 - 11:09		Previsão Entrega 26/02/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 158,00	P.ESP 0,7900
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI												
1	S-08	145,360		B25K582AGR								
2	S-28	4,740		H21102025								
3	S-07	7,900		050002831453								
Subtotal		158,000										
TOTAIS		158,000										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,77	0,81	0,79		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV112.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45419-00-001		Lote 002/26				
0 4 5 4 1 9 0 0 0 0 1 0 1 0 S V 3 3 0												
Produto 010SV330 REDUTOR NC						Emissão 25/02/2026 - 11:09		Previsão Entrega 26/02/2026		Qtde(L) 40,00	Qtde(Kg) 33,60	P.ESP 0,8400
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:			Tara do tacho:									
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº			Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI												
1	S-01	16,800		A24112025								
2	S-05	16,800		251027								
Subtotal		33,600										
TOTAIS		33,600										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV330.83 A-116	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04540900009010SV818				OF 45409-00-009		Lote 004/26			
Produto 010SV818 REDUTOR UNIVERSAL					Emissão 25/02/2026 - 11:09		Previsão Entrega 03/03/2026		Qtde(L) 162,00	Qtde(Kg) 138,02	P.ESP 0,8520
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-06	13,802		050002834095							
2	S-07	62,110		050002831453							
3	S-05	20,703		251027							
4	S-12	13,802		13836557							
5	S-01	27,604		A24112025							
Subtotal		138,024									
TOTAIS		138,024									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV818.81 A-116	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45408-00-002		Lote 002/26			
04540800002024PR020											
Produto 024PR020 REALTHANE 24 PRETO BRILHANTE					Emissão 25/02/2026 - 11:09		Previsão Entrega 03/03/2026		Qtde(L) 18,13	Qtde(Kg) 17,81	P.ESP 0,9822
Cliente:		COMERCIO DE PECAS CRISTAL LTDA - ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	16,033									
Subtotal		16,033									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-02	1,781		024/25							
Subtotal		1,781									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		17,815									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		90,00	100,00	93,74		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,98		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		47,00	51,00	48,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,18		
CATALISE	2X1 030CT004						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024PR020.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04538600001026PT002				OF 45386-00-001		Lote 007/26			
Produto 026PT002 REALTERM 26 600 ALUMINIO					Emissão 25/02/2026 - 11:09		Previsão Entrega 03/03/2026		Qtde(L) 108,50	Qtde(Kg) 106,33	P.ESP 0,9800
Cliente:		VIKON CALDEIRAS E EQUIPAMENTOS INDUSTRIA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	28,710		050002834095							
Subtotal		28,710									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	P-101	19,140		R324J-0726							
Subtotal		19,140									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	G-109	1,063		29748405							
4	F-908	0,531		1024A31301							
5	F-01	1,063		70920925							
Subtotal		2,658									
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
8 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
9 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	P-60	6,380		H052OAM054							
7	S-06	21,799		050002834095							
Subtotal		28,179									
10 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
8	D-10	15,950		1120/25							
9	S-12	10,633		13836557							
10	S-06	1,063		050002834095							
Subtotal		27,647									
11 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO											
12 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO:											
TOTAIS		106,337									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04538600001026PT002

OF

45386-00-001

Lote

007/26

Produto

026PT002 REALTERM 26 600 ALUMINIO

Emissão

25/02/2026 - 11:09

Previsão Entrega

03/03/2026

Qtde(L)

108,50

Qtde(Kg)

106,33

P.ESP

0,9800

Cliente:

VIKON CALDEIRAS E EQUIPAMENTOS INDUSTRIA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

13 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		20,00	30,00	25,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,98	0,97		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		30,00	34,00	30,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	50,66		
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

14 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026PT002.21 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45406-00-001		Lote 001/26			
Produto 027AM400 REALUX 27 DF AMARELO SEG 5Y812 OFICIAL					Emissão 25/02/2026 - 11:09		Previsão Entrega 03/03/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 42,24	P.ESP 1,1383
Cliente:		ANDREIA DA SILVA PONTE E TALHAS COMERCIO				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-27	34,558		003/26							
2	CT-08	5,069		003/26							
3	CT-01	0,844		006/26							
4	CT-07	0,844		017/25							
Subtotal		41,318									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-01	0,422		006/26							
6	CT-07	0,422		017/25							
7	CT-02	0,084		024/25							
Subtotal		0,929									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		42,248									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,15	1,17		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	70,00		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

						OF 45406-00-001		Lote 001/26									
0 4 5 4 0 6 0 0 0 0 1 0 2 7 A M 4 0 0					Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP		
027AM400 REALUX 27 DF AMARELO SEG 5Y812 OFICIAL					25/02/2026 - 11:09		03/03/2026		37,11		42,24		1,1383				
Cliente:		ANDREIA DA SILVA PONTE E TALHAS COMERCIO					Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica																	
ACERTO - CQ																	
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027AM400.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45409-00-002		Lote 011/26			
Produto 030CT038 CATALISADOR PU					Emissão 25/02/2026 - 11:09		Previsão Entrega 03/03/2026		Qtde(L) 126,00	Qtde(Kg) 119,70	P.ESP 0,9500
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO											
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-05	35,910		251027							
2	S-06	35,910		050002834095							
3	S-32	9,576		250917							
Subtotal		81,396									
3 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
4	P-57	35,910		5894							
Subtotal		35,910									
4 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
5	P-41	2,394		5896							
Subtotal		2,394									
5 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE											
TOTAIS		119,700									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,95		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		15,00	16,00	15,07		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 45409-00-002		Lote 011/26	
0 4 5 4 0 9 0 0 0 0 2 0 3 0 C T 0 3 8							
Produto 030CT038 CATALISADOR PU				Emissão 25/02/2026 - 11:09		Previsão Entrega 03/03/2026	
				Qtde(L) 126,00		Qtde(Kg) 119,70	
				P.ESP 0,9500			
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L		Agrupado: ☐		Urgente: ☐	
Plano de Fábrica							

7 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT038.81 A-116	Quantidade Unitária Total	7,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04540900001034VZ006				OF 45409-00-001		Lote 003/26			
Produto 034VZ006 FUNDO PU INCOLOR LINS					Emissão 25/02/2026 - 11:09		Previsão Entrega 03/03/2026		Qtde(L) 185,57	Qtde(Kg) 204,18	P.ESP 1,1003
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	80,082		4985							
Subtotal		80,082									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	F-58	2,041		2518202							
3	F-228	20,418		E2025194							
4	E-14	1,510		042583210							
5	U-16	27,157		M20251281							
Subtotal		51,128									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	SC-43	4,083		003/26							
7	S-07	68,893		050002831453							
Subtotal		72,977									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		204,188									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 45409-00-001		Lote 003/26				
Produto 034VZ006 FUNDO PU INCOLOR LINS				Emissão 25/02/2026 - 11:09		Previsão Entrega 03/03/2026		Qtde(L) 185,57	Qtde(Kg) 204,18	P.ESP 1,1003
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,02	1,12	1,07		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	65,00	60,00		
CATALISE	030CT038 2X1						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	034VZ006.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45409-00-003		Lote 003/26			
Produto 036VZ023 VERNIZ PU LINS B20					Emissão 25/02/2026 - 11:09		Previsão Entrega 03/03/2026		Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 107,17	P.ESP 0,9625
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	64,303		4985							
Subtotal		64,303									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,321		25G0588-38							
Subtotal		0,321									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-58	0,321		2518202							
Subtotal		0,321									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-41	3,429		72041125							
Subtotal		3,429									
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
5	G-15	0,535		79295							
6	S-06	5,787		050002834095							
7	S-07	27,328		050002831453							
8	S-12	3,215		13836557							
9	SC-43	1,607		003/26							
10	G-306	0,107		02524111							
11	G-33	0,214		0002562768							
Subtotal		38,796									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		107,172									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						

REALFIX

VERNIZ INDUSTRIAIS

04540900003036VZ023

OF

45409-00-003

Lote

003/26

Produto

036VZ023 VERNIZ PU LINS B20

Emissão

25/02/2026 - 11:09

Previsão Entrega

03/03/2026

Qtde(L)

111,34

Qtde(Kg)

107,17

P.ESP

0,9625

Cliente:

REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		18,00	22,00	22,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,93	1,03	0,98		
VISCOSIDADE CF4 (A	IT-1.008		12,00	18,00	13,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	70,00	53,00		
CATALISE	2x1 030CT071						
FILTRAGEM	MALHA 50						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	036VZ023.21 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45409-00-005		Lote 003/26			
04540900005056BR082											
Produto 056BR082 ESMALTE PU BRANCO LINS B20					Emissão 25/02/2026 - 11:09		Previsão Entrega 03/03/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 51,98	P.ESP 1,4006
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	P-33P	7,797		5960							
2	P-412	5,058		4985							
3	G-657	0,441		25G0588-38							
Subtotal		13,297									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,259		2518202							
5	F-253	9,357		LB250722061090							
6	F-06	7,548		59946-1							
7	F-142	7,303		21202505							
Subtotal		24,469									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	G-15	0,441		79295							
9	S-12	1,330		13836557							
10	S-07	11,873		050002831453							
11	G-38	0,103		0002591589							
12	SC-33	0,441		001/26							
Subtotal		14,191									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
13	CT-05	0,025		011/25							
Subtotal		0,025									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		51,984									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

