

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,87		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

[illegible]

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV034.83 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45352-01-001		Lote 002/26			
04535201001012VD001											
Produto 012VD001 REALTHANE 12 VERDE HENNIPMAN					Emissão 25/02/2026 - 08:30		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 89,83	Qtde(Kg) 92,79	P.ESP 1,0329
Cliente:		D. HENNIPMAN FILHO EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	78,407									
2	CT-07	8,351		017/25							
3	CT-03	4,639		018/25							
Subtotal		91,398									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-02	0,185		024/25							
5	CT-10	0,742		011/25							
6	CT-04	0,463		003/25							
Subtotal		1,391									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		92,790									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	65,86		
CATALISE	2X1 030CT029						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV068						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04535201001012VD001

OF

45352-01-001

Lote

002/26

Produto

012VD001 REALTHANE 12 VERDE HENNIPMAN

Emissão

25/02/2026 - 08:30

Previsão Entrega

27/02/2026

Qtde(L)

89,83

Qtde(Kg)

92,79

P.ESP

1,0329

Cliente:

D. HENNIPMAN FILHO EIRELI

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	012VD001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	24,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 5 3 5 2 0 1 0 0 4 0 2 7 P R 0 0 3				OF 45352-01-004		Lote 003/26			
Produto 027PR003 REALUX 27 DF PRETO BR					Emissão 25/02/2026 - 08:30		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 84,15	Qtde(Kg) 87,59	P.ESP 1,0408
Cliente:		D. HENNIPMAN FILHO EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-27	74,454		003/26							
Subtotal		74,454									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-02	13,138		024/25							
Subtotal		13,138									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		87,593									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		61,00	85,00	81,44		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,98	1,08	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	70,00	57,44		
DILUENTE	010SV004						
FINEZA HEGMANN	MIN. 6						
LAUDO							

		 0 4 5 3 5 2 0 1 0 0 4 0 2 7 P R 0 0 3				OF 45352-01-004		Lote 003/26							
Produto 027PR003 REALUX 27 DF PRETO BR					Emissão 25/02/2026 - 08:30		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 84,15		Qtde(Kg) 87,59		P.ESP 1,0408		
Cliente:		D. HENNIPMAN FILHO EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	027PR003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	24,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)		
Observações								

						OF 45352-01-006		Lote 006/26			
04535201006027PT006					Emissão 25/02/2026 - 08:30		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 15,63	Qtde(Kg) 16,10	P.ESP 1,0300
27PT006 REALUX 27 DF ALUMINIO											
Cliente:		D. HENNIPMAN FILHO EIRELI				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADICIONAR E DISP. ALTA POR 10 MIN											
1	V-27	14,738		003/26							
2	F-01	0,080		70920925							
Subtotal		14,819									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
3	D-10	0,483		1120/25							
4	D-14	0,644		623/25							
5	S-06	0,161		050002834095							
Subtotal		1,288									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____											
TOTAIS		16,108									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04535201006027PT006

OF

45352-01-006

Lote

006/26

Produto

027PT006 REALUX 27 DF ALUMINIO

Emissão

25/02/2026 - 08:30

Previsão Entrega

27/02/2026

Qtde(L)

15,63

Qtde(Kg)

16,10

P.ESP

1,0300

Cliente:

D. HENNIPMAN FILHO EIRELI

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,01	1,11	1,05		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		40,00	60,00	56,00		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	36,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	79,00		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		780,00	840,00	796,00		
DILUENTE	010SV004						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR							
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

7 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027PT006.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45405-00-001		Lote 003/26			
701AM001 REALTHANE 701 AMARELO 5Y 8/12					Emissão 25/02/2026 - 08:30		Previsão Entrega 26/02/2026		Qtde(L) 26,72	Qtde(Kg) 32,02	P.ESP 1,1981
Cliente:		JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-29A	25,616		020/25							
2	CT-08	4,492		003/26							
Subtotal		30,109									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-01	0,813		037/25							
4	CT-02	0,009		024/25							
5	CT-07	1,088		017/25							
Subtotal		1,911									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		32,020									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,16		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	63,66		
CATALISE	030CT107 4X1						
DILUENTE	010SV280						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

						OF 45405-00-001		Lote 003/26											
Produto 701AM001 REALTHANE 701 AMARELO 5Y 8/12					Emissão 25/02/2026 - 08:30		Previsão Entrega 26/02/2026		Qtde(L) 26,72		Qtde(Kg) 32,02		P.ESP 1,1981						
Cliente:		JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		701AM001.82 A-92		Quantidade Unitária Total		9,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

REALFIX INDUSTRIAS		04540500003701CZ001				OF 45405-00-003		Lote 004/26			
Produto 701CZ001 REALTHANE 701 CINZA N 6,5					Emissão 25/02/2026 - 08:30		Previsão Entrega 26/02/2026		Qtde(L) 32,50	Qtde(Kg) 41,15	P.ESP 1,2662
Cliente:		JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-29A	29,178		020/25							
2	SC-60	2,057		005/25							
Subtotal		31,235									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	F-06	4,938		59946-1							
4	F-253	3,703		LB250722061090							
Subtotal		8,642									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
5	S-34	0,823		CAC20250626							
Subtotal		0,823									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
6	CT-02	0,411		024/25							
7	CT-10	0,004		011/25							
8	CT-09	0,037		009/25							
Subtotal		0,452									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		41,153									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 45405-00-003		Lote 004/26				
Produto 701CZ001 REALTHANE 701 CINZA N 6,5					Emissão 25/02/2026 - 08:30		Previsão Entrega 26/02/2026		Qtde(L) 32,50	Qtde(Kg) 41,15	P.ESP 1,2662
Cliente:		JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,08	1,20	1,18		
VISCOSIDADE	IT-1.008		60,00	70,00	62,66		
CATALISE	030CT107 4X1						
DILUENTE	010SV034						
PADRAO DE COR	SDP 201/25 TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	701CZ001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							