

						OF 50318-00-002		Lote 008/26			
05031800002010SV255											
Produto 010SV255 DILUENTE ROLO					Emissão 07/08/2026 - 11:29		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 15,21	P.ESP 0,8450
Cliente:		VILALVA ARTEFATOS EM MADEIRA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-05	6,084		260126							
2	S-28	6,084		37285							
3	S-07	1,521		050002909196							
4	S-32	1,521		3703W71256355							
Subtotal		15,210									
TOTAIS		15,210									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV255.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50311-00-005		Lote 042/26				
05031100005010SV307												
Produto 010SV307 THINNER 5K						Emissão 07/08/2026 - 11:29		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 29,66	P.ESP 0,8240
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI												
1	S-01	11,064		0122064								
2	S-08	3,174		890000068660								
3	S-18	1,038		260324								
4	S-07	14,387		050002909196								
Subtotal		29,664										
TOTAIS		29,664										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,82	0,89	0,82		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV307.81 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05034800001010SV503				OF 50348-00-001		Lote 006/26			
Produto 010SV503 DILUENTE LIMPEZA					Emissão 07/08/2026 - 11:29		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 173,00	P.ESP 0,8650
Cliente:		CELIGRAF RECUP DE CILINDROS DE BORRACHA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	60,550		050002896602							
2	S-07	112,450		050002909196							
Subtotal		173,000									
TOTAIS		173,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,86		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV503.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50350-00-001		Lote 004/26			
05035000001011BR063											
011BR063 REALUX 11 BRANCO SB					Emissão 07/08/2026 - 11:29		Previsão Entrega 14/08/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 48,80	P.ESP 1,3151
Cliente:		L F INDUSTRIA E METALURGICA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	26,844		010/26							
Subtotal		26,844									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	F-142	12,202		03202606							
Subtotal		12,202									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-01	9,761		022/26							
Subtotal		9,761									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		48,809									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 05035000001011BR063			OF 50350-00-001		Lote 004/26			
Produto 011BR063 REALUX 11 BRANCO SB				Emissão 07/08/2026 - 11:29		Previsão Entrega 14/08/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 48,80	P.ESP 1,3151
Cliente:	L F INDUSTRIA E METALURGICA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		50,00	60,00	56,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	1,32		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	75,66		
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011BR063.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		05035000002014BR002				OF 50350-00-002		Lote 001/26			
014BR002 REALUX 14 PRIMER BRANCO					Emissão 07/08/2026 - 11:29		Previsão Entrega 14/08/2026		Qtde(L) 16,88	Qtde(Kg) 25,05	P.ESP 1,4841
Cliente:		L F INDUSTRIA E METALURGICA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-417	6,263		17442307							
2	P-411	2,254		5913							
Subtotal		8,518									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	0,250		26DO873							
4	S-06	1,202		050002896602							
Subtotal		1,453									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-255	2,505		4120B00157							
6	F-58	0,050		PA26031847							
7	F-36	0,751		2602015901							
8	F-228	8,016		E2025610							
9	E-14	0,425		072586287							
Subtotal		11,749									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	S-06	1,778		050002896602							
11	SC-70	0,300		26G0055							
12	S-04	1,252		TQ05072025							
Subtotal		3,332									
7 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR											
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		25,053									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50350-00-002		Lote 001/26				
Produto 014BR002 REALUX 14 PRIMER BRANCO				Emissão 07/08/2026 - 11:29		Previsão Entrega 14/08/2026		Qtde(L) 16,88	Qtde(Kg) 25,05	P.ESP 1,4841
Cliente:		L F INDUSTRIA E METALURGICA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,50	6,00	5,50		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	1,32		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		75,00	85,00	83,33		
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	014BR002.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05031800001015AM105				OF 50318-00-001		Lote 016/26			
Produto 015AM105 LACA ATOXICA AMARELA CARLU					Emissão 07/08/2026 - 11:29		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,90	P.ESP 1,0188
Cliente:		VILALVA ARTEFATOS EM MADEIRA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	VF-01	15,408		010/26							
2	CT-01	3,214		022/26							
Subtotal		18,622									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-16	0,245		001/26							
4	CT-14	0,037		002/25							
Subtotal		0,283									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		18,906									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	73,17		
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

		 05031800001015AM105			OF 50318-00-001		Lote 016/26			
Produto 015AM105 LACA ATOXICA AMARELA CARLU				Emissão 07/08/2026 - 11:29		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,90	P.ESP 1,0188
Cliente:	VILALVA ARTEFATOS EM MADEIRA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015AM105.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05030300012015BR262				OF 50303-00-012		Lote 001/26			
Produto 015BR262 LACA NC BRANCA					Emissão 07/08/2026 - 11:29		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 18,84	Qtde(Kg) 20,78	P.ESP 1,1029
Cliente:		BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	P-154	4,572		4986							
2	F-58	0,041		PA26031847							
3	G-657	0,207		26DO873							
4	S-06	3,117		050002896602							
Subtotal		7,939									
2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA											
5	F-255	4,364		4120B00157							
Subtotal		4,364									
3 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
4 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
6	S-01	1,454		0122064							
7	SN-10	2,078		011/26							
8	SN-30	2,771		023/26							
Subtotal		6,304									
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	S-05	1,551		260126							
10	S-02	0,415		BG251208							
11	SC-33	0,207		005/26							
Subtotal		2,175									
6 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
TOTAIS		20,783									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50303-00-012		Lote 001/26				
Produto 015BR262 LACA NC BRANCA				Emissão 07/08/2026 - 11:29		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 18,84	Qtde(Kg) 20,78	P.ESP 1,1029
Cliente:	BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,07		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	81,66		
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015BR262.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50303-00-011		Lote 005/26			
05030300011015PRO15											
Produto 015PR015 LACA NC PRETA SEMI BRILHO					Emissão 07/08/2026 - 11:29		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 17,38	P.ESP 0,9367
Cliente:		BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	VF-01	15,643		010/26							
Subtotal		15,643									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-02	1,738		013/26							
Subtotal		1,738									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		17,382									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		40,00	60,00	44,75		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	0,98	0,92		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	79,29		
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

		 05030300011015PR015				OF 50303-00-011		Lote 005/26							
Produto 015PR015 LACA NC PRETA SEMI BRILHO					Emissão 07/08/2026 - 11:29		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 18,55		Qtde(Kg) 17,38		P.ESP 0,9367		
Cliente:		BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		015PR015.21 A-92		Quantidade Unitária Total		1,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)		
Filtro () mm		() novo		() usado			Sobra de Produto (Kg)			Falta de Produto (Kg)			
Observações													

						OF 50309-00-006		Lote 006/26			
05030900006018VZ026					07/08/2026 - 11:29		13/08/2026		Qtde(L) 37,10	Qtde(Kg) 35,24	P.ESP 0,9500
018VZ026 VERNIZ NC BRILHANTE					Emissão		Previsão Entrega				
07/08/2026 - 11:29					13/08/2026						
Cliente: LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I					Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:			Tara do tacho:								
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº			Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	SC-40	13,745		031/26							
2	P-412	1,057		6041							
Subtotal		14,802									
2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
3	S-07	5,790		050002909196							
Subtotal		5,790									
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	S-05	4,003		260126							
5	S-02	0,704		BG251208							
6	SN-10	4,934		011/26							
7	SN-30	4,127		023/26							
8	G-67	0,528		20260125							
9	SC-38	0,176		001/26							
10	SC-33	0,176		005/26							
Subtotal		14,651									
TOTAIS		35,244									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	0,98	0,93		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		60,00	70,00	67,00		
DILUENTE	010SV511						
LAUDO							

		 05030900006018VZ026			OF 50309-00-006		Lote 006/26			
Produto 018VZ026 VERNIZ NC BRILHANTE				Emissão 07/08/2026 - 11:29		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 37,10	Qtde(Kg) 35,24	P.ESP 0,9500
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	018VZ026.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50315-26-001		Lote 003/26			
05031526001020VZ005					07/08/2026 - 11:29		19/08/2026		Qtde(L) 426,81	Qtde(Kg) 409,78	P.ESP 0,9601
Produto 020VZ005 VERNIZ MOGNO RFX					Emissão		Previsão Entrega				
Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L					Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	P-412	34,175		6041							
2	P-410	192,925		6071							
3	S-06	112,280		050002896602							
Subtotal		339,382									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	SC-40	59,828		031/26							
5	SC-70	8,605		26G0055							
6	G-52	0,409		0002698884							
7	SC-37	0,409		001/26							
8	S-06	0,819		050002896602							
Subtotal		70,072									
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
9	SF-19	0,081		001/26							
10	SF-21	0,081		001/26							
11	SF-20	0,163		001/26							
Subtotal		0,327									
TOTAIS		409,782									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,96		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		25,00	30,00	29,33		
COR	TEM POADRÃO CQ						
LAUDO							

		 05031526001020VZ005				OF 50315-26-001		Lote 003/26			
Produto 020VZ005 VERNIZ MOGNO RFX					Emissão 07/08/2026 - 11:29		Previsão Entrega 19/08/2026		Qtde(L) 426,81	Qtde(Kg) 409,78	P.ESP 0,9601
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP		Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo		Ação	Responsável CQ	Operador			Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	020VZ005.21 A-92	Quantidade Unitária Total	23,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX ENGATES INDUSTRIAIS		05029700001020VZ022				OF 50297-00-001		Lote 025/26			
Produto 020VZ022 VERNIZ DF MOGNO DG RFX					Emissão 07/08/2026 - 11:29		Previsão Entrega 20/08/2026		Qtde(L) 92,79	Qtde(Kg) 89,13	P.ESP 0,9606
Cliente:		DAEG FABRICACAO E COMERCIO DE ENGATES LT			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	7,522		6041							
2	P-410	41,893		6071							
3	SC-40	13,370		031/26							
Subtotal		62,786									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
4	S-06	24,066		050002896602							
5	SC-70	1,871		26G0055							
6	G-52	0,089		0002698884							
7	SC-37	0,089		001/26							
Subtotal		26,116									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	S-06	0,178		050002896602							
Subtotal		0,178									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
9	SF-19	0,026		001/26							
10	SF-22	0,017		004/25							
11	SF-20	0,008		001/26							
Subtotal		0,053									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		89,134									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50297-00-001		Lote 025/26				
Produto 020VZ022 VERNIZ DF MOGNO DG RFX				Emissão 07/08/2026 - 11:29		Previsão Entrega 20/08/2026		Qtde(L) 92,79	Qtde(Kg) 89,13	P.ESP 0,9606
Cliente:	DAEG FABRICACAO E COMERCIO DE ENGATES LT			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		40,00	50,00	44,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	020VZ022.21 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50348-00-002		Lote 009/26			
05034800002021SV001											
Produto 021SV001 ALCOOL ANIDRO					Emissão 07/08/2026 - 11:29		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 14,22	P.ESP 0,7900
Cliente:		CELIGRAF RECUP DE CILINDROS DE BORRACHA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-01	14,220		0122064							
Subtotal		14,220									
TOTAIS		14,220									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,75	0,85	0,79		
COR	INCOLOR						
CROMATOGRAFIA	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	021SV001.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50336-00-001		Lote 040/26			
Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB					Emissão 07/08/2026 - 11:29		Previsão Entrega 14/08/2026		Qtde(L) 780,04	Qtde(Kg) 960,31	P.ESP 1,2311
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	106,594		6041							
2	P-417	82,587		17442307							
Subtotal		189,181									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	S-06	95,071		050002896602							
4	G-147	9,603		L26#30960							
5	G-33	1,728		0002677560							
Subtotal		106,402									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
6	F-227	7,682		VA85543							
7	F-58	3,457		PA26031847							
8	U-16	96,031		M20251577							
9	F-51	14,404		6026480							
10	F-36	78,745		2602015901							
11	F-110	98,912		LEB54847							
Subtotal		299,233									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
12	S-06	124,840		050002896602							
Subtotal		124,840									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
13	P-412	51,856		6041							
14	P-417	74,904		17442307							
15	P-140	48,976		PG0568476							
16	S-07	62,996		050002909196							
17	SC-31	1,920		006/26							
Subtotal		240,654									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		960,313									

		 05033600001022PR500			OF 50336-00-001		Lote 040/26			
Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB				Emissão 07/08/2026 - 11:29		Previsão Entrega 14/08/2026		Qtde(L) 780,04	Qtde(Kg) 960,31	P.ESP 1,2311
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO										
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável				
SEPARAÇÃO										
DISPERSAO										
MOAGEM										
COMPLETAGEM										
COLORISTA / TINGI										
CQ - CONTROLE D										
ENVASE										

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		60,00	90,00	68,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,25	1,21		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		56,00	60,00	57,66		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		55,00	65,00	58,00		
VISCOSIDADE DE APL	IT-1.008		55,00	65,00	58,33		
CONDICOES DE CUR	17 MIN. /140°C						
DILUENTE	010SV109						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 5						
FLASH-OFF	8						
METODO DE APLICAC	IMERSÃO						
PREPARACAO DO SU	JATEAMENTO Sa 21/2						
SUBSTRATO	FERRO FUNDIDO						
LAUDO							

						OF 50336-00-001		Lote 040/26							
05033600001022PR500															
Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB					Emissão 07/08/2026 - 11:29		Previsão Entrega 14/08/2026		Qtde(L) 780,04		Qtde(Kg) 960,31	P.ESP 1,2311			
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	022PR500.01 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50336-00-002		Lote 041/26			
Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB					Emissão 07/08/2026 - 11:29		Previsão Entrega 14/08/2026		Qtde(L) 780,04	Qtde(Kg) 960,31	P.ESP 1,2311
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	106,594		6041							
2	P-417	82,587		17442307							
Subtotal		189,181									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	S-06	95,071		050002896602							
4	G-147	9,603		L26#30960							
5	G-33	1,728		0002677560							
Subtotal		106,402									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
6	F-227	7,682		VA85543							
7	F-58	3,457		PA26031847							
8	U-16	96,031		M20251577							
9	F-51	14,404		6026480							
10	F-36	78,745		2602015901							
11	F-110	98,912		LEB54847							
Subtotal		299,233									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
12	S-06	124,840		050002896602							
Subtotal		124,840									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
13	P-412	51,856		6041							
14	P-417	74,904		17442307							
15	P-140	48,976		PG0568476							
16	S-07	62,996		050002909196							
17	SC-31	1,920		006/26							
Subtotal		240,654									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		960,313									

		 05033600002022PR500			OF 50336-00-002		Lote 041/26			
Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB				Emissão 07/08/2026 - 11:29		Previsão Entrega 14/08/2026		Qtde(L) 780,04	Qtde(Kg) 960,31	P.ESP 1,2311
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO										
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável				
SEPARAÇÃO										
DISPERSAO										
MOAGEM										
COMPLETAGEM										
COLORISTA / TINGI										
CQ - CONTROLE D										
ENVASE										

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		60,00	90,00	68,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,25	1,21		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		56,00	60,00	57,66		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		55,00	65,00	58,00		
VISCOSIDADE DE APL	IT-1.008		55,00	65,00	58,33		
CONDICOES DE CUR	17 MIN. /140°C						
DILUENTE	010SV109						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 5						
FLASH-OFF	8						
METODO DE APLICAC	IMERSÃO						
PREPARACAO DO SU	JATEAMENTO Sa 21/2						
SUBSTRATO	FERRO FUNDIDO						
LAUDO							

		 05033600002022PR500				OF 50336-00-002		Lote 041/26			
Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB					Emissão 07/08/2026 - 11:29		Previsão Entrega 14/08/2026		Qtde(L) 780,04	Qtde(Kg) 960,31	P.ESP 1,2311
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:			

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	022PR500.01 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50312-00-003		Lote 005/26			
Produto 024AZ138 REALTHANE 24 AZUL RAL 5005					Emissão 07/08/2026 - 11:30		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 37,61	P.ESP 1,0135
Cliente:		T-GATES METALURGICA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	31,981									
Subtotal		31,981									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	1,944		022/26							
3	CT-03	3,566		005/26							
4	CT-05	0,075		011/25							
5	CT-06	0,048		005/26							
Subtotal		5,635									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		37,616									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	72,98		
CATALISE	2X1 030CT004						
COR	CATÁLAGO RAL 5005						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 50312-00-003		Lote 005/26				
05031200003024AZ138				Emissão 07/08/2026 - 11:30		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 37,61	P.ESP 1,0135
Produto 024AZ138 REALTHANE 24 AZUL RAL 5005										
Cliente:		T-GATES METALURGICA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024AZ138.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50312-00-002		Lote 010/26											
05031200002024PR020					Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP				
024PR020					REALTHANE 24 PRETO BRILHANTE					07/08/2026 - 11:30		13/08/2026		37,11		36,45		0,9822	
Cliente:		T-GATES METALURGICA LTDA					Agrupado:		☐		Urgente:		☐						
Plano de Fábrica																			
Tara do palete:				Tara do tacho:															
Equipamento:				Moinho nº				Dispensor nº								Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)		Qtde real (kg)		Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura					
1 ITENS A PESAR																			
1		V-24		32,810															
		Subtotal		32,810															
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO																			
2		CT-02		3,645		013/26													
		Subtotal		3,645															
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____																			
TOTAIS		36,456																	

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		90,00	100,00	95,17		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,98		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		47,00	51,00	48,25		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	61,87		
CATALISE	2X1 030CT004						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							

						OF 50312-00-002		Lote 010/26							
05031200002024PR020					07/08/2026 - 11:30		13/08/2026		37,11		36,45		0,9822		
024PR020 REALTHANE 24 PRETO BRILHANTE					Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP		
07/08/2026 - 11:30					13/08/2026		37,11		36,45		0,9822				
Cliente: T-GATES METALURGICA LTDA					Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024PR020.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50312-00-001		Lote 006/26			
05031200001024VD080					07/08/2026 - 11:30		13/08/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 37,19	P.ESP 1,0021
Produto 024VD080 REALTHANE 24 VERDE TOTAL TELAS III					Emissão		Previsão Entrega				
Cliente: T-GATES METALURGICA LTDA					Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	31,614									
2	CT-03	2,045		005/26							
3	CT-01	0,743		022/26							
Subtotal		34,404									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-01	0,185		022/26							
5	CT-04	2,603		001/26							
Subtotal		2,789									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		37,194									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,08	1,07		
SOLIDOS POR PESO (	IT-1.011		43,00	47,00	44,66		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	63,66		
BRILHO 60 GRAUS	Min. 81						
CATALISE	2x1 030CT004						
COR							
DILUENTE	010SV068						
SECAGEM AO MANUS	Max. 3						
LAUDO							

		 05031200001024VD080				OF 50312-00-001		Lote 006/26											
Produto 024VD080 REALTHANE 24 VERDE TOTAL TELAS III					Emissão 07/08/2026 - 11:30		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 37,11		Qtde(Kg) 37,19		P.ESP 1,0021						
Cliente:		T-GATES METALURGICA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐											
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		024VD080.80 A-92		Quantidade Unitária Total		2,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

		 05021600001027LJ010				OF 50216-00-001		Lote 007/26			
Produto 027LJ010 REALUX 27 DF LARANJA RAL 2009					Emissão 07/08/2026 - 11:30		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 148,57	Qtde(Kg) 169,21	P.ESP 1,1389
Cliente:		ROCHA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-27	132,833		011/26							
2	CT-07	13,537		006/26							
3	CT-12	16,921		003/26							
Subtotal		163,292									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-01	0,846		022/26							
5	CT-12	1,692		003/26							
Subtotal		2,538									
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
6	S-06	3,384		050002896602							
Subtotal		3,384									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		169,215									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50216-00-001		Lote 007/26				
Produto 027LJ010 REALUX 27 DF LARANJA RAL 2009				Emissão 07/08/2026 - 11:30		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 148,57	Qtde(Kg) 169,21	P.ESP 1,1389
Cliente:	ROCHA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		61,00	80,00	69,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,08	1,18	1,14		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	76,00		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027LJ010.82 A-92	Quantidade Unitária Total	39,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50314-26-001		Lote 012/26									
05031426001030CT068					07/08/2026 - 11:30		12/08/2026		Qtde(L) 126,00		Qtde(Kg) 120,96		P.ESP 0,9600				
030CT068 CATALISADOR PU ALIFATICO					Emissão		Previsão Entrega										
07/08/2026 - 11:30					12/08/2026												
Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L					Agrupado: ☐		Urgente: ☐										
Plano de Fábrica																	
Tara do palete:				Tara do tacho:													
Equipamento:				Moinho nº				Dispensor nº				Grindômetro nº					
Seq		Item		Qtde Solicitada (kg)		Qtde real (kg)		Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura	
1		INJETAR NITROGENIO NO TACHO						260126									
2		PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR															
1		S-05		24,192				260126									
2		S-34		12,096				CAC20251020									
3		S-06		30,240				050002896602									
Subtotal				66,528													
3		COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO															
4		P-51		12,096				C125G12400									
Subtotal				12,096													
4		COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO															
5		P-555		42,336				G2ED002400									
Subtotal				42,336													
5		HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE															
6		INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE															
TOTAIS				120,960													

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,96		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 50314-26-001		Lote 012/26	
05031426001030CT068		05031426001030CT068					
Produto 030CT068 CATALISADOR PU ALIFATICO				Emissão 07/08/2026 - 11:30		Previsão Entrega 12/08/2026	
				Qtde(L) 126,00		Qtde(Kg) 120,96	
				P.ESP 0,9600			
Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L		Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica							

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT068.81 A-116 030CT068.83	Quantidade Unitária Total	6,00 1 4,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05033000001034VZ016				OF 50330-00-001		Lote 007/26			
034VZ016 FUNDO PU HS					Emissão 07/08/2026 - 11:30		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 408,27	Qtde(Kg) 465,43	P.ESP 1,1400
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	232,717		6041							
2	G-657	4,654		26DO873							
Subtotal		237,371									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	F-58	2,327		PA26031847							
4	U-16	93,086		M20251577							
5	E-14	4,654		072586287							
Subtotal		100,068									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	SC-40	43,750		031/26							
7	G-52	0,465		0002698884							
8	S-07	60,506		050002909196							
9	S-34	23,271		CAC20251020							
Subtotal		127,994									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		465,434									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50330-00-001		Lote 007/26				
05033000001034VZ016										
Produto 034VZ016 FUNDO PU HS				Emissão 07/08/2026 - 11:30		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 408,27	Qtde(Kg) 465,43	P.ESP 1,1400
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,06	1,16	1,16		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	81,33		
CATALISE	030CT102 - 2x1						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	034VZ016.21 A-92	Quantidade Unitária Total	22,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50337-00-001		Lote 021/26			
Produto 052AZ005 IMPERMEABILIZANTE BA AZUL VIMASA					Emissão 07/08/2026 - 11:30		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 76,99	Qtde(Kg) 100,50	P.ESP 1,3052
Cliente:		INDUSTRIAL MADEIREIRA S A			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-30	92,460		025/26							
Subtotal		92,460									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	F-254	3,216		3703H05250601							
Subtotal		3,216									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	BA-08	3,618		115267							
4	BA-09	1,206		115364							
Subtotal		4,824									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		100,500									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,31	1,25		
PH	IT-1.052		8,20	9,00	8,67		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		40,00	50,00	50,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	65,33		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
LAUDO							

REALFIX

ENLACE INDUSTRIAL

05033700001052AZ005

OF

50337-00-001

Lote

021/26

Produto

052AZ005 IMPERMEABILIZANTE BA AZUL VIMASA

Emissão

07/08/2026 - 11:30

Previsão Entrega

13/08/2026

Qtde(L)

76,99

Qtde(Kg)

100,50

P.ESP

1,3052

Cliente:

INDUSTRIAL MADEIREIRA S A

Agrupado: ☐

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052AZ005.70 A-66	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50337-00-003		Lote 015/26			
052PR006 IMPERMEABILIZANTE BA PRETO RFX					Emissão 07/08/2026 - 11:30		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 16,16	Qtde(Kg) 20,60	P.ESP 1,2749
Cliente:		INDUSTRIAL MADEIREIRA S A			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-30	19,368		025/26							
Subtotal		19,368									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	BA-09	1,236		115364							
Subtotal		1,236									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		20,605									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,18	1,27	1,25		
PH	IT-1.052		8,20	9,00	0,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		40,00	50,00	48,00		
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

						OF 50337-00-003		Lote 015/26							
05033700003052PR006															
Produto 052PR006 IMPERMEABILIZANTE BA PRETO RFX					Emissão 07/08/2026 - 11:30		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 16,16		Qtde(Kg) 20,60	P.ESP 1,2749			
Cliente:		INDUSTRIAL MADEIREIRA S A			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052PR006.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05033700004052VD005				OF 50337-00-004		Lote 012/26			
Produto 052VD005 IMPERMEABILIZANTE BA VERDE FOLHA					Emissão 07/08/2026 - 11:30		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 64,43	Qtde(Kg) 82,48	P.ESP 1,2801
Cliente:		INDUSTRIAL MADEIREIRA S A				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-30	77,201		025/26							
2	BA-07	2,969		114012							
Subtotal		80,170									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	BA-252	1,237		004/26							
4	BA-08	0,907		115267							
5	BA-09	0,164		115364							
Subtotal		2,309									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		82,480									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50337-00-004		Lote 012/26							
052VD005 IMPERMEABILIZANTE BA VERDE FOLHA				Emissão 07/08/2026 - 11:30		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 64,43		Qtde(Kg) 82,48		P.ESP 1,2801	
Cliente:		INDUSTRIAL MADEIREIRA S A				Agrupado: ☐		Urgente: ☐					
Plano de Fábrica													
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____													

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,30	1,29		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	67,00		
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	AGUA						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	EXTENSOR 20 A SOBRE PAPEL						
SECAGEM EXTENSOR	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052VD005.70 A-66	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05030900005055PR003				OF 50309-00-005		Lote 007/26			
Produto 055PR003 ESMALTE PU PRETO BR 10					Emissão 07/08/2026 - 11:30		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,32	P.ESP 0,9877
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-82	15,961		007/26							
Subtotal		15,961									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-15	0,091		80448							
Subtotal		0,091									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-41	0,183		75690626							
Subtotal		0,183									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-02	2,089		013/26							
Subtotal		2,089									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		18,326									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 50309-00-005		Lote 007/26			
Produto 055PR003 ESMALTE PU PRETO BR 10				Emissão 07/08/2026 - 11:30		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,32	P.ESP 0,9877
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		8,00	12,00	11,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,94	1,04	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	63,33		
CATALISE	2X1 030CT102						
DILUENTE	010SV510						
METODO DE APLICAC	PISTOLA/MDF/PRIMER						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	055PR003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50309-00-001		Lote 018/26			
111VM004 REALUX 111 VERMELHO MASSEY REALFIX BR					Emissão 07/08/2026 - 11:30		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,22	P.ESP 0,9822
Cliente:		LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-111	16,086		016/26							
2	CT-06	1,731		005/26							
Subtotal		17,817									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-12	0,173		003/26							
4	CT-11	0,182		003/25							
5	CT-01	0,054		022/26							
Subtotal		0,410									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		18,228									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,94	1,04	0,97		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		65,00	75,00	67,57		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							
ARMÁRIO DE PADR?	ARMÁRIO W-5						

		 0503090001111VM004				OF 50309-00-001		Lote 018/26							
Produto 111VM004 REALUX 111 VERMELHO MASSEY REALFIX BR					Emissão 07/08/2026 - 11:30		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 18,55		Qtde(Kg) 18,22		P.ESP 0,9822		
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		111VM004.82 A-92		Quantidade Unitária Total		5,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

REALFIX EMBALAGENS INDUSTRIAIS		05029600001200MR012				OF 50296-00-001		Lote 004/26			
Produto 200MR012 TINTA FX MARROM CLARO PANTONE 453C REALB					Emissão 07/08/2026 - 11:30		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 35,12	P.ESP 0,9756
Cliente:		EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	26,095		029/26							
Subtotal		26,095									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-03	0,526		355307							
3	G-05	0,526		2412W10002							
Subtotal		1,053									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	S-02	1,299		BG251208							
Subtotal		1,299									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	BF-011	5,549		004/26							
6	BF-018	0,772		004/26							
7	BF-014	0,140		004/26							
8	BF-004	0,105		003/26							
9	B-118	0,105		0003572050							
Subtotal		6,673									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		35,122									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 05029600001200MR012		OF 50296-00-001		Lote 004/26				
Produto 200MR012 TINTA FX MARROM CLARO PANTONE 453C REALB				Emissão 07/08/2026 - 11:30		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 35,12	P.ESP 0,9756
Cliente:	EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	1,00	1,00		
SECAGEM EXT DE FI	IT-1.018		30,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		15,00	20,00	24,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	23,00		
COR	PANTONE 453C- PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200MR012.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05021600003577CZ048				OF 50216-00-003		Lote 005/26			
577CZ048 REALTHANE 577 DF CINZA RAL 7023					Emissão 07/08/2026 - 11:30		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 66,87	Qtde(Kg) 74,23	P.ESP 1,1100
Cliente:		ROCHA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	V-577	66,140		010/26							
2	CT-01	6,680		022/26							
Subtotal		72,821									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	0,593		013/26							
4	CT-09	0,742		003/26							
5	CT-03	0,074		005/26							
Subtotal		1,410									
TOTAIS		74,232									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	100,00	83,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,12		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	85,55		
CATALISE	3X1 030CT025						
COR	TEM PADRÃO CQ						
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

05021600003577CZ048

OF

50216-00-003

Lote

005/26

Produto

577CZ048 REALTHANE 577 DF CINZA RAL 7023

Emissão

07/08/2026 - 11:30

Previsão Entrega

13/08/2026

Qtde(L)

66,87

Qtde(Kg)

74,23

P.ESP

1,1100

Cliente:

ROCHA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA ME

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577CZ048.82 A-92	Quantidade Unitária Total	24,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50216-00-006		Lote 001/26			
577PR008 REALTHANE 577 DF PRETO RAL 9005 SB					Emissão 07/08/2026 - 11:30		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 222,67	Qtde(Kg) 235,48	P.ESP 1,0575
Cliente:		ROCHA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-577	196,154		010/26							
2	CT-02	35,086		013/26							
Subtotal		231,241									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	F-41	3,767		75690626							
Subtotal		3,767									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-03	0,235		005/26							
5	CT-06	0,235		005/26							
Subtotal		0,470									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		235,480									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

Produto		Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
577PR008	REALTHANE 577 DF PRETO RAL 9005 SB	07/08/2026 - 11:30	13/08/2026	222,67	235,48	1,0575
Cliente:	ROCHA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA ME	Agrupado: ☐	Urgente: ☐			
Plano de Fábrica						
() REQUER REFORMULAÇÃO		() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO		APROVADOR POR : _____		

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,50	7,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,03		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		10,00	20,00	0,00		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	168,00	0,00		
VISCOSIDADE DE APL	IT-1.008		12,00	15,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	83,00		
BRILHO	IT-1.009		50,00	60,00	0,00		
POT LIFE	IT-1.015		2,00	4,00	0,00		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		120,00	180,00	0,00		
CATALISE	3X1 030CT121						
DILUENTE	010SV510						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR							
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - CATALISADOR							
LOTE - DILUENTE							
CAMADA ÚMIDA	187 microns						

[illegible]

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577PR008.82 A-92	Quantidade Unitária Total	80,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX RETAZAS INDUSTRIAS		05033900001600AZ007				OF 50339-00-001		Lote 003/26			
Produto 600AZ007 REALVIT 600 DF AZUL DEL REY ANZ SB					Emissão 07/08/2026 - 11:30		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,28	P.ESP 1,0390
Cliente:		BOX CAR BRASIL EQUIP LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	10,604		008/26							
2	V-601	5,784		012/26							
3	CACT-01	0,385		011/26							
4	CACT-03	1,928		001/26							
Subtotal		18,702									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CACT-09	0,192		002/25							
6	CACT-01	0,192		011/26							
7	CT-21	0,192		002/26							
Subtotal		0,578									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		19,281									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50339-00-001		Lote 003/26				
Produto 600AZ007 REALVIT 600 DF AZUL DEL REY ANZ SB				Emissão 07/08/2026 - 11:30		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,28	P.ESP 1,0390
Cliente:	BOX CAR BRASIL EQUIP LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,00		
BRILHO	IT-1.009		50,00	60,00	50,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600AZ007.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							