

						OF 45159-00-002		Lote 006/26			
010SV307 THINNER 5K					Emissão 18/02/2026 - 11:32		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 15,12	P.ESP 0,8400
Cliente:		LEANDRO CORREIA COMERCIO DE MOVEIS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-01	6,048		A24112025							
2	S-18	0,756		251014							
3	S-07	7,560		050002831453							
4	S-09	0,756		MEK20250411							
Subtotal		15,120									
TOTAIS		15,120									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,82	0,89	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV307.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45159-00-001		Lote 007/26				
0 4 5 1 5 9 0 0 0 0 1 0 1 0 S V 4 1 2												
Produto 010SV412 RETARDADOR PU						Emissão 18/02/2026 - 11:32		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 5,00	Qtde(Kg) 4,60	P.ESP 0,9200
Cliente:		LEANDRO CORREIA COMERCIO DE MOVEIS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI												
1	S-17	0,920		2025-06-25								
2	S-34	1,840		CAC20250626								
3	S-02	0,920		20250901								
4	S-12	0,920		13836557								
Subtotal		4,600										
TOTAIS		4,600										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,82	0,97	0,92		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 45159-00-001		Lote 007/26				
Produto 010SV412 RETARDADOR PU				Emissão 18/02/2026 - 11:32		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 5,00	Qtde(Kg) 4,60	P.ESP 0,9200
Cliente:		LEANDRO CORREIA COMERCIO DE MOVEIS LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV412.83 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45145-00-003		Lote 001/26								
0 4 5 1 4 5 0 0 0 0 3 0 2 6 P R O 0 4					Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP	
026PR004 REALTERM 26 300 C PRETO FOSCO					18/02/2026 - 11:32		24/02/2026		18,55		19,60		1,0562			
Cliente:		IRRIGABRASIL IND COM					Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica																
Tara do palete:				Tara do tacho:												
Equipamento:				Moinho nº			Dispensor nº					Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura				
1 ITENS A PESAR																
1	S-06	6,272		050002834095												
Subtotal		6,272														
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO																
2	P-101	4,174		R324J-0726												
Subtotal		4,174														
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO ATÉ AUSENCIA D																
4 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO																
3	S-06	1,293		050002834095												
4	G-109	0,117														
Subtotal		1,411														
5 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.																
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO																
5	F-58	0,196		2518202												
6	U-16	2,234		M20251281												
7	F-51	0,588		5967823												
Subtotal		3,018														
7 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.																
8 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA																
9 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____																
10 LIMPEZA DO MOINHO																
8	S-06	1,724		050002834095												
Subtotal		1,724														
11 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO																
9	F-01	0,196		70920925												
Subtotal		0,196														
12 DISPERSAR 5 MIN																
13 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO																
10	P-60	1,136		H052OAM054												
11	S-12	1,078		13836557												
12	SC-70	0,196		25I0708												
13	S-06	0,392		050002834095												
Subtotal		2,802														
14 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____																
TOTAIS		19,600														

REALFIX

ETIQUETA INDUSTRIAL

04514500003026PR004

OF

45145-00-003

Lote

001/26

Produto

026PR004 REALTERM 26 300 C PRETO FOSCO

Emissão

18/02/2026 - 11:32

Previsão Entrega

24/02/2026

Qtde(L)

18,55

Qtde(Kg)

19,60

P.ESP

1,0562

Cliente:

IRRIGABRASIL IND COM

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

15 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		20,00	25,00	25,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,98	1,08	1,00		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		26,00	30,00	26,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	60,00		
BRILHO	IT-1.009		1,00	10,00	9,00		
DILUENTE	010SV004						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 45145-00-003		Lote 001/26	
0 4 5 1 4 5 0 0 0 0 3 0 2 6 P R 0 0 4							
Produto 026PR004 REALTERM 26 300 C PRETO FOSCO				Emissão 18/02/2026 - 11:32		Previsão Entrega 24/02/2026	
				Qtde(L) 18,55		Qtde(Kg) 19,60	
				P.ESP 1,0562			
Cliente:		IRRIGABRASIL IND COM		Agrupado: ☐		Urgente: ☐	
Plano de Fábrica							

16 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026PR004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45164-00-001		Lote 001/26			
029CZ062 REALTHANE 29 CINZA RAL 7035					Emissão 18/02/2026 - 11:32		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 3,78	P.ESP 1,0200
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-29A	3,226		020/25							
Subtotal		3,226									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	0,553		037/25							
3	CT-02	0,002		024/25							
4	CT-10	0,002		011/25							
5	CT-09	0,000		009/25							
Subtotal		0,558									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		3,784									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	SDO 547/25/ TEM PADRÃO CQ						

						OF 45164-00-001		Lote 001/26											
Produto 029CZ062 REALTHANE 29 CINZA RAL 7035					Emissão 18/02/2026 - 11:32		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 3,71		Qtde(Kg) 3,78		P.ESP 1,0200						
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		029CZ062.82 A-92		Quantidade Unitária Total		1,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

						OF 45154-26-001		Lote 011/26			
030CT252 CATALISADOR WASH PRIMER 252					Emissão 18/02/2026 - 11:32		Previsão Entrega 24/02/2026		Qtde(L) 4,50	Qtde(Kg) 3,94	P.ESP 0,8750
Cliente:		TINTAS MAIS CORES LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-07	1,063		050002831453							
2	S-32	0,394		250917							
3	S-18	0,788		251014							
4	S-28	0,788		H21102025							
Subtotal		3,033									
2 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
3 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
5	G-28	0,315		MPA02-20250107							
6	S-28	0,394		H21102025							
Subtotal		0,709									
4 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	S-31	0,197		240520							
Subtotal		0,197									
6 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
TOTAIS		3,940									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 45154-26-001		Lote 011/26				
0 4 5 1 5 4 2 6 0 0 1 0 3 0 C T 2 5 2											
Produto 030CT252 CATALISADOR WASH PRIMER 252					Emissão 18/02/2026 - 11:32		Previsão Entrega 24/02/2026		Qtde(L) 4,50	Qtde(Kg) 3,94	P.ESP 0,8750
Cliente:		TINTAS MAIS CORES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,85	1,00	0,87		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		29,00	33,00	31,00		
COR							
FORMULADOR	ANA						
NCO	6.70						
CROMATOGRAFIA							
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT252.34	Quantidade Unitária Total	20,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04515900003036VZ140				OF 45159-00-003		Lote 003/26			
Produto 036VZ140 VERNIZ PU 40 UB					Emissão 18/02/2026 - 11:32		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 18,36	Qtde(Kg) 18,00	P.ESP 0,9800
Cliente:		LEANDRO CORREIA COMERCIO DE MOVEIS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	P-412	8,280		4985							
2	P-411	3,240		5898							
3	G-41	0,090		0002660452							
4	G-15	0,090		79295							
Subtotal		11,700									
2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
5	F-58	0,090		2518202							
6	F-41	0,090		72041125							
Subtotal		0,180									
3 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	S-12	1,314		13836557							
8	S-06	2,916		050002834095							
9	S-34	0,540		CAC20250626							
10	S-32	0,720		250917							
11	SC-41	0,180		002/25							
12	SC-33	0,090		001/26							
13	S-06	0,360		050002834095							
Subtotal		6,120									
TOTAIS		18,001									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

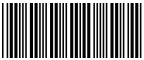
				OF 45159-00-003		Lote 003/26				
Produto 036VZ140 VERNIZ PU 40 UB				Emissão 18/02/2026 - 11:32		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 18,36	Qtde(Kg) 18,00	P.ESP 0,9800
Cliente:	LEANDRO CORREIA COMERCIO DE MOVEIS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		32,00	45,00	39,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,94	1,04	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	60,00		
CATALISE	2X1 030CT102						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE LAMINA COM FUNDO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	036VZ140.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45157-00-003		Lote 001/26			
0 4 5 1 5 7 0 0 0 0 3 0 5 2 P R 0 0 3											
Produto 052PR003 TINTA BA PRETO LETREIRO					Emissão 18/02/2026 - 11:32		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 92,79	Qtde(Kg) 120,62	P.ESP 1,3000
Cliente:		IND DE COMPENSADOS SUDATI LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-30	109,649		009/26							
2	BA-09	4,152		114452							
2	BA-09	6,824		114582							
Subtotal		120,627									
TOTAIS		120,627									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

				OF 45157-00-003		Lote 001/26				
Produto 052PR003 TINTA BA PRETO LETREIRO				Emissão 18/02/2026 - 11:32		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 92,79	Qtde(Kg) 120,62	P.ESP 1,3000
Cliente:	IND DE COMPENSADOS SUDATI LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,25	1,35	1,24		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	71,66		
DILUENTE	AGUA						
FILTRAGEM	MALHA 100						

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052PR003.70 A-66	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04515700001060TG133				OF 45157-00-001		Lote 001/26			
Produto 060TG133 TINGIDOR BA PINUS					Emissão 18/02/2026 - 11:32		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 103,10	Qtde(Kg) 103,10	P.ESP 1,0000
Cliente:		IND DE COMPENSADOS SUDATI LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	92,068									
2	S-28	5,155		H21102025							
Subtotal		97,223									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	WB-84	3,093		P170926							
4	WB-85	1,134		LS16237							
5	WB-86	0,618		P164909							
6	WB-87	1,031		P171312							
Subtotal		5,876									
3 FILTRAR COM MALHA #50 VISTO: _____											
TOTAIS		103,100									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	0,99	0,97		
COR	SDP-367 CAIXA 049						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 45157-00-001		Lote 001/26				
04515700001060TG133				Emissão 18/02/2026 - 11:32		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 103,10	Qtde(Kg) 103,10	P.ESP 1,0000
Produto 060TG133 TINGIDOR BA PINUS										
Cliente:		IND DE COMPENSADOS SUDATI LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	060TG133.65 A-97	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX ETAPAS INDUSTRIAIS		04515526001252AM001				OF 45155-26-001		Lote 005/26			
Produto 252AM001 WASH PRIMER 252 AMARELO					Emissão 18/02/2026 - 11:32		Previsão Entrega 24/02/2026		Qtde(L) 13,91	Qtde(Kg) 13,21	P.ESP 0,9500
Cliente:		TINTAS MAIS CORES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PROCESSO REALIZADO EM DUAS ETAPAS											
2 ETAPA 1											
3 ITENS A PESAR											
1	P-52	1,586		VS04250161							
2	F-908	0,224		1024A31301							
Subtotal		1,810									
4 DISPERSAR 5 MIN											
5 ADICIONAR EM AGITAÇÃO E DISPERSAR POR 5											
3	G-17	0,132		002513006							
Subtotal		0,132									
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-61	0,528		022251075							
5	S-06	1,321		050002834095							
Subtotal		1,850									
7 MOER ATE FINEZA 6H											
8 LIMPEZA DO MOINHO											
6	S-06	1,414		050002834095							
Subtotal		1,414									
9 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
10 RESERVAR MISTURA ACIMA											
11 ETAPA 2											
12 ITENS A PESAR											
7	S-07	2,088		050002831453							
8	S-18	3,965		251014							
9	S-20	1,586		1002-251103							
Subtotal		7,639									
13 ADIC. ITENS ABAIXO LENTAMENTE EM AGITAÇÃO											
10	P-34	0,370		350410							
Subtotal		0,370									
14 HOMOG. ALTA, COMPLETA SOLUB. ISENTO PONT											
15 ADIC. EM AGITAÇÃO ETAPA 1 SOBRE ETAPA 2											
16 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		13,217									

						OF 45155-26-001		Lote 005/26		
0 4 5 1 5 5 2 6 0 0 1 2 5 2 A M 0 0 1		Produto 252AM001 WASH PRIMER 252 AMARELO		Emissão 18/02/2026 - 11:32		Previsão Entrega 24/02/2026		Qtde(L) 13,91	Qtde(Kg) 13,21	P.ESP 0,9500
Cliente:	TINTAS MAIS CORES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO										
Etapa	Equipamento/Balança		Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável			
SEPARAÇÃO										
DISPERSAO										
MOAGEM										
DISPERSAO										
CQ - CONTROLE D										
ENVASE										

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

17 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,89	0,99	0,93		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		18,00	23,00	18,33		
VISCOSIDADE CF4 (A	IT-1.008		13,00	15,00	14,66		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	30,00	20,00		
ADERENCIA							
CATALISE	3X1 030CT252						
POT LIFE	MAX. 4						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

				OF 45155-26-001		Lote 005/26				
Produto 252AM001 WASH PRIMER 252 AMARELO				Emissão 18/02/2026 - 11:32		Previsão Entrega 24/02/2026		Qtde(L) 13,91	Qtde(Kg) 13,21	P.ESP 0,9500
Cliente:		TINTAS MAIS CORES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

18 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	252AM001.84 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45163-00-004		Lote 004/26				
577PT004 REALTHANE 577 DF PRATA RAL 9023						Emissão 18/02/2026 - 11:32		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 21,00	Qtde(Kg) 22,26	P.ESP 1,0604
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	V-577	21,496		001/26								
2	D-27	0,572		483/25								
3	G-109	0,133										
Subtotal		22,202										
2 HOMOGENEIZAR POR 20 MIN												
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO												
4	CT-16	0,013		006/25								
5	CT-02	0,053		024/25								
Subtotal		0,066										
TOTAIS		22,268										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,08	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	83,66		
CATALISE	3X1 030CT025						
COR	SDP 028/25/TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	PADRÃO F 4						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 45163-00-004		Lote 004/26				
Produto 577PT004 REALTHANE 577 DF PRATA RAL 9023				Emissão 18/02/2026 - 11:32		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 21,00	Qtde(Kg) 22,26	P.ESP 1,0604
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577PT004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45164-00-003		Lote 003/26			
Produto 600CZ012 REALVIT 600 DF CINZA RAL 7040 BR					Emissão 18/02/2026 - 11:32		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 3,80	P.ESP 1,0240
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	3,225		001/26							
Subtotal		3,225									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CACT-01	0,554		001/26							
3	CACT-02	0,012		001/26							
4	CT-03	0,002		018/25							
5	CT-21	0,000		008/25							
6	CT-10	0,002		011/25							
7	CACT-09	0,001		002/25							
Subtotal		0,574									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		3,800									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,93	1,03	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	62,66		
COR	SDP 873/25 TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

REALFIX

RENDAS INDUSTRIAIS

04516400003600CZ012

OF

45164-00-003

Lote

003/26

Produto

600CZ012 REALVIT 600 DF CINZA RAL 7040 BR

Emissão

18/02/2026 - 11:32

Previsão Entrega

25/02/2026

Qtde(L)

3,71

Qtde(Kg)

3,80

P.ESP

1,0240

Cliente:

REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600CZ012.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 5 1 6 3 0 0 0 0 7 6 0 0 P R 0 0 4				OF 45163-00-007		Lote 001/26			
Produto 600PR004 REALVIT 600 DF PRETO SB					Emissão 18/02/2026 - 11:32		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 36,74	Qtde(Kg) 38,22	P.ESP 1,0403
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	28,289		001/26							
2	V-601	7,592		016/25							
Subtotal		35,881									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CACT-02	2,347		001/26							
Subtotal		2,347									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		38,228									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		50,00	70,00	62,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,97		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,66		
COR	SDP 576/25						
DILUENTE	010SV660						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 45163-00-007		Lote 001/26				
Produto 600PR004 REALVIT 600 DF PRETO SB				Emissão 18/02/2026 - 11:32		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 36,74	Qtde(Kg) 38,22	P.ESP 1,0403
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600PR004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							