

		 0 4 5 1 5 9 2 6 0 0 1 0 1 7 V M 1 0 0				OF 45159-26-001		Lote 003/26			
Produto 017VM100 REALCRIL 17 DEMARCAÇÃO VIARIA VE					Emissão 18/02/2026 - 14:10		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 66,80	Qtde(Kg) 75,49	P.ESP 1,1300
Cliente:		COOPERATIVA AGROINDUSTRIAL BOM JESUS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	P-37W	22,647		4990							
Subtotal		22,647									
2 ADICIONAR EM ALTA AGITAÇÃO											
2	F-908	0,075		1024A31301							
Subtotal		0,075									
3 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
3	F-156	0,754		9BR1040554							
4	F-59F	1,811		250400781							
5	F-253	1,962		LBZ50721061090							
6	F-18	7,549		8642							
7	F-228	11,474		E2025194							
Subtotal		23,553									
4 MOAGEM DE ITENS ACIMA - MINIMO 7H											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 LIMPEZA DO MOINHO											
8	S-06	3,019		050002834095							
Subtotal		3,019									
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	P-37W	10,569		4990							
10	S-06	8,228		050002834095							
11	S-04	5,284		TQ05072025							
12	S-05	2,113		251027							
Subtotal		26,196									
TOTAIS		75,493									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 45159-26-001		Lote 003/26				
0 4 5 1 5 9 2 6 0 0 1 0 1 7 V M 1 0 0										
Produto 017VM100 REALCRIL 17 DEMARCACAO VIARIA VE				Emissão 18/02/2026 - 14:10		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 66,80	Qtde(Kg) 75,49	P.ESP 1,1300
Cliente:	COOPERATIVA AGROINDUSTRIAL BOM JESUS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		3,00	5,00	3,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,12	1,22	1,17		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	98,00		
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	017VM100.82 A-92	Quantidade Unitária Total	18,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 5 1 6 2 0 0 0 0 1 0 3 9 C Z 0 3 0				OF 45162-00-001		Lote 001/26			
Produto 039CZ030 REALPOXI 39 PRIMER EPOXI CINZA N-6,5					Emissão 18/02/2026 - 14:10		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 13,91	Qtde(Kg) 20,32	P.ESP 1,4600
Cliente:		MADEIREIRA RIO CLARO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-52	6,502		VS04250161							
Subtotal		6,502									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	F-908	0,041		1024A31301							
3	G-41	0,142		0002660452							
Subtotal		0,183									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-253	1,625		LBZ50721061090							
5	F-36	0,812		20060055-02							
6	F-228	3,860		E2025194							
7	U-16	3,251		M20251281							
Subtotal		9,550									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	S-31	0,406		240520							
9	S-06	1,219		050002834095							
10	G-58	0,020		0002604829							
11	S-05	0,406		251027							
12	S-07	1,848		050002831453							
Subtotal		3,900									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
13	CT-07	0,081		017/25							
14	CT-02	0,101		024/25							
Subtotal		0,182									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		20,320									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 45162-00-001		Lote 001/26				
Produto 039CZ030 REALPOXI 39 PRIMER EPOXI CINZA N-6,5				Emissão 18/02/2026 - 14:10		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 13,91	Qtde(Kg) 20,32	P.ESP 1,4600
Cliente:	MADEIREIRA RIO CLARO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,40	1,52	1,46		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	82,00		
CATALISE	3X1 030CT014						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV005						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	039CZ030.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04515800002580VD002				OF 45158-00-002		Lote 004/26			
580VD002 REALTHANE 580 VERDE RAL 6005					Emissão 18/02/2026 - 14:10		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 27,83	Qtde(Kg) 28,03	P.ESP 1,0072
Cliente:		GRACIOSA COUNTRY CLUB				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-418	16,931		4978							
Subtotal		16,931									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	S-06	1,317		050002834095							
3	S-34	0,504		CAC20250626							
4	G-163	0,224		2474461							
Subtotal		2,046									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-04	0,112		114110823							
6	F-58	0,084		2518202							
Subtotal		0,196									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
7	S-06	0,868		050002834095							
Subtotal		0,868									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	S-32	2,102		250917							
9	G-52	0,028		0002698884							
10	G-72	0,084		0029174142							
11	G-306	0,084		02524111							
12	S-06	0,560		050002834095							
Subtotal		2,859									
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
13	CT-01	0,420		037/25							
14	CT-04	2,999		003/25							
15	CT-07	0,420		017/25							
16	CT-10	0,280		011/25							
17	CT-03	1,009		018/25							
Subtotal		5,129									
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		28,032									

		 0 4 5 1 5 8 0 0 0 0 2 5 8 0 V D 0 0 2			OF 45158-00-002		Lote 004/26				
Produto 580VD002 REALTHANE 580 VERDE RAL 6005					Emissão 18/02/2026 - 14:10		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 27,83	Qtde(Kg) 28,03	P.ESP 1,0072
Cliente:		GRACIOSA COUNTRY CLUB			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO											
Etapa		Equipamento/Balança		Data	Código Barras		Hora Início		Hora Término		Responsável
SEPARAÇÃO											
DISPERSAO											
MOAGEM											
COMPLETAGEM											
COLORISTA / TINGI											
CQ - CONTROLE D											
ENVASE											

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	100,00	96,66		
CAMADA SECA	IT-1.019		30,00	50,00	45,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,94	1,04	1,00		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		6,00	24,00	20,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		70,00	80,00	73,33		
CATALISE	3X1 030CT004						
COR	PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 4						
OBSERVAÇÕES	ADICIONADO MOAGEM SOLICITAÇÃO PRODUÇÃO						

		 04515800002580VD002				OF 45158-00-002		Lote 004/26							
Produto 580VD002 REALTHANE 580 VERDE RAL 6005					Emissão 18/02/2026 - 14:10		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 27,83		Qtde(Kg) 28,03		P.ESP 1,0072		
Cliente:		GRACIOSA COUNTRY CLUB			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	580VD002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45175-00-001		Lote 005/26			
Produto 600CZ011 REALVIT 600 DF CINZA CLARO N-6,5 SB					Emissão 18/02/2026 - 14:10		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 185,57	Qtde(Kg) 190,03	P.ESP 1,0240
Cliente:		COMERCIAL LUCOL ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	123,521		001/26							
2	V-601	43,707		016/25							
Subtotal		167,229									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CACT-01	22,081		001/26							
4	CACT-02	0,589		001/26							
5	CACT-09	0,133		002/25							
Subtotal		22,803									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		190,032									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	65,00		
BRILHO							
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

						OF 45175-00-001		Lote 005/26			
Produto 600CZ011 REALVIT 600 DF CINZA CLARO N-6,5 SB					Emissão 18/02/2026 - 14:10		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 185,57	Qtde(Kg) 190,03	P.ESP 1,0240
Cliente:		COMERCIAL LUCOL ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600CZ011.80 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							