

						OF 45125-00-001		Lote 003/26			
Produto 021SN30 SOLUCAO NITRO 300					Emissão 18/02/2026 - 08:47		Previsão Entrega 20/02/2026		Qtde(L) 204,54	Qtde(Kg) 180,00	P.ESP 0,8800
Cliente:		CCB COATINGS SA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	SN-30	180,000		005/26							
Subtotal		180,000									
TOTAIS		180,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,85	0,90	0,88		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	021SN30.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45126-00-001		Lote 003/26			
0 4 5 1 2 6 0 0 0 0 1 0 2 4 P R O 0 3											
Produto 024PR003 REALTHANE 24 PRETO BRASELIO					Emissão 18/02/2026 - 08:47		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 148,50	Qtde(Kg) 151,43	P.ESP 1,0197
Cliente:		BRASELIO INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	129,929									
Subtotal		129,929									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	F-41	10,600		72041125							
Subtotal		10,600									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	10,903		024/25							
Subtotal		10,903									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		151,433									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,01		
VISCOSIDADE	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
BRILHO	IT-1.009		20,00	30,00	23,66		
CATALISE	030CT004 2X1						
COR	SDP 341/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV068						

						OF 45126-00-001		Lote 003/26									
04512600001024PR003					Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP		
024PR003 REALTHANE 24 PRETO BRASELIO					18/02/2026 - 08:47		25/02/2026		148,50		151,43		1,0197				
Cliente:		BRASELIO INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINA					Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica																	
ACERTO - CQ																	
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:			

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		024PR003.82 A-92		Quantidade Unitária Total		40,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

						OF 45135-00-001		Lote 005/26											
0 4 5 1 3 5 0 0 0 0 1 0 2 4 P R 0 0 6					Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP				
024PR006					REALTHANE 24 PRETO SEMI BRILHO					18/02/2026 - 08:47		24/02/2026		37,11		39,04		1,0521	
Cliente:		WELLINGTON MIGUEL PIVOVAR					Agrupado: ☐		Urgente: ☐										
Plano de Fábrica																			
Tara do palete:						Tara do tacho:													
Equipamento:				Moinho nº				Dispensor nº								Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura							
1 ITENS A PESAR																			
1	V-24	25,771																	
2	V-73	9,762		020/25															
3	CT-02	2,928		024/25															
Subtotal		38,462																	
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO																			
4	F-41	0,585		72041125															
Subtotal		0,585																	
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS																			
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO																			
5 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:																			
TOTAIS		39,048																	

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENCAS INDUSTRIAIS

04513500001024PR006

OF

45135-00-001

Lote

005/26

Produto

024PR006 REALTHANE 24 PRETO SEMI BRILHO

Emissão

18/02/2026 - 08:47

Previsão Entrega

24/02/2026

Qtde(L)

37,11

Qtde(Kg)

39,04

P.ESP

1,0521

Cliente:

WELLINGTON MIGUEL PIVOVAR

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,09		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		120,00	180,00	154,33		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	44,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	70,00		
BRILHO	IT-1.009		40,00	60,00	47,66		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		900,00	960,00	945,33		
CATALISE	2X1 030CT004						
DILUENTE	010SV510						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

7 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024PR006.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04503700001035PRO06				OF 45037-00-001		Lote 004/26			
Produto 035PR006 REALUX 35 PRETO N-1,0 FS					Emissão 18/02/2026 - 08:47		Previsão Entrega 20/02/2026		Qtde(L) 55,67	Qtde(Kg) 73,65	P.ESP 1,3230
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-35	32,758		001/26							
1	V-35	11,802									
Subtotal		44,561									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	F-58	0,368		2518202							
3	F-142	22,096		21202505							
Subtotal		22,465									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-41	2,209		72041125							
Subtotal		2,209									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-02	4,419		024/25							
Subtotal		4,419									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		73,656									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 45037-00-001		Lote 004/26				
Produto 035PR006 REALUX 35 PRETO N-1,0 FS					Emissão 18/02/2026 - 08:47		Previsão Entrega 20/02/2026		Qtde(L) 55,67	Qtde(Kg) 73,65	P.ESP 1,3230
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,98	1,08	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	63,33		
BRILHO	IT-1.009		0,00	10,00	4,85		
COR	N-1,0						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	035PR006.80 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 5 1 3 8 0 0 0 0 4 4 4 0 C Z 0 0 1				OF 45138-00-004		Lote 011/26			
Produto 440CZ001 REALPISO 440 CINZA N- 6,5					Emissão 18/02/2026 - 08:47		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 180,93	Qtde(Kg) 272,52	P.ESP 1,5062
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-440	245,952		003/26							
Subtotal		245,952									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	25,889		037/25							
3	CT-02	0,681		024/25							
Subtotal		26,570									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		272,522									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,19	1,29	1,25		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	67,92		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	SDP 177/25// SDP 592/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV270						
LAUDO							

						OF 45138-00-004		Lote 011/26			
Produto 440CZ001 REALPISO 440 CINZA N- 6,5					Emissão 18/02/2026 - 08:47		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 180,93	Qtde(Kg) 272,52	P.ESP 1,5062
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440CZ001.80 A-92	Quantidade Unitária Total	13,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45136-00-004		Lote 004/26				
572PR003 REALTHANE 572 GR DF PRETO RAL 9005 ATX						Emissão 18/02/2026 - 08:47		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 15,11	Qtde(Kg) 17,81	P.ESP 1,1785
Cliente:		SCHNELL BRASIL SA - IND DE MAQUINAS				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	V-572A	16,033		011/25								
2	CT-02	1,781		024/25								
Subtotal		17,815										
TOTAIS		17,815										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		20,00	30,00	26,50		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,23	1,20		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	74,97		
CATALISE	4X1 030CT031						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 45136-00-004		Lote 004/26				
Produto 572PR003 REALTHANE 572 GR DF PRETO RAL 9005 ATX				Emissão 18/02/2026 - 08:47		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 15,11	Qtde(Kg) 17,81	P.ESP 1,1785
Cliente:	SCHNELL BRASIL SA - IND DE MAQUINAS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	572PR003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45141-00-003		Lote 004/26			
Produto 577AZ007 REALTHANE 577 DF AZUL RAL 5005					Emissão 18/02/2026 - 08:47		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 43,53	Qtde(Kg) 47,17	P.ESP 1,0837
Cliente:		ROCHA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-577	40,502		001/26							
2	CT-03	3,774		018/25							
3	CT-01	1,887		037/25							
Subtotal		46,163									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-21	0,117		008/25							
5	CT-10	0,188		011/25							
6	CT-03	0,235		018/25							
7	CT-01	0,471		037/25							
Subtotal		1,014									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		47,178									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,05		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	72,66		
CATALISE	3X1 030CT025						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

						OF 45141-00-003		Lote 004/26			
Produto 577AZ007 REALTHANE 577 DF AZUL RAL 5005					Emissão 18/02/2026 - 08:47		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 43,53	Qtde(Kg) 47,17	P.ESP 1,0837
Cliente:	ROCHA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577AZ007.82 A-92	Quantidade Unitária Total	16,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45141-00-002		Lote 003/26			
Produto 577CZ040 REALTHANE 577 DF CINZA RAL 7035 BR					Emissão 18/02/2026 - 08:47		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 101,81	Qtde(Kg) 112,12	P.ESP 1,1013
Cliente:		ROCHA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-577	101,912		001/26							
Subtotal		101,912									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	10,125		037/25							
3	CT-09	0,033		009/25							
4	CT-03	0,050		018/25							
5	CT-12	0,005		011/25							
Subtotal		10,214									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		112,126									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		50,00	80,00	74,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,13		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		0,00	20,00	18,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	77,66		
CATALISE	3x1 030CT703						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 3						
LAUDO							

						OF 45141-00-002		Lote 003/26							
Produto 577CZ040 REALTHANE 577 DF CINZA RAL 7035 BR						Emissão 18/02/2026 - 08:47		Previsão Entrega 25/02/2026		Qtde(L) 101,81	Qtde(Kg) 112,12	P.ESP 1,1013			
Cliente:	ROCHA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA ME					Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577CZ040.82 A-92	Quantidade Unitária Total	38,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45137-00-001		Lote 001/26			
577VM009 REALTHANE 577 DF VERMELHO EXTINTOR					Emissão 18/02/2026 - 08:47		Previsão Entrega 24/02/2026		Qtde(L) 27,82	Qtde(Kg) 30,09	P.ESP 1,0814
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-577	23,924		001/26							
2	CT-06	2,407		011/25							
3	CT-21	1,203		008/25							
4	CT-12	1,805		011/25							
Subtotal		29,341									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-12	0,300		011/25							
6	CT-10	0,150		011/25							
Subtotal		0,451									
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
7	S-06	0,300		050002816737							
Subtotal		0,300									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		30,094									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 45137-00-001		Lote 001/26				
Produto 577VM009 REALTHANE 577 DF VERMELHO EXTINTOR					Emissão 18/02/2026 - 08:47		Previsão Entrega 24/02/2026		Qtde(L) 27,82	Qtde(Kg) 30,09	P.ESP 1,0814
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,50	7,00	6,50		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,06	1,16	1,10		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	64,33		
CATALISE	3X1 030CT561						
CATALISE POR PESO	100X28 030CT025						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV280						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 10						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577VM009.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							