



Produto CT-02 CONCENTRADO UNIVERSAL PRETO		Emissão 27/04/2026 - 10:18	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 460,61	Qtde(Kg) 461,53	P.ESP 1,0020
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-189	197,999		5978			
2	S-06	89,076		418-25-00724050			
3	G-388	12,461		0000239725			
4	G-223	2,307		1941175643			
Subtotal		301,845					
2 DISPERSAR 10 MIN							
3 ADIC ITENS ABAIXO, DISPERSAR 10MIN							
5	F-58	0,461		40000042976			
Subtotal		0,461					
4 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO							
6	F-51	62,307		5980534			
Subtotal		62,307					
5 DISPERSAR 15 MIN							
6 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA							
7 LIMPEZA DO MOINHO							
7	S-31	46,153		260112			
8	S-06	50,769		418-25-00724050			
Subtotal		96,922					
TOTAIS		461,538					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



CT-02		CONCENTRADO UNIVERSAL PRETO	Emissão 27/04/2026 - 10:18	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 460,61	Qtde(Kg) 461,53	P.ESP 1,0020
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO **APROVADOR POR :** _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		7,00	8,00	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,99	1,07	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	60,00		
FORÇA TINGIMENTO	IT-1.005		95,00	105,00	101,00		
DELTA E							
PADRAO DE COR	PEGAR PADRÃO NO TINTOMÉTRICO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	CT-02	Quantidade Unitária Total	461,53	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
SC-40 SOLUCAO MALEICA 65%		27/04/2026 - 10:18		30/04/2026		980,39	1.000,00	1,0200
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica								
Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	S-07	350,000		5220518				
Subtotal		350,000						
2 ADIC. ITENS ABAIXO LENTAMENTE EM AGITAÇÃO								
2	P-36	650,000		521/25d				
Subtotal		650,000						
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO ATÉ AUSENCIA D								
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
5 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS								
TOTAIS		1.000,000						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,99	1,05	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	72,00		
ASPECTO VISUAL	EXTENÇÃO EM VIDRO COM EXTENSOR DE 75 MICRONS						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



SC-40		SOLUCAO MALEICA 65%	Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
				27/04/2026 - 10:18	30/04/2026	980,39	1.000,00	1,0200
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica								

7 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	SC-40	Quantidade Unitária Total	1.000,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto UC-33 CONCENTRADO FOSFATO P-37		Emissão 27/04/2026 - 10:18	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 83,33	Qtde(Kg) 100,00	P.ESP 1,2000
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADICIONAR E DISP. ALTA POR 10 MIN							
1	P-189	56,000		5978			
2	G-657	3,000		26C0350			
3	F-58	1,000		40000042976			
Subtotal		60,000					
2 DISPERSAR POR 30 MIN EM ALTA ROTAÇÃO							
4	F-36	30,000		25080072-01			
Subtotal		30,000					
3 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
5	S-06	10,000		418-25-00724050			
Subtotal		10,000					
5 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		100,000					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,22	1,18		



UC-33		CONCENTRADO FOSFATO P-37	Emissão 27/04/2026 - 10:18	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 83,33	Qtde(Kg) 100,00	P.ESP 1,2000
--------------	--	---------------------------------	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	---------------------------	------------------------

Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-----------------	---	---	--

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

7 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	UC-33	Quantidade Unitária Total	100,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
V-470 VEICULO REALPOXI 470 PISO			27/04/2026 - 10:18		30/04/2026		333,33	500,00	1,5000
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR									
1	P-66	174,900		VL12250108					
Subtotal		174,900							
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI									
2	G-41	2,650		0002660452					
3	S-43	36,400		25-09-04-Z					
Subtotal		39,050							
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO									
4	F-18	204,050		15545					
5	F-452	5,400		1007A25301					
Subtotal		209,450							
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS									
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____									
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO									
6	G-58	3,250		0002604829					
7	G-67	5,400		QA-2025-226					
8	S-11	67,950		20241017					
Subtotal		76,600							
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____									
TOTAIS		500,000							

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto V-470 VEICULO REALPOXI 470 PISO		Emissão 27/04/2026 - 10:18	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 333,33	Qtde(Kg) 500,00	P.ESP 1,5000
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,34	1,44	1,41		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		65,00	75,00	68,66		
CATALISE	030CT470 5X1						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	V-470	Quantidade Unitária Total	500,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							