



Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
010SV412 RETARDADOR PU		27/04/2026 - 16:57		30/04/2026		90,00	82,80	0,9200
Cliente: L E F COM E INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica								
Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	S-17	16,560		20251025				
2	S-34	9,965		CAC20250626				
2	S-34	23,154		CAC20251020				
3	S-02	16,560		20250901				
4	S-12	16,560		3181175				
Subtotal		82,800						
2 FILTRAR COM MALHA #100 E ENVIAR AO CQ VI								
TOTAIS		82,800						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,82	0,97	0,92		
COR	INCOLOR						
LAUDO							



Produto 010SV412 RETARDADOR PU		Emissão 27/04/2026 - 16:57	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 90,00	Qtde(Kg) 82,80	P.ESP 0,9200
Cliente:	L E F COM E INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV412.81 A-116	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



022PR500		PRIMER IMERSAO PRETO WHB	Emissão 27/04/2026 - 16:57	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 2.268,19	Qtde(Kg) 2.640,86	P.ESP 1,1643
-----------------	--	---------------------------------	--------------------------------------	---------------------------------------	----------------------------	-----------------------------	------------------------

Cliente: WHB FUNDICAO S/A	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------------------------------	---	--

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-412	285,213		6010			
2	P-410	221,832		6036			
	Subtotal	507,045					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
3	S-06	334,069		418-25-00724050			
4	G-147	26,408		L25#27319			
5	G-33	4,753		0002562768			
	Subtotal	365,231					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
6	F-513	21,126		5760462			
7	F-58	9,243		40000042976			
8	U-16	253,522		M20251577			
9	F-51	39,612		5980534			
10	F-36	211,269		25080072-01			
11	F-110	264,086		LEB53162			
	Subtotal	798,861					
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.							
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA							
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
7 LIMPEZA DO MOINHO							
12	S-06	335,389		418-25-00724050			
	Subtotal	335,389					
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
13	P-412	137,853		6010			
14	P-410	200,705		6036			
15	P-140	69,038		PG0535014			
15	P-140	63,005		PG0542228			
16	S-07	158,451		5220518			
17	SC-31	5,281		003/26			
	Subtotal	634,335					
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		2.640,863					



Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB		Emissão 27/04/2026 - 16:57	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 2.268,19	Qtde(Kg) 2.640,86	P.ESP 1,1643
Cliente: WHB FUNDICAO S/A	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		60,00	90,00	69,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,25	1,18		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		56,00	60,00	57,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		55,00	65,00	57,33		
VISCOSIDADE DE APL	IT-1.008		55,00	65,00	55,00		
CONDICOES DE CUR	17 MIN. /140°C						
DILUENTE	010SV109						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 5						
FLASH-OFF	8						
METODO DE APLICAC	IMERSÃO						
PREPARACAO DO SU	JATEAMENTO Sa 21/2						
SUBSTRATO	FERRO FUNDIDO						
LAUDO							



022PR500	PRIMER IMERSAO PRETO WHB	Emissão 27/04/2026 - 16:57	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 2.268,19	Qtde(Kg) 2.640,86	P.ESP 1,1643
-----------------	---------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	----------------------	-----------------

Ciente: WHB FUNDICAO S/A	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	022PR500.01 A-92	Quantidade Unitária Total	11,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 030CT029 CATALISADOR PU ALIFATICO		Emissão 27/04/2026 - 16:57	Previsão Entrega 04/05/2026	Qtde(L) 198,00	Qtde(Kg) 194,04	P.ESP 0,9800
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: **GM MOLDURAS LTDA ME** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR							
1	S-05	38,808		251124			
2	S-06	67,914		418-25-00724050			
3	S-34	9,702		CAC20250626			
4	P-51	19,404		C125B11900			
Subtotal		135,828					
2 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO							
5	P-41	58,212		5933			
Subtotal		58,212					
TOTAIS		194,040					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,98		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



04473226001030CT029

030CT029 CATALISADOR PU ALIFATICO		Emissão 27/04/2026 - 16:57	Previsão Entrega 04/05/2026	Qtde(L) 198,00	Qtde(Kg) 194,04	P.ESP 0,9800
Produto						
Cliente:	GM MOLDURAS LTDA ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT029.81 A-116	Quantidade Unitária Total	11,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto				Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
030CT117 CATALISADOR PARA SELADOR PISO				27/04/2026 - 16:57		30/04/2026		4,50	4,50	1,0000
Cliente: POTENCIAL BIODIESEL LTDA				Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica										
Tara do palete:			Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura		
1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO										
2 ITENS A PESAR										
1	P-487	3,600		3006PA9000						
Subtotal		3,600								
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO										
2	G-55	0,900		20250702						
Subtotal		0,900								
4 HOMOG. EM BAIXA ROTAÇÃO DE 5 A 10 MINUTO										
TOTAIS		4,500								

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,98	1,04	1,01		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



Produto 030CT117 CATALISADOR PARA SELADOR PISO		Emissão 27/04/2026 - 16:57	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 4,50	Qtde(Kg) 4,50	P.ESP 1,0000
Cliente:	POTENCIAL BIODIESEL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT117.84 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



320AM004 REALPOXI 320 AMARELO SEGURANÇA 5Y 8/12 B		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			27/04/2026 - 16:57	28/04/2026	14,84	18,92	1,2749
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-320	15,881		003/26			
2	CT-08	2,271		005/26			
3	CT-07	0,189		003/26			
4	CT-01	0,378		012/26			
Subtotal		18,720					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
5	CT-02	0,018		005/26			
6	CT-07	0,189		003/26			
Subtotal		0,208					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		18,929					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,24		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,00		
CATALISE	030CT320 4X1						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV270						



0 4 7 2 4 5 0 0 0 0 1 3 2 0 A M 0 0 4

320AM004 REALPOXI 320 AMARELO SEGURANÇA 5Y 8/12 B		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			27/04/2026 - 16:57	28/04/2026	14,84	18,92	1,2749

Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-----------------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	320AM004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 440VZ015 REALPISO 440 SELADOR/VN INCOLOR MS		Emissão 27/04/2026 - 16:57	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 150,30	Qtde(Kg) 151,81	P.ESP 1,0100
Cliente:	JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-52	106,267		VS04250180			
	Subtotal	106,267					
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
2	P-42	4,554		106580			
3	S-06	16,395		418-25-00724050			
4	S-32	10,626		251112			
5	S-17	9,108		20251025			
6	SC-286	4,554		003/26			
7	G-83	0,303		X622500512			
	Subtotal	45,543					
3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.							
4 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO:							
TOTAIS		151,811					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 440VZ015 REALPISO 440 SELADOR/VN INCOLOR MS		Emissão 27/04/2026 - 16:57	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 150,30	Qtde(Kg) 151,81	P.ESP 1,0100
Cliente: JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>		Plano de Fábrica	

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	1,01		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		55,00	60,00	57,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,00		
CATALISE	3X1 030CT055						
METODO DE APLICAC	ROLO						
SECAGEM AO MANUS	12 HORAS						
SECAGEM AO TOQUE	40 MIN						
SECAGEM FINAL	24 HORAS						
SUBSTRATO	PISO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440VZ015.82 A-92	Quantidade Unitária Total	54,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
572CZ007 REALTHANE 572 GR DF CINZA RAL 7005 ATX		27/04/2026 - 16:57		04/05/2026		620,21	763,85	1,2316
Cliente:	SCHNELL BRASIL SA - IND DE MAQUINAS			Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>	
Plano de Fábrica								
Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	V-572A	259,178		002/26				
1	V-572A	425,232		004/26				
2	CT-01	59,580		012/26				
3	CT-02	7,638		005/26				
Subtotal		751,630						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
4	CT-04	0,763		001/26				
5	CT-09	3,819		003/26				
6	CT-02	7,638		005/26				
Subtotal		12,221						
TOTAIS		763,852						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		20,00	30,00	21,70		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,26	1,36	1,29		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	83,92		
CATALISE	4X1 030CT031						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						



04473026001572CZ007

572CZ007 REALTHANE 572 GR DF CINZA RAL 7005 ATX		Produto 572CZ007	Emissão 27/04/2026 - 16:57	Previsão Entrega 04/05/2026	Qtde(L) 620,21	Qtde(Kg) 763,85	P.ESP 1,2316
Cliente:	SCHNELL BRASIL SA - IND DE MAQUINAS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	572CZ007.82 A-92	Quantidade Unitária Total	201,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 572LJ003 REALTHANE 572 GR DF LARANJA RAL 2009 ATX		Emissão 27/04/2026 - 16:57	Previsão Entrega 04/05/2026	Qtde(L) 400,77	Qtde(Kg) 467,65	P.ESP 1,1669
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: SCHNELL BRASIL SA - IND DE MAQUINAS	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-33P	209,043		6028			
Subtotal		209,043					
2 ADICIONAR E HOM. 5 A 10 MIN							
2	G-41	3,741		0002660452			
3	F-58	3,741		40000042976			
Subtotal		7,482					
3 ADICIONAR EM ALTA AGITAÇÃO							
4	F-02	3,741		1026B05809			
5	F-36	2,338		25080072-01			
6	F-34	11,823		206674			
6	F-34	15,861		207627			
7	F-84	14,029		24230024			
8	F-253	2,993		LB250722061090			
9	U-16	88,855		M20251577			
Subtotal		139,642					
4 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA							
5 LIMPEZA DO MOINHO							
10	S-06	84,365		418-25-00724050			
Subtotal		84,365					
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
11	S-12	12,626		3181175			
12	S-34	9,965		CAC20250626			
12	S-34	1,725		CAC20251020			
13	G-306	0,467		0002722442			
Subtotal		24,785					
7 ATENÇÃO COLORISTA VERIFICAR COR							
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		465,320					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 572LJ003 REALTHANE 572 GR DF LARANJA RAL 2009 ATX		Emissão 27/04/2026 - 16:57	Previsão Entrega 04/05/2026	Qtde(L) 400,77	Qtde(Kg) 467,65	P.ESP 1,1669
Cliente:	SCHNELL BRASIL SA - IND DE MAQUINAS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		20,00	30,00	25,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,22		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	95,66		
CATALISE	4X1 030CT031						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

10 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	572LJ003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	135,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							