

						OF 48234-00-003		Lote 005/26			
011BR002 REALUX 11 BRANCO GEADA 95 BR					Emissão 01/06/2026 - 13:10		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,80	P.ESP 1,0135
Cliente:		POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	15,986		009/26							
Subtotal		15,986									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	2,783		016/26							
3	CT-08	0,018		005/26							
4	CT-12	0,009		001/26							
5	CT-04	0,003		001/26							
6	CT-02	0,005		009/26							
Subtotal		2,821									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		18,807									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,04		
VISCOSIDADE	IT-1.008		70,00	80,00	74,00		
COR	SEGUIR CATALOGO AUTOLUX						

					OF 48234-00-003		Lote 005/26												
0 4 8 2 3 4 0 0 0 0 3 0 1 1 B R 0 0 2																			
Produto 011BR002 REALUX 11 BRANCO GEADA 95 BR					Emissão 01/06/2026 - 13:10		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 18,55		Qtde(Kg) 18,80		P.ESP 1,0135						
Cliente:		POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		011BR002.80 A-92		Quantidade Unitária Total		1,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

						OF 48290-26-001		Lote 017/26			
0 4 8 2 9 0 2 6 0 0 1 0 1 5 B R 0 0 1											
Produto 015BR001 LACA NC BRANCA BRILHANTE					Emissão 01/06/2026 - 13:10		Previsão Entrega 01/07/2026		Qtde(L) 298,16	Qtde(Kg) 311,75	P.ESP 1,0456
Cliente:		LEDNOX ARTEFATOS EM MDF LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	VF-01	243,171		007/26							
Subtotal		243,171									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	68,586		016/26							
Subtotal		68,586									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		311,758									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,02	1,08	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	120,00	99,66		
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

					OF 48290-26-001		Lote 017/26											
0 4 8 2 9 0 2 6 0 0 1 0 1 5 B R 0 0 1																		
Produto 015BR001 LACA NC BRANCA BRILHANTE					Emissão 01/06/2026 - 13:10		Previsão Entrega 01/07/2026		Qtde(L) 298,16	Qtde(Kg) 311,75	P.ESP 1,0456							
Cliente:		LEDNOX ARTEFATOS EM MDF LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐											
Plano de Fábrica																		
ACERTO - CQ																		
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador			Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015BR001.80 A-92	Quantidade Unitária Total	16,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04823400002016CZ008				OF 48234-00-002		Lote 007/26			
Produto 016CZ008 REALACA 16 PRIMER UNIVERSAL CINZA RFX					Emissão 01/06/2026 - 13:10		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 29,86	Qtde(Kg) 34,42	P.ESP 1,1528
Cliente:		POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	P-245	5,164		01929/26							
2	G-657	0,344		25G0588-38							
Subtotal		5,508									
2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
3	F-58	0,086		PA26031479							
4	E-14	0,344		042583210							
5	F-255	3,098		7030011696							
6	U-16	6,885		M20251577							
Subtotal		10,414									
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	S-07	7,918		5220518							
8	S-06	1,463		418-25-00858-01							
9	S-05	1,721		260112							
10	S-02	0,344		20251130							
11	SN-30	6,885		018/26							
Subtotal		18,332									
4 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
12	CT-02	0,172		009/26							
Subtotal		0,172									
TOTAIS		34,428									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 48234-00-002		Lote 007/26				
Produto 016CZ008 REALACA 16 PRIMER UNIVERSAL CINZA RFX				Emissão 01/06/2026 - 13:10		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 29,86	Qtde(Kg) 34,42	P.ESP 1,1528
Cliente:	POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,15		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	97,66		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUICAO POR VOLU	100% COM 010SV326						
SECAGEM AO MANUS	MAX 4 HORAS						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016CZ008.82 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04828326001020VZ022				OF 48283-26-001		Lote 013/26			
Produto 020VZ022 VERNIZ DF MOGNO DAEG RFX					Emissão 01/06/2026 - 13:10		Previsão Entrega 05/06/2026		Qtde(L) 334,05	Qtde(Kg) 320,92	P.ESP 0,9607
Cliente:		DAEG FABRICACAO E COMERCIO DE ENGATES LT			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	27,085		6010							
2	P-410	150,833		6036							
3	SC-40	48,138		019/26							
Subtotal		226,058									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
4	S-06	86,649		418-25-00858-01							
5	SC-70	6,739		26C0532							
6	G-52	0,320		0002698884							
7	SC-37	0,320		002/25							
Subtotal		94,030									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	S-06	0,641		418-25-00858-01							
Subtotal		0,641									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
9	SF-19	0,096		001/26							
10	SF-22	0,064		004/25							
11	SF-20	0,032		001/25							
Subtotal		0,192									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		320,922									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

						OF 48281-00-003		Lote 002/26			
0 4 8 2 8 1 0 0 0 0 3 0 2 4 A Z 1 1 8											
Produto 024AZ118 REALTHANE 24 AZUL AGUIA BR					Emissão 01/06/2026 - 13:10		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,93	P.ESP 1,0201
Cliente:		DONNA INDUSTRIA DE MADEIRAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	16,280									
2	CT-01	1,135		016/26							
3	CT-03	0,757		003/26							
Subtotal		18,173									
2 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
4	S-06	0,189		418-25-00858-01							
Subtotal		0,189									
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-10	0,189		001/26							
6	CT-21	0,094		008/25							
7	CT-02	0,094		009/26							
8	CT-01	0,189		016/26							
Subtotal		0,567									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		18,931									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 48281-00-003		Lote 002/26				
Produto 024AZ118 REALTHANE 24 AZUL AGUIA BR					Emissão 01/06/2026 - 13:10		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,93	P.ESP 1,0201
Cliente:		DONNA INDUSTRIA DE MADEIRAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	68,73		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024AZ118.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX REPARAÇÃO INDUSTRIAL		04828726001030CT014				OF 48287-26-001		Lote 019/26			
Produto 030CT014 CATALISADOR EPOXI					Emissão 01/06/2026 - 13:10		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 109,17	Qtde(Kg) 149,57	P.ESP 1,3700
Cliente:		USIMAZEK MAQUINAS E EQUIP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-229	20,939		VH16625002							
2	G-55	1,000		025/25							
2	G-55	4,982		20260306							
Subtotal		26,922									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-41	0,897		0002660452							
Subtotal		0,897									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,448		PA26031479							
5	U-16	31,409		M20251577							
6	F-06	43,226		59946-1							
Subtotal		75,084									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	S-06	28,418		418-25-00858-01							
8	S-20	18,247		1002-250901							
Subtotal		46,666									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		149,571									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 48287-26-001		Lote 019/26				
0 4 8 2 8 7 2 6 0 0 1 0 3 0 C T 0 1 4										
Produto 030CT014 CATALISADOR EPOXI				Emissão 01/06/2026 - 13:10		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 109,17	Qtde(Kg) 149,57	P.ESP 1,3700
Cliente:		USIMAZEK MAQUINAS E EQUIP		Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	1,36		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,66		
METODO DE APLICAC	CATALISAR PRODUTO DA LINHA 39						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT014.84 A-92	Quantidade Unitária Total	124,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48288-26-001		Lote 022/26								
04828826001030CT031					Produto 030CT031 CATALISADOR PU ALIFAT TEXTUR		Emissão 01/06/2026 - 13:10		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 177,12		Qtde(Kg) 185,97		P.ESP 1,0500	
Cliente:		USIMAZEK MAQUINAS E EQUIP					Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica																
Tara do palete:				Tara do tacho:												
Equipamento:				Moinho nº				Dispensor nº				Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura				
1 ITENS A PESAR																
1	S-06	46,494		418-25-00858-01												
2	S-34	9,298		CAC20251020												
Subtotal		55,792														
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI																
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO																
3	P-78	38,126		G2EG000051												
3	P-78	8,367		G2EG007951												
4	P-51	83,689		C125B11900												
Subtotal		130,183														
4 FILTRAR COM MALHA #50 VISTO: _____																
TOTAIS		185,976														

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,06	1,05		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 48288-26-001		Lote 022/26					
04828826001030CT031		01/06/2026 - 13:10		09/06/2026		177,12		185,97		1,0500	
030CT031 CATALISADOR PU ALIFAT TEXTUR		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP	
01/06/2026 - 13:10		09/06/2026		177,12		185,97		1,0500			
Cliente: USIMAZEK MAQUINAS E EQUIP		Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica											

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT031.83 A-116 030CT031.125	Quantidade Unitária Total	24,00 1 96,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48286-26-001		Lote 025/26			
039VM101 REALPOXI 39 PRIMER VERM. OXID					Emissão 01/06/2026 - 13:10		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 257,11	Qtde(Kg) 377,24	P.ESP 1,4672
Cliente:		USIMAZEK MAQUINAS E EQUIP				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	P-52	116,946		ML0425217							
2	G-41	3,017		0002660452							
3	S-06	11,317		418-25-00858-01							
Subtotal		131,281									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	3,772		PA26031479							
5	F-44F	30,179		43029							
6	F-53	5,281		001/22							
7	U-16	150,898		M20251577							
Subtotal		190,131									
3 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 LIMPEZA DO MOINHO											
8	S-06	18,862		418-25-00858-01							
Subtotal		18,862									
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	S-31	7,544		260112							
10	S-06	20,371		418-25-00858-01							
11	SC-38	1,508		001/26							
12	S-32	7,544		251112							
Subtotal		36,970									
TOTAIS		377,246									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 8 2 8 6 2 6 0 0 1 0 3 9 V M 1 0 1			OF 48286-26-001		Lote 025/26			
Produto 039VM101 REALPOXI 39 PRIMER VERM. OXID				Emissão 01/06/2026 - 13:10		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 257,11	Qtde(Kg) 377,24	P.ESP 1,4672
Cliente:	USIMAZEK MAQUINAS E EQUIP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO (A	IT-1.010		1,32	1,52	1,49		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,55	1,50		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	95,00	93,66		
CATALISE	3X1 030CT014						
CATALISE POR PESO	100X31 030CT014						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV005						
SECAGEM PARA REPI	4						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	039VM101.82 A-92	Quantidade Unitária Total	88,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX EMAG INDUSTRIAS		04828926001054PR002				OF 48289-26-001		Lote 016/26			
Produto 054PR002 TINTA BA PRETA					Emissão 01/06/2026 - 13:11		Previsão Entrega 15/06/2026		Qtde(L) 129,90	Qtde(Kg) 163,68	P.ESP 1,2600
Cliente:		GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECRE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	WB-21L	24,077		24881L1604							
Subtotal		24,077									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-156	0,802		L25#26880							
3	G-91	0,327		E425756770							
4	G-153	0,474		25K0516							
Subtotal		1,604									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-228	48,154		E2025610							
Subtotal		48,154									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	X-02	40,150									
7	SC-78	24,077		11559/25							
8	BA-09	16,057		115093							
9	S-20	5,614		1002-250901							
10	G-113	1,489		0027576429							
11	P-174	2,455		0000717442							
Subtotal		89,844									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		163,680									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 48289-26-001		Lote 016/26				
0 4 8 2 8 9 2 6 0 0 1 0 5 4 P R 0 0 2										
Produto 054PR002 TINTA BA PRETA				Emissão 01/06/2026 - 13:11		Previsão Entrega 15/06/2026		Qtde(L) 129,90	Qtde(Kg) 163,68	P.ESP 1,2600
Cliente:	GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECRE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,24		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,00		
DILUENTE	AGUA						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	054PR002.70 A-66	Quantidade Unitária Total	7,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 8 2 8 4 2 6 0 0 1 0 6 3 C Z 0 1 5				OF 48284-26-001		Lote 008/26			
Produto 063CZ015 REALTHANE 63 GR CINZA BR					Emissão 01/06/2026 - 13:11		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 261,64	Qtde(Kg) 320,12	P.ESP 1,2235
Cliente:		USIMAZEK MAQUINAS E EQUIP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	P-33P	96,037		6049							
2	G-41	2,561		0002660452							
3	S-06	17,606		418-25-00858-01							
Subtotal		116,205									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-255	25,610		7030011696							
Subtotal		25,610									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-58	1,600		PA26031479							
6	F-06	19,207		59946-1							
7	U-16	40,335		M20251577							
Subtotal		61,143									
5 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	S-06	22,408		418-25-00858-01							
9	P-33P	70,427		6049							
10	SC-37	3,201		002/25							
11	S-32	12,805		251112							
Subtotal		108,842									
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
12	CT-07	3,201		003/26							
13	CT-02	4,481		009/26							
14	CT-03	0,640		003/26							
Subtotal		8,323									
TOTAIS		320,125									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 48284-26-001		Lote 008/26				
Produto 063CZ015 REALTHANE 63 GR CINZA BR				Emissão 01/06/2026 - 13:11		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 261,64	Qtde(Kg) 320,12	P.ESP 1,2235
Cliente:	USIMAZEK MAQUINAS E EQUIP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,17	1,25	1,24		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	87,33		
CATALISE	4X1 030CT031						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV280						
FINEZA HEGMANN	MIN. 6						
COBERTURA (PLACA	MAX. 15						
POT LIFE	MIN. 5						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

10 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	063CZ015.82 A-92	Quantidade Unitária Total	90,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04828526001063LJ071				OF 48285-26-001		Lote 013/26			
Produto 063LJ071 REALTHANE 63 GR LARANJA REALFIX					Emissão 01/06/2026 - 13:11		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 84,44	Qtde(Kg) 92,95	P.ESP 1,1008
Cliente:		USIMAZEK MAQUINAS E EQUIP				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	71,444									
2	CT-12	8,988		001/26							
3	CT-07	4,647		003/26							
Subtotal		85,080									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
4	F-41	3,718		73160226							
Subtotal		3,718									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-01	1,487		016/26							
6	CT-07	1,301		003/26							
7	CT-09	0,650		003/26							
8	CT-12	0,650		001/26							
9	CT-02	0,065		009/26							
Subtotal		4,155									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		92,953									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

REPARAÇÃO INDUSTRIAL

04828526001063LJ071

OF

48285-26-001

Lote

013/26

Produto

063LJ071 REALTHANE 63 GR LARANJA REALFIX

Emissão

01/06/2026 - 13:11

Previsão Entrega

09/06/2026

Qtde(L)

84,44

Qtde(Kg)

92,95

P.ESP

1,1008

Cliente:

USIMAZEK MAQUINAS E EQUIP

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		61,00	80,00	79,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,30	1,16		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		0,00	0,00	0,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		58,00	62,00	59,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	76,00		
CATALISE	4X1 030CT031						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV280						
FINEZA HEGMANN	MIN.6						
POT LIFE	MIN. 5						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 16						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	063LJ071.82 A-92	Quantidade Unitária Total	28,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48234-00-004		Lote 005/26			
111PR005 REALUX 111 PRETO SB					Emissão 01/06/2026 - 13:11		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 20,76	P.ESP 1,1189
Cliente:		POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-111	1,945		009/26							
1	V-111	12,589									
Subtotal		14,534									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	U-16	2,076		M20251577							
3	F-142	2,076		21202505							
4	F-58	0,103		PA26031479							
Subtotal		4,256									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-02	1,972		009/26							
Subtotal		1,972									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		20,764									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		40,00	60,00	55,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,15	1,05		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
COR							
LAUDO							

						OF 48234-00-004		Lote 005/26							
Produto 111PR005 REALUX 111 PRETO SB					Emissão 01/06/2026 - 13:11		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 18,55		Qtde(Kg) 20,76		P.ESP 1,1189		
Cliente:		POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	111PR005.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)		
Observações								

						OF 48271-00-001		Lote 004/26			
577PR001 REALTHANE 577 DF PRETO N1					Emissão 01/06/2026 - 13:11		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 55,07	Qtde(Kg) 57,94	P.ESP 1,0521
Cliente:		FORTEE ELEVADORES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-577	52,147									
2	CT-02	5,794		009/26							
Subtotal		57,942									
2 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		57,942									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,06	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	74,46		
CATALISE	030CT025 3X1						
DILUENTE	010SV510						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

				OF 48271-00-001		Lote 004/26				
0 4 8 2 7 1 0 0 0 0 1 5 7 7 P R 0 0 1		Produto 577PR001 REALTHANE 577 DF PRETO N1		Emissão 01/06/2026 - 13:11		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 55,07	Qtde(Kg) 57,94	P.ESP 1,0521
Cliente:	FORTEE ELEVADORES LTDA			Agrupado:	☐	Urgente:	☐			
Plano de Fábrica										

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577PR001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							