

		 04882300001015PRO18				OF 48823-00-001		Lote 002/26			
Produto 015PR018 TINTA NC LETREIRO PRETA					Emissão 22/06/2026 - 16:52		Previsão Entrega 29/06/2026		Qtde(L) 556,72	Qtde(Kg) 502,61	P.ESP 0,9028
Cliente:		IND DE COMPENSADOS SUDATI LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	155,910		6029							
Subtotal		155,910									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	S-06	51,819		418-25-00858-01							
3	S-34	5,528		CAC20251020							
Subtotal		57,348									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-51	6,785		60231068							
5	F-58	2,764		PA26031479							
Subtotal		9,549									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
6	S-06	22,114		418-25-00858-01							
Subtotal		22,114									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	SN-28	36,238		006/26							
8	SN-30	34,529		020/26							
9	S-01	106,704		A06042026							
10	S-07	51,819		050002896165							
11	S-05	25,884		260112							
12	SC-33	2,513		005/26							
Subtotal		257,689									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		502,611									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Lote
002/26

015PR018	Produto TINTA NC LETREIRO PRETA
----------	------------------------------------

Emissão

22/06/2026 - 16:52

Previsão Entrega
29/06/2026

Qtde(L)
556,72

Qtde(Kg)

502,61

P.ESP
0,9028

Ciente: IND DE COMPENSADOS SUDATI LTDA

Agrupado: ☐

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE

[illegible]

ACERTO - CQ

[illegible]

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015PR018.80 A-92	Quantidade Unitária Total	30,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04883800001017AM014				OF 48838-00-001		Lote 023/26			
Produto 017AM014 REALCRIL 17 DEMARCAÇÃO VIARIA AM					Emissão 22/06/2026 - 16:52		Previsão Entrega 29/06/2026		Qtde(L) 55,67	Qtde(Kg) 75,71	P.ESP 1,3600
Cliente:		RANDA IND E COM DE PORTAS E COMPENSADOS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-37W	26,879		6046							
Subtotal		26,879									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-112	0,757		L24#16730							
Subtotal		0,757									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-54F	9,464		022540090							
4	F-42	3,028		M1.26.2.3							
5	F-228	13,628		E2025610							
6	F-18	3,028		33							
Subtotal		29,150									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	S-07	18,929		050002896165							
Subtotal		18,929									
7 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR											
8 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____											
TOTAIS		75,716									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 48838-00-001		Lote 023/26				
Produto 017AM014 REALCRIL 17 DEMARCAÇÃO VIARIA AM				Emissão 22/06/2026 - 16:52		Previsão Entrega 29/06/2026		Qtde(L) 55,67	Qtde(Kg) 75,71	P.ESP 1,3600
Cliente:	RANDA IND E COM DE PORTAS E COMPENSADOS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,24	1,45	1,29		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	96,33		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	017AM014.21 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48822-26-001		Lote 031/26			
04882226001030CT490											
Produto 030CT490 CATALISADOR REALPISO 490					Emissão 22/06/2026 - 16:52		Previsão Entrega 25/06/2026		Qtde(L) 11,70	Qtde(Kg) 11,93	P.ESP 1,0200
Cliente:		NAPOLI DISTRIBUIDORA DE FRIOS E LATICINI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-487	11,934		3006PA9000							
Subtotal		11,934									
TOTAIS		11,934									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,09	1,02		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT490.140 A-116	Quantidade Unitária Total	13,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 8 8 0 3 0 0 0 0 3 4 9 0 C Z 0 0 5				OF 48803-00-003		Lote 004/26			
Produto 490CZ005 REALPISO EPOXI AN 490 CINZA N-6,5 BR					Emissão 22/06/2026 - 16:52		Previsão Entrega 25/06/2026		Qtde(L) 28,01	Qtde(Kg) 41,75	P.ESP 1,4903
Cliente:		NAPOLI DISTRIBUIDORA DE FRIOS E LATICINI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-66	20,251		VL12250108							
Subtotal		20,251									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	S-43	2,087		25-09-04-Z							
3	G-180	0,208		2389108							
4	G-109	0,835		0029980104							
Subtotal		3,131									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-255	1,878		4120A00055							
6	F-18	10,647		33							
7	F-224	4,989		20250222							
Subtotal		17,516									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	G-58	0,417		0002604829							
9	G-93	0,208		0002391189							
Subtotal		0,626									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
10	CT-02	0,208		010/26							
11	CT-10	0,004		003/26							
12	CT-09	0,016		003/26							
Subtotal		0,229									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		41,754									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 48803-00-003		Lote 004/26				
Produto 490CZ005 REALPISO EPOXI AN 490 CINZA N-6,5 BR					Emissão 22/06/2026 - 16:52		Previsão Entrega 25/06/2026		Qtde(L) 28,01	Qtde(Kg) 41,75	P.ESP 1,4903
Cliente:	NAPOLI DISTRIBUIDORA DE FRIOS E LATICINI				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,55	1,48		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	88,00		
COR	N-6,5						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	490CZ005.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							