



Produto 010SV015 REDUTOR SERIGRAFICO		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 05/05/2026	Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 172,60	P.ESP 0,8630
Cliente:	CASA SERIGRAFIA COM SERV MAT SERI SIN LT		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	S-06	69,903		418-25-00724050				
2	S-07	69,903		5220518				
3	S-05	16,397		251124				
4	S-08	16,397		B25K582AGR				
Subtotal		172,600						
TOTAIS		172,600						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,86		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto 010SV015 REDUTOR SERIGRAFICO		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 05/05/2026	Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 172,60	P.ESP 0,8630
Cliente:	CASA SERIGRAFIA COM SERV MAT SERI SIN LT	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV015.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 010SV112 DILUENTE LIMPEZA ROLO		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 04/05/2026	Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 158,00	P.ESP 0,7900
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	S-08	145,360		B25K582AGR				
2	S-28	4,740		H21102025				
3	S-07	7,900		5220518				
Subtotal		158,000						
TOTAIS		158,000						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,77	0,81	0,79		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV112.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 010SV510 REDUTOR PARA PU		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 04/05/2026	Qtde(L) 399,71	Qtde(Kg) 351,75	P.ESP 0,8800
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	S-07	175,875		5220518			
2	S-12	70,350		3181175			
3	S-05	70,350		251124			
4	S-34	17,587		CAC20251020			
5	S-02	17,587		20250901			
Subtotal		351,750					
2 FILTRAR COM MALHA #100 E ENVIAR AO CQ VI							
TOTAIS		351,750					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,88		
COR	INCOLOR						
LAUDO							



Produto 010SV510 REDUTOR PARA PU	Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 04/05/2026	Qtde(L) 399,71	Qtde(Kg) 351,75	P.ESP 0,8800
--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV510.85 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



010SV994 THINNER LIMPEZA TELA SILK		Produto 04/05/2026 - 07:58	Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 05/05/2026	Qtde(L) 20,00	Qtde(Kg) 18,20	P.ESP 0,9100
Cliente:	FIBRACEM TELEINFORMATICA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-06	1,638		418-25-00724050			
2	S-07	1,638		5220518			
3	S-05	1,820		251124			
4	S-02	4,368		20250901			
5	S-42	8,736		1024013046			
Subtotal		18,200					
TOTAIS		18,200					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto 010SV994 THINNER LIMPEZA TELA SILK		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 05/05/2026	Qtde(L) 20,00	Qtde(Kg) 18,20	P.ESP 0,9100
Cliente:	FIBRACEM TELEINFORMATICA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,85	0,95	0,91		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV994.83 A-116	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 011AM020 REALUX 11 AMARELO SEG REALFIX		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 18,95	Qtde(Kg) 19,48	P.ESP 1,0278
Cliente:	SILVIANE NATEL FAGUNDES DALAZOANA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-11	15,373		004/26			
2	CT-08	0,779		005/26			
3	CT-07	1,363		003/26			
4	CT-09	0,974		003/26			
5	CT-01	0,194		012/26			
Subtotal		18,686					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
6	CT-02	0,019		007/26			
7	CT-09	0,194		003/26			
8	CT-01	0,194		012/26			
Subtotal		0,409					
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO							
9	S-06	0,389		418-25-00724050			
Subtotal		0,389					
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		19,485					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 011AM020 REALUX 11 AMARELO SEG REALFIX		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 18,95	Qtde(Kg) 19,48	P.ESP 1,0278
Cliente:	SILVIANE NATEL FAGUNDES DALAZOANA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	100,00	87,10		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,16	1,05		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		30,00	40,00	36,51		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		52,00	56,00	53,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	72,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SECAGEM	MÍN. 16 HRS						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	011AM020.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)		
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)		
Observações							



015AM011		LACA NC AMARELO LEDNOX		Emissão 04/05/2026 - 07:58		Previsão Entrega 08/05/2026		Qtde(L) 18,98	Qtde(Kg) 19,11	P.ESP 1,0067
Cliente: LEDNOX ARTEFATOS EM MDF LTDA ME				Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica										
Tara do palete:		Tara do tacho:								
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura		
1 ITENS A PESAR										
1	VF-01	16,246		005/26						
Subtotal		16,246								
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO										
2	CT-07	1,911		003/26						
3	CT-01	0,955		012/26						
Subtotal		2,867								
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:										
TOTAIS		19,114								

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,08	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	97,33		
DILUENTE	010SV040						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
SUBSTRATO	MDF COM PRIMER						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							



Produto 015AM011 LACA NC AMARELO LEDNOX		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 18,98	Qtde(Kg) 19,11	P.ESP 1,0067
Cliente:	LEDNOX ARTEFATOS EM MDF LTDA ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015AM011.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 015BR001 LACA NC BRANCA BRILHANTE		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 93,16	Qtde(Kg) 97,41	P.ESP 1,0456
Cliente:	INDUSTRIA DE MOLDURAS OLIVEIRA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	VF-01	75,982		005/26			
Subtotal		75,982					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CT-01	21,430		012/26			
Subtotal		21,430					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		97,413					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,02	1,08	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	120,00	95,66		
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							



Produto 015BR001 LACA NC BRANCA BRILHANTE		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 93,16	Qtde(Kg) 97,41	P.ESP 1,0456
Cliente: INDUSTRIA DE MOLDURAS OLIVEIRA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015BR001.80 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 017AM014 REALCRIL 17 DEMARCAÇÃO VIARIA AM		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 25,23	P.ESP 1,3600
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: ARAUCO INDUSTRIA DE PAINEIS SA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-37W	8,959		6032			
Subtotal		8,959					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-112	0,252		L24#16730			
Subtotal		0,252					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
3	F-54F	3,154		022540091			
4	F-42	1,009		M1.26.2.3			
5	F-228	4,542		E2025610			
6	F-18	1,009		15545			
Subtotal		9,716					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
7	S-07	6,309		5220518			
Subtotal		6,309					
7 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR							
8 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____							
TOTAIS		25,238					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 017AM014 REALCRIL 17 DEMARCAÇÃO VIARIA AM		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 25,23	P.ESP 1,3600
Cliente:	ARAUCO INDUSTRIA DE PAINEIS SA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,24	1,45	1,29		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	96,66		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	017AM014.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



019TG701 SELADOR NC IPE		Produto	Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 565,27	Qtde(Kg) 510,27	P.ESP 0,9027
Cliente:	FAMOSSUL MADEIRAS NORDESTE LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-07	166,026		5220518			
2	S-01	91,848		568/25			
3	S-05	10,205		251124			
4	S-31	15,308		260112			
5	SN-30	1,467		015/26			
5	SN-30	76,772		016/26			
Subtotal		361,628					
2 HOMOGENEIZAR POR 20 MIN							
3 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO							
6	P-412	100,012		6010			
7	CT-01	10,409		012/26			
8	CT-09	15,001		003/26			
9	SF-19	16,787		001/26			
Subtotal		142,212					
4 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
10	SF-20	1,020		001/25			
11	SF-21	0,816		003/25			
12	SF-22	4,592		004/25			
Subtotal		6,429					
TOTAIS		510,269					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 019TG701 SELADOR NC IPE		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 565,27	Qtde(Kg) 510,27	P.ESP 0,9027
Cliente:	FAMOSSUL MADEIRAS NORDESTE LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,05	0,92		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		65,00	75,00	65,00		
ASPECTO VISUAL	CONFORME PADRAO						
COBERTURA EXT FIO	CONFORME PADRAO						
COR	SDP 1302/24/TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 50						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	019TG701.21 A-92	Quantidade Unitária Total	28,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 021SV028 ALCOOL HIDRATADO		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 108,00	Qtde(Kg) 89,64	P.ESP 0,8300
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **FAMOSSUL MADEIRAS NORDESTE LTDA** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	S-28	89,640		H21102025				
Subtotal		89,640						
TOTAIS		89,640						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,83		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	021SV028.81 A-116	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 027CZ001 REALUX 27 DF CINZA N 3,5		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 93,20	Qtde(Kg) 100,86	P.ESP 1,0822
Cliente:	METALIN INDUSTRIA E COMERCIO DE METAIS L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-27	90,473		006/26			
2	CT-01	7,514		012/26			
3	S-06	1,008		418-25-00724050			
Subtotal		98,996					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-02	1,361		007/26			
5	CT-09	0,403		003/26			
6	CT-10	0,100		001/26			
Subtotal		1,865					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		100,862					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,06	1,11	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	79,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	FLANDRES						
LAUDO							



Produto 027CZ001 REALUX 27 DF CINZA N 3,5		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 93,20	Qtde(Kg) 100,86	P.ESP 1,0822
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	--------------------	-----------------

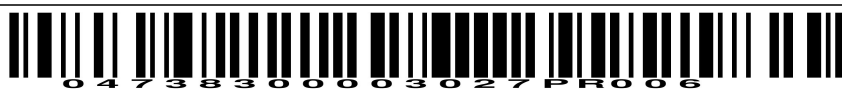
Cliente: METALIN INDUSTRIA E COMERCIO DE METAIS L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027CZ001.21 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



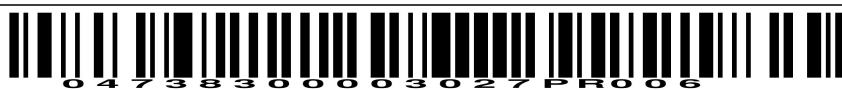
027PR006 REALUX 27 DF PRETO FOSCO		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			04/05/2026 - 07:58	08/05/2026	37,11	39,56	1,0661
Cliente:	SILVIANE NATEL FAGUNDES DALAZOANA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-27	31,653		006/26			
	Subtotal	31,653					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	F-41	2,374		73160226			
	Subtotal	2,374					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
3	S-06	1,582		418-25-00724050			
	Subtotal	1,582					
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-02	3,956		007/26			
	Subtotal	3,956					
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		39,567					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 027PR006 REALUX 27 DF PRETO FOSCO		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 39,56	P.ESP 1,0661
Cliente:	SILVIANE NATEL FAGUNDES DALAZOANA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,07		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	60,00		
BRILHO	IT-1.009		5,00	10,00	5,00		
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

9 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027PR006.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 038CZ001 REALTHANE 38 PRIMER PU CINZA RAL 7016		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 24,21	P.ESP 1,3050
Cliente:	SILVIANE NATEL FAGUNDES DALAZOANA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-412	7,749		6010			
Subtotal		7,749					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-41	0,242		0002660452			
3	S-06	1,937		418-25-00724050			
Subtotal		2,179					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
4	F-58	0,121		40000042976			
5	F-253	0,726		LB250722061090			
6	F-36	0,290		25080072-01			
7	U-16	8,791		M20251577			
Subtotal		9,929					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
8	S-32	0,968		251112			
9	S-34	0,726		CAC20251020			
10	S-06	1,331		418-25-00724050			
Subtotal		3,027					
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
11	CT-02	0,750		007/26			
12	CT-07	0,024		003/26			
13	CT-10	0,072		001/26			
14	CT-02	0,484		007/26			
Subtotal		1,331					
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		24,218					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 038CZ001 REALTHANE 38 PRIMER PU CINZA RAL 7016		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 24,21	P.ESP 1,3050
Cliente:	SILVIANE NATEL FAGUNDES DALAZOANA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	1,34		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		75,00	87,00	85,66		
CATALISE	2X1 30.Z029						
DILUENTE	10.Z068						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FINEZA HEGMANN	MIN. 5						
METODO DE APLICAC	PISTOLA CONVENCIONAL						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
PREPARACAO DO SU	DESENGRAXE						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 4						
SECAGEM AO TOQUE	MIN. 1						
SUBSTRATO	ACO CARBONO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	038CZ001.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 046VM004 PRIMER BA VERMELHO II		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 28,10	Qtde(Kg) 37,11	P.ESP 1,3208
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: CASTELO DA ARTE LTDA Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-30	24,756		020/26				
Subtotal		24,756						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
2	G-156	0,371		L25#26880				
Subtotal		0,371						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
3	F-138	3,711		260322				
Subtotal		3,711						
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
4	G-194	0,853		2505134911				
Subtotal		0,853						
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
5	BA-32	3,711		113156				
6	BA-14C	0,000		9BR1040044				
6	BA-14C	2,597		9BR1040652				
7	BA-252	1,113		001/26				
Subtotal		7,423						
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____								
TOTAIS		37,116						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 046VM004 PRIMER BA VERMELHO II		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 28,10	Qtde(Kg) 37,11	P.ESP 1,3208
Cliente:	CASTELO DA ARTE LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,35	1,24		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		25,00	30,00	27,44		
ATOXIDADE	ATOXICO						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	AGUA 5% - 10%						
METODO DE APLICAC	IMERSAO CABO PINCEL						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	046VM004.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



048VZ001	VERNIZ BA IMERSAO	Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 40,74	P.ESP 1,0978
----------	-------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	CASTELO DA ARTE LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	----------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A MISTURAR								
1	WB-82	39,930		401000071492				
Subtotal		39,930						
2 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO								
2	G-194	0,814		2505134911				
Subtotal		0,814						
TOTAIS		40,745						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,08	1,03		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		40,00	50,00	44,00		
DILUENTE	AGUA						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	IMERSAO CABO DE PINCEL						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto 048VZ001 VERNIZ BA IMERSAO		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 40,74	P.ESP 1,0978
Cliente:	CASTELO DA ARTE LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	048VZ001.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 070CT003 CATALISADOR PU BA		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 278,36	Qtde(Kg) 270,01	P.ESP 0,9700
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

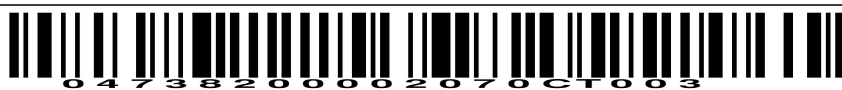
Cliente: J F INDUSTRIA E COMERCIO DE ATAUDES LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-05	62,104		251124			
2	S-06	108,007		418-25-00724050			
3	S-34	13,500		CAC20251020			
4	P-41	86,405		5933			
Subtotal		270,018					
TOTAIS		270,018					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



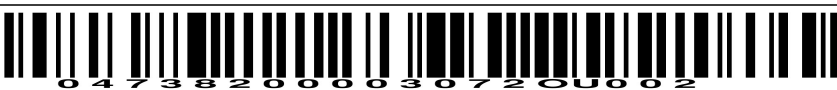
Produto 070CT003 CATALISADOR PU BA		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 278,36	Qtde(Kg) 270,01	P.ESP 0,9700
Cliente:	J F INDUSTRIA E COMERCIO DE ATAUDES LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	1,00	0,95		
FORMULADOR	PAULO VIEIRA						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	070CT003.81 A-116	Quantidade Unitária Total	15,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 0720U002 BASE COAT DOURADO		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 36,38	Qtde(Kg) 34,14	P.ESP 0,9384
Cliente:	J F INDUSTRIA E COMERCIO DE ATAUDES LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-04	32,244		001/26				
Subtotal		32,244						
2 ADICIONAR E DISP. ALTA POR 10 MIN								
2	D-26	1,106		592/25				
3	F-170	0,385		AG22102361				
Subtotal		1,492						
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
4	CT-09	0,355		003/26				
5	CT-02	0,020		007/26				
6	CT-08	0,034		005/26				
Subtotal		0,409						
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		34,145						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 0720U002 BASE COAT DOURADO		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 36,38	Qtde(Kg) 34,14	P.ESP 0,9384
Cliente:	J F INDUSTRIA E COMERCIO DE ATAUDES LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,85	0,95	0,93		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		15,00	18,00	18,00		
COR	SDP 454/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV040						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	0720U002.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 100SV076 REDUTOR FX REALSOLV		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 04/05/2026	Qtde(L) 150,00	Qtde(Kg) 121,50	P.ESP 0,8100
Cliente:	VERA LUCIA BODZIAK 04708683928		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	S-01	91,125		568/25			
2	S-05	17,010		251124			
3	S-10	1,093		1001C-250306			
4	S-18	9,841		251217			
5	S-02	2,430		20250901			
Subtotal		121,500					
TOTAIS		121,500					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,81		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV076.61 A-97	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



200CZ009 CINZA COOL GRAY SL FLEXO REALBAG		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 19,41	P.ESP 1,0787
Cliente:	SULIFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE PLASTIC	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-25	6,990		019/26			
2	G-03	0,252		355307			
3	G-05	0,291		2412W10002			
4	S-02	3,863		20250901			
Subtotal		11,397					
2 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
3 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
5	BF-011	6,407		001/26			
6	B-118	1,262		0003550101			
7	BF-018	0,233		003/25			
8	BF-016	0,116		004/25			
Subtotal		8,019					
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		19,417					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



200CZ009 CINZA COOL GRAY SL FLEXO REALBAG		Emissão 04/05/2026 - 07:58	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 19,41	P.ESP 1,0787
Cliente:	SULIFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE PLASTIC	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO **APROVADOR POR :** _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	0,00		
SECAGEM EXT DE FI	IT-1.018		30,00	60,00	0,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		25,00	30,00	0,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	0,00		
COR	SDP 416/26						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200CZ009.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
200VM006 VERMELHO 185C FLEVO REALBAG	04/05/2026 - 07:59	06/05/2026	19,76	18,90	0,9563

Cliente:	SULIFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE PLASTIC	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	S-25	7,843		019/26				
2	SN-30	0,945		015/26				
3	S-02	0,378		20250901				
4	S-01	0,756		568/25				
	Subtotal	9,922						
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR								
5	G-05	0,189		2412W10002				
6	G-03	0,094		355307				
	Subtotal	0,283						
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
7	BF-017	2,646		003/26				
8	BF-004	5,292		001/26				
9	BF-018	0,756		003/25				
	Subtotal	8,694						
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		18,900						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		18,00	25,00	20,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	28,00	23,66		
COR	185C PANTONE						



200VM006 VERMELHO 185C FLEXO REALBAG		Emissão 04/05/2026 - 07:59	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 19,76	Qtde(Kg) 18,90	P.ESP 0,9563
Produto						

Cliente: SULIFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE PLASTIC **Agrupado:** **Urgente:**

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200VM006.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 200VM037 VERMELHO 180C FLEXO REALBAG		Emissão 04/05/2026 - 07:59	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 17,99	Qtde(Kg) 16,88	P.ESP 0,9379
Cliente:	SULIFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE PLASTIC		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-25	11,268		019/26			
Subtotal		11,268					
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENIZAR							
2	G-03	0,168		355307			
3	G-05	0,168		2412W10002			
Subtotal		0,337					
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	BF-004	3,376		001/26			
5	BF-018	0,928		003/25			
6	B-118	0,464		0003550101			
Subtotal		4,769					
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		16,375					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,00		
SECAGEM	IT-1.018		30,00	60,00	0,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	0,00		
COR	180C PANTONE						
FILTRAGEM	MALHA 50						



Produto 200VM037 VERMELHO 180C FLEXO REALBAG		Emissão 04/05/2026 - 07:59	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 17,99	Qtde(Kg) 16,88	P.ESP 0,9379
--	--	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------

Cliente:	SULIFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE PLASTIC	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-----------------	--	---	--

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200VM037.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



220PR005 TINTA FX 1 PRETO CROMIA EKOFA		Emissão 04/05/2026 - 07:59	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 17,99	Qtde(Kg) 17,23	P.ESP 0,9576
Cliente:	SULIFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE PLASTIC	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-25	5,687		019/26			
Subtotal		5,687					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-03	0,344		355307			
3	G-05	0,344		2412W10002			
4	S-02	3,274		20250901			
Subtotal		3,964					
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
5	SN-30	0,861		015/26			
Subtotal		0,861					
4 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
6	B-118	6,722		0003550101			
Subtotal		6,722					
TOTAIS		17,236					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 220PR005 TINTA FX 1 PRETO CROMIA EKOFA		Emissão 04/05/2026 - 07:59	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 17,99	Qtde(Kg) 17,23	P.ESP 0,9576
Cliente:	SULIFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE PLASTIC		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,98	0,94		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		500,00	600,00	600,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		35,00	45,00	43,33		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		50,00	55,00	51,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220PR005.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 440CZ001 REALPISO 440 CINZA N- 6,5	Emissão 04/05/2026 - 07:59	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 189,00	Qtde(Kg) 284,67	P.ESP 1,5062
--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: **PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-440	254,043		005/26			
1	V-440	2,874		007/26			
	Subtotal	256,918					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CT-01	27,044		012/26			
3	CT-02	0,711		007/26			
	Subtotal	27,755					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		284,674					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,50	1,55	1,50		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	62,47		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	SDP 177/25// SDP 592/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV270						
LAUDO							



Produto 440CZ001 REALPISO 440 CINZA N- 6,5		Emissão 04/05/2026 - 07:59	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 189,00	Qtde(Kg) 284,67	P.ESP 1,5062
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440CZ001.80 A-92 440CZ001.82	Quantidade Unitária Total	4,00 1 48,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 577CZ001 REALTHANE 577 DF CINZA REALFIX		Emissão 04/05/2026 - 07:59	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 14,31	Qtde(Kg) 16,00	P.ESP 1,1179
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: METALURGICA ZAVASKI LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-577	13,043		005/26			
Subtotal		13,043					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CT-02	0,032		007/26			
3	CT-07	0,048		003/26			
4	CT-10	0,016		001/26			
5	CT-03	0,001		001/26			
Subtotal		0,097					
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO							
6	S-06	0,624		418-25-00724050			
Subtotal		0,624					
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		13,765					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,44		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,20	1,10		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	72,66		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
577CZ001 REALTHANE 577 DF CINZA REALFIX	04/05/2026 - 07:59	08/05/2026	14,31	16,00	1,1179

Cliente: METALURGICA ZAVASKI LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-----------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577CZ001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 600AM012 REALVIT 600 DF AMARELO RAL 1003 BR		Emissão 04/05/2026 - 07:59	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 39,33	P.ESP 1,0597
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **PORTOMAG METALURGICA LTDA ME** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-600	31,622		001/26			
2	CACT-07	5,113		001/26			
3	CACT-09	0,393		002/25			
4	CACT-01	1,573		005/26			
Subtotal		38,702					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
5	CT-12	0,039		001/26			
6	CACT-01	0,393		005/26			
7	CACT-09	0,196		002/25			
Subtotal		0,629					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		39,332					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,08	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	65,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							



Produto 600AM012 REALVIT 600 DF AMARELO RAL 1003 BR		Emissão 04/05/2026 - 07:59	Previsão Entrega 06/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 39,33	P.ESP 1,0597
Cliente: PORTOMAG METALURGICA LTDA ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600AM012.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							