



010SV000 REDUTOR UNIVERSAL PU		Produto 07/04/2026 - 16:52	Emissão 08/04/2026	Previsão Entrega 200,00	Qtde(L) 174,00	Qtde(Kg) 0,8700
--------------------------------------	--	-------------------------------	-----------------------	----------------------------	-------------------	--------------------

Cliente: CARROCERIAS JAROL LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	S-07	60,900		050002857809			
2	S-06	46,980		050002834095			
3	S-32	5,220		251112			
4	S-05	60,900		251124			
Subtotal		174,000					
TOTAIS		174,000					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,87		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto 010SV000 REDUTOR UNIVERSAL PU		Emissão 07/04/2026 - 16:52	Previsão Entrega 08/04/2026	Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 174,00	P.ESP 0,8700
Cliente:	CARROCERIAS JAROL LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV000.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 010SV001 DILUENTE PARA COLA		Emissão 07/04/2026 - 16:52	Previsão Entrega 10/04/2026	Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 15,66	P.ESP 0,8700
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	S-07	7,830		050002857809				
2	S-05	4,698		251124				
3	S-24	2,349		07292401-804PM				
4	S-20	0,783		1002-251103				
Subtotal		15,660						
TOTAIS		15,660						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,87		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto 010SV001 DILUENTE PARA COLA		Emissão 07/04/2026 - 16:52	Previsão Entrega 10/04/2026	Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 15,66	P.ESP 0,8700
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV001.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 014AM003 REALUX 14 PRIMER AMARELO RAL 1005 SB		Emissão 07/04/2026 - 16:52	Previsão Entrega 14/04/2026	Qtde(L) 282,57	Qtde(Kg) 291,45	P.ESP 1,0314
Cliente:	TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-410	66,392		6017				
Subtotal		66,392						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
2	G-657	0,699		26C0350				
3	S-06	43,251		050002834095				
Subtotal		43,951						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
4	F-58	11,570		40000042976				
5	F-253	3,614		LB250722061090				
6	U-16	29,145		M20251281				
Subtotal		44,330						
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
7	P-410	37,014		6017				
8	SC-70	3,001		26AO132				
9	SC-40	17,108		015/26				
10	S-04	4,634		TQ05072025				
11	S-06	4,575		050002834095				
12	S-01	46,253		568/25				
Subtotal		112,588						
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
13	CT-07	13,814		003/26				
14	CT-09	9,209		001/26				
15	CT-02	1,165		005/26				
Subtotal		24,190						
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____								
TOTAIS		291,452						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 014AM003 REALUX 14 PRIMER AMARELO RAL 1005 SB		Emissão 07/04/2026 - 16:52	Previsão Entrega 14/04/2026	Qtde(L) 282,57	Qtde(Kg) 291,45	P.ESP 1,0314
Cliente:	TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,13	1,10		
VISCOSIDADE	IT-1.008		60,00	70,00	67,33		
BRILHO							
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	014AM003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	15,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto				Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
0160C005 PRIMER NC OCRE URNAS				07/04/2026 - 16:52		10/04/2026		19,33	23,79	1,2307
Cliente: PADRAO MACEDO E CIA LTDA				Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica										
Tara do palete:			Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura		
1 ITENS A PESAR										
1	P-412	3,568		4995						
Subtotal		3,568								
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI										
2	G-657	0,118		26C0350						
3	S-06	1,189		050002834095						
Subtotal		1,308								
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO										
4	F-58	0,118		40000042976						
5	E-14	0,118		042583210						
6	F-228	4,282		E2025610						
7	F-06	4,282		59946-1						
8	F-44F	0,237		42962						
9	F-56F	0,285		25XYC22B05						
Subtotal		9,326								
4 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA										
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____										
6 LIMPEZA DO MOINHO										
10	S-07	3,592		050002857809						
Subtotal		3,592								
7 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L										
11	S-28	1,665		H21102025						
12	Q-02	0,475		3022/25						
13	S-05	1,665		251124						
Subtotal		3,806								
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO										
14	SC-33	0,095		003/26						
15	CT-02	0,047		005/26						
16	S-28	1,784		H21102025						
Subtotal		1,927								
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO										
17	CT-01	0,166		010/26						
18	CT-07	0,095		003/26						
Subtotal		0,261								
TOTAIS		23,791								



Produto 0160C005 PRIMER NC OCRE URNAS		Emissão 07/04/2026 - 16:52	Previsão Entrega 10/04/2026	Qtde(L) 19,33	Qtde(Kg) 23,79	P.ESP 1,2307
Cliente:	PADRAO MACEDO E CIA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,19	1,32	1,26		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	100,00		
COR	SDP 1437/24/ TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LIXAMENTO	CONFORME PADRAO						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
SECAGEM EXTENSOR	CONFORME PADRAO						
LAUDO							



Produto 0160C005 PRIMER NC OCRE URNAS		Emissão 07/04/2026 - 16:52	Previsão Entrega 10/04/2026	Qtde(L) 19,33	Qtde(Kg) 23,79	P.ESP 1,2307
-------------------------------------------------	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: PADRAO MACEDO E CIA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
------------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	0160C005.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



021SV004	AGUARRAS	Produto	Emissão 07/04/2026 - 16:52	Previsão Entrega 08/04/2026	Qtde(L) 25,00	Qtde(Kg) 19,72	P.ESP 0,7890
----------	----------	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECRE	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	------------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	ITENS A PESAR						
1	S-04	19,725		TQ05072025			
	Subtotal	19,725					
	TOTAIS	19,725					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,75	0,79	0,78		
COR	INCOLOR						
CROMATOGRAFIA	CONFORME PADRÃO						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	021SV004.83 A-116	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
024BR008 REALTHANE 24 BRANCO RAL 9002	07/04/2026 - 16:52	14/04/2026	180,57	204,13	1,1305

Cliente: **TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-154	32,662		4967				
Subtotal		32,662						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
2	G-657	1,633		26C0350				
3	S-06	12,248		050002834095				
Subtotal		13,881						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
4	F-58	1,020		40000042976				
5	F-253	30,620		LB250722061090				
Subtotal		31,641						
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
6	P-33P	93,903		6003				
7	SC-43	0,612		006/26				
8	G-306	0,204		0002722442				
9	S-34	4,082		CAC20250626				
10	S-12	8,165		3181175				
11	S-06	15,718		050002834095				
12	S-05	2,939		251124				
Subtotal		125,626						
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
13	CT-07	0,204		003/26				
14	CT-02	0,102		005/26				
15	CT-10	0,020		001/26				
Subtotal		0,326						
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____								
TOTAIS		204,137						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 024BR008 REALTHANE 24 BRANCO RAL 9002		Emissão 07/04/2026 - 16:52	Previsão Entrega 14/04/2026	Qtde(L) 180,57	Qtde(Kg) 204,13	P.ESP 1,1305
Cliente:	TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,07	1,21	1,14		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		120,00	180,00	172,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	74,00		
CATALISE	2X1 030CT004						
DILUENTE	010SV510						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

10 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024BR008.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 036VZ140 VERNIZ PU 40 UB		Emissão 07/04/2026 - 16:53	Previsão Entrega 14/04/2026	Qtde(L) 18,36	Qtde(Kg) 18,00	P.ESP 0,9800
--------------------------------------------	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: GM MOLDURAS LTDA ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	P-412	8,280		4995				
2	P-411	3,240		5898				
3	G-41	0,090		0002660452				
4	G-15	0,090		80448				
Subtotal		11,700						
2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO								
5	F-58	0,090		40000042976				
6	F-41	0,090		72041125				
Subtotal		0,180						
3 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
7	S-12	1,314		3181175				
8	S-06	2,916		050002834095				
9	S-34	0,540		CAC20250626				
10	S-32	0,720		251112				
11	SC-41	0,180		002/25				
12	SC-33	0,090		003/26				
13	S-06	0,360		050002834095				
Subtotal		6,120						
TOTAIS		18,001						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 036VZ140 VERNIZ PU 40 UB		Emissão 07/04/2026 - 16:53	Previsão Entrega 14/04/2026	Qtde(L) 18,36	Qtde(Kg) 18,00	P.ESP 0,9800
Cliente:	GM MOLDURAS LTDA ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		32,00	45,00	40,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,94	1,04	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	62,00		
CATALISE	2X1 030CT102						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE LAMINA COM FUNDO						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	036VZ140.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							