



Produto <b>010SV001 DILUENTE PARA COLA</b>		Emissão 07/04/2026 - 15:04	Previsão Entrega 14/04/2026	Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 15,66	P.ESP 0,8700
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
1	S-07	7,830		050002857809			
2	S-05	4,698		251124			
3	S-24	2,349		07292401-804PM			
4	S-20	0,783		1002-251103			
Subtotal		15,660					
<b>TOTAIS</b>		15,660					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**2 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,87		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto <b>010SV001 DILUENTE PARA COLA</b>		Emissão 07/04/2026 - 15:04	Previsão Entrega 14/04/2026	Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 15,66	P.ESP 0,8700
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

**3 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV001.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



010SV255	DILUENTE ROLO	Produto	Emissão 07/04/2026 - 15:04	Previsão Entrega 14/04/2026	Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 30,42	P.ESP 0,8450
----------	---------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	CARLU MANUFATURADOS EIRELI	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	----------------------------	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	S-05	12,168		251124				
2	S-28	12,168		H21102025				
3	S-07	3,042		050002857809				
4	S-32	3,042		251112				
Subtotal		30,420						
<b>TOTAIS</b>		30,420						

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

## 3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV255.81 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>015AM105 LACA ATOXICA AMARELA CARLU</b>		Emissão 07/04/2026 - 15:04	Previsão Entrega 14/04/2026	Qtde(L) 38,93	Qtde(Kg) 42,12	P.ESP 1,0820
Cliente:	CARLU MANUFATURADOS EIRELI		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-33P	11,108		6003			
2	F-58	0,109		40000042976			
	Subtotal	11,218					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
3	G-657	0,223		26C0350			
	Subtotal	0,223					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
4	F-253	4,444		LB250722061090			
	Subtotal	4,444					
<b>4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>6 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L</b>							
5	S-32	2,220		251112			
6	S-05	2,729		251124			
7	S-31	1,777		240520			
8	SN-28	13,901		003/26			
9	SN-30	2,948		013/26			
	Subtotal	23,577					
<b>7 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS</b>							
<b>8 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO</b>							
<b>9 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
10	G-306	0,084		0002722442			
11	SC-33	0,134		003/26			
	Subtotal	0,219					
<b>10 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
12	CT-16	0,556		006/25			
13	CT-14	0,071		002/25			
14	CT-01	1,815		010/26			
	Subtotal	2,443					
<b>11 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		42,125					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>015AM105 LACA ATOXICA AMARELA CARLU</b>		Emissão 07/04/2026 - 15:04	Previsão Entrega 14/04/2026	Qtde(L) 38,93	Qtde(Kg) 42,12	P.ESP 1,0820
Cliente:	CARLU MANUFATURADOS EIRELI	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

12 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,08	1,18	1,08		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	74,33		
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

13 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015AM105.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>022VM002 REALACK 22 ESTUFA VERMELHO EXTIN</b>		Emissão 07/04/2026 - 15:04	Previsão Entrega 14/04/2026	Qtde(L) 38,15	Qtde(Kg) 40,83	P.ESP 1,0700
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR</b>							
1	P-33P	8,166		6003			
2	S-06	1,837		050002834095			
3	G-147	0,408		L25#27319			
Subtotal		10,411					
<b>2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO</b>							
4	F-58	0,204		40000042976			
5	F-54F	0,612		022540091			
6	F-59F	1,286		022519070			
7	F-156	0,367		9BR1041376			
8	F-169	0,183		260322			
9	F-224	2,123		20250222			
Subtotal		4,777					
<b>3 MOAGEM DE ITENS ACIMA - MINIMO 7H</b>							
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>5 LIMPEZA DO MOINHO</b>							
10	P-33P	2,858		6003			
11	S-06	2,041		050002834095			
12	S-06	0,816		050002834095			
Subtotal		5,716					
<b>6 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE</b>							
<b>7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
13	P-33P	12,249		6003			
14	P-140	2,654		PG0534755			
15	S-06	3,062		050002834095			
16	S-20	1,633		1002-251103			
17	G-306	0,163		0002722442			
18	G-52	0,040		0002698884			
Subtotal		19,803					
<b>TOTAIS</b>		<b>40,708</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



<b>022VM002 REALACK 22 ESTUFA VERMELHO EXTIN</b>		Emissão 07/04/2026 - 15:04	Previsão Entrega 14/04/2026	Qtde(L) 38,15	Qtde(Kg) 40,83	P.ESP 1,0700
<b>Cliente:</b>	<b>LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

<b>8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
Balança:			Dispensor:			Colorista:		
Padrão de Cor:			Substrato:			AE:		
Código	Qtde Fórmula (Kg)	Qtde Utilizada (Kg)	Lote	Ajuste ou Troca Concentrado/Base	Lote de Troca	Quantidade Troca	Motivo / Assinatura	
CT-07	0,040		003/26					
CT-12	0,081		001/26					

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

<b>9 CONTROLE DE QUALIDADE</b>							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		20,00	30,00	28,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,04	1,09	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,00		
ADERENCIA	MAX. GR. 0						
BRILHO 60 GRAUS	MIN. 75						
CONDICOES DE CUR	10 MIN/150 .C						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	XILOL						
FINEZA HEGMANN	MIN. 7						
FLASH-OFF	MIN. 5						
LAUDO							

<b>ACERTO - CQ</b>									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

<b>10 ENVASE</b>							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	022VM002.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



04669400002027VM007

Produto <b>027VM007 REALUX 27 DF VERMELHO MASSEY</b>		Emissão 07/04/2026 - 15:04	Previsão Entrega 14/04/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 20,45	P.ESP 1,1024
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-27	17,778		004/26			
Subtotal		17,778					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	F-41	0,204		72041125			
Subtotal		0,204					
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CT-12	2,127		001/26			
4	CT-01	0,020		010/26			
5	CT-11	0,327		003/25			
Subtotal		2,475					
<b>6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		20,458					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



<b>027VM007 REALUX 27 DF VERMELHO MASSEY</b>		<b>Emissão</b> 07/04/2026 - 15:04	<b>Previsão Entrega</b> 14/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 18,55	<b>Qtde(Kg)</b> 20,45	<b>P.ESP</b> 1,1024
<b>Cliente:</b> LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>				
<b>Plano de Fábrica</b>						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      **APROVADOR POR :** \_\_\_\_\_

<b>7 CONTROLE DE QUALIDADE</b>							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,13		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		40,00	60,00	53,33		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	42,66		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	80,00		
BRILHO	IT-1.009		30,00	40,00	32,33		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		780,00	840,00	813,33		
DILUENTE	010SV004						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							
CAMADA ÚMIDA	100 microns						

<b>ACERTO - CQ</b>									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

<b>8 ENVASE</b>							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027VM007.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>029CZ048 REALTHANE 29 GRAFITE EUROSTAR</b>		Emissão 07/04/2026 - 15:04	Previsão Entrega 10/04/2026	Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 17,13	P.ESP 1,1545
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	55.618.366 VALDEMIRO DOS SANTOS MARTINS	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-29A	14,568		001/26			
Subtotal		14,568					
<b>2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
<b>3 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	CT-01	2,073		010/26			
Subtotal		2,073					
<b>4 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CT-02	0,411		005/26			
4	CT-21	0,034		008/25			
5	CT-03	0,051		001/26			
Subtotal		0,497					
<b>5 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		17,139					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**6 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,08	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	72,66		
CATALISE	2x1 030CT703						
COR	PADRÃO CLIENTE SDP 686/24						
DILUENTE	010SV510						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							



<b>029CZ048 REALTHANE 29 GRAFITE EUROSTAR</b>		<b>Emissão</b> 07/04/2026 - 15:04	<b>Previsão Entrega</b> 10/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 14,84	<b>Qtde(Kg)</b> 17,13	<b>P.ESP</b> 1,1545
---	--	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------

<b>Cliente:</b> 55.618.366 VALDEMIRO DOS SANTOS MARTINS	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>
---	---	--

**Plano de Fábrica**

<b>ACERTO - CQ</b>									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**7 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	029CZ048.82 A-92	<b>Quantidade Unitária Total</b>	4,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



029PR003	REALTHANE 29 PRETO CADILAC BR	Emissão 07/04/2026 - 15:04	Previsão Entrega 14/04/2026	Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 4,04	P.ESP 1,0893
----------	-------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente:	J2 COMERCIO DE PECAS E ACESSORIOS PARA V	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	<b>ITENS A PESAR</b>						
1	V-29A	3,637		001/26			
	Subtotal	3,637					
2	<b>AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>						
2	CT-02	0,404		005/26			
	Subtotal	0,404					
3	<b>FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>						
	<b>TOTAIS</b>	4,042					

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,93	0,98	0,95		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	72,00		
CATALISE	2X1 030CT004						



04669600003029PR003

<b>029PR003 REALTHANE 29 PRETO CADILAC BR</b>		Produto 07/04/2026 - 15:04	Emissão 14/04/2026	Previsão Entrega 3,71	Qtde(L) 4,04	P.ESP 1,0893
---	--	-------------------------------	-----------------------	--------------------------	-----------------	-----------------

<b>Cliente:</b> J2 COMERCIO DE PECAS E ACESSORIOS PARA V	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	029PR003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	Observações



<b>029PR010 REALTHANE 29 PRETO FOSCO</b>		<b>Emissão</b> 07/04/2026 - 15:04	<b>Previsão Entrega</b> 14/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 3,71	<b>Qtde(Kg)</b> 4,00	<b>P.ESP</b> 1,0800
--	--	--------------------------------------	---------------------------------------	------------------------	-------------------------	------------------------

<b>Cliente:</b> J2 COMERCIO DE PECAS E ACESSORIOS PARA V	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>
--	---	--

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	P-154	0,641		4967				
2	SC-58	0,160						
3	G-112	0,040		L24#16730				
4	S-06	0,320		050002834095				
5	F-51	0,120		5980534				
6	U-16	0,681		M20251281				
7	S-06	0,240		050002834095				
8	P-154	1,042		4967				
9	F-166	0,140		199-24				
10	S-06	0,120		050002834095				
11	G-80	0,068						
12	G-306	0,012		0002722442				
13	S-34	0,120		CAC20250626				
14	S-32	0,200		251112				
15	S-05	0,040		251124				
16	F-166	0,020		199-24				
17	G-77	0,040		0002728599				
<b>Subtotal</b>		<b>4,008</b>						
<b>2 ITENS A PESAR</b>								
18	P-154	0,641		4967				
19	SC-58	0,160						
20	G-112	0,040		L24#16730				
21	S-06	0,320		050002834095				
22	F-51	0,120		5980534				
23	U-16	0,681		M20251281				
24	S-06	0,240		050002834095				
25	P-154	1,042		4967				
26	F-166	0,140		199-24				
27	S-06	0,120		050002834095				
28	G-80	0,068						
29	G-306	0,012		0002722442				
30	S-34	0,120		CAC20250626				
31	S-32	0,200		251112				
32	S-05	0,040		251124				
33	F-166	0,020		199-24				
34	G-77	0,040		0002728599				
<b>Subtotal</b>		<b>4,008</b>						
<b>TOTAIS</b>		<b>8,016</b>						



<b>029PR010 REALTHANE 29 PRETO FOSCO</b>		<b>Emissão</b> 07/04/2026 - 15:04	<b>Previsão Entrega</b> 14/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 3,71	<b>Qtde(Kg)</b> 4,00	<b>P.ESP</b> 1,0800
<b>Cliente:</b>	<b>J2 COMERCIO DE PECAS E ACESSORIOS PARA V</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

<b>3 CONTROLE DE QUALIDADE</b>							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		3,00	10,00	7,50		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,50	7,00	6,25		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,12		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		51,00	55,00	51,50		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		100,00	110,00	102,00		
CATALISE	2X1 030CT004						

<b>ACERTO - CQ</b>									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	



Produto <b>029PR010 REALTHANE 29 PRETO FOSCO</b>		Emissão 07/04/2026 - 15:04	Previsão Entrega 14/04/2026	Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 4,00	P.ESP 1,0800
Cliente: <b>J2 COMERCIO DE PECAS E ACESSORIOS PARA V</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>				
<b>Plano de Fábrica</b>						

**4 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	029PR010.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
<b>030CT271 CATALISADOR GALVANICO PRONTO PARA USO</b>		07/04/2026 - 15:04		10/04/2026		3,59	3,14	0,8740
Cliente: 55.618.366 VALDEMIRO DOS SANTOS MARTINS		Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica								
Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	S-01	0,629		568/25				
2	S-05	1,676		251124				
3	S-18	0,629		251217				
Subtotal		2,935						
<b>2 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE</b>								
<b>3 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L</b>								
4	S-01	0,094		568/25				
5	G-28	0,116		MPA02-20250107				
Subtotal		0,210						
<b>4 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE</b>								
<b>TOTAIS</b>		3,146						

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,87		
COR	COFORME PADRÃO						
FORMULADOR	ANA						
NCO	6.70						
CROMATOGRAFIA	CONFORME PADRÃO						



<b>030CT271 CATALISADOR GALVANICO PRONTO PARA USO</b>		<b>Emissão</b> 07/04/2026 - 15:04	<b>Previsão Entrega</b> 10/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 3,59	<b>Qtde(Kg)</b> 3,14	<b>P.ESP</b> 0,8740
<b>Cliente:</b>	<b>55.618.366 VALDEMIRO DOS SANTOS MARTINS</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

<b>ACERTO - CQ</b>									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**6 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	030CT271.86 A-97	<b>Quantidade Unitária Total</b>	4,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



Produto <b>045VD001 PRIMER UV VERDE CARLU ATX</b>		Emissão 07/04/2026 - 15:04	Previsão Entrega 14/04/2026	Qtde(L) 15,38	Qtde(Kg) 20,62	P.ESP 1,3400
Cliente:	CARLU MANUFATURADOS EIRELI	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
1	AD-23	5,155		06133/24				
2	AD-105	3,093		02241/26				
3	G-180	0,061		2389108				
Subtotal		8,309						
<b>2 ADICIONAR E DISP. ALTA POR 10 MIN</b>								
4	F-06	4,124		59946-1				
Subtotal		4,124						
<b>3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>								
5	G-93	0,041		0002391189				
6	AD-106	2,062		260322				
7	U-66	0,824		001/26				
8	AD-13	0,412		09317				
Subtotal		3,340						
<b>4 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
9	BU-84R	1,855		01/25				
10	BU-31R	2,062		002/25				
11	BU-43R	0,927		001/25				
Subtotal		4,845						
<b>TOTAIS</b>		20,620						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>045VD001 PRIMER UV VERDE CARLU ATX</b>		Emissão 07/04/2026 - 15:04	Previsão Entrega 14/04/2026	Qtde(L) 15,38	Qtde(Kg) 20,62	P.ESP 1,3400
Cliente:	CARLU MANUFATURADOS EIRELI	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	5,50	5,16		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,28	1,38	1,26		
VISCOSIDADE CF8	IT-1.008		40,00	50,00	43,33		
ADERENCIA	1						
BRILHO 60 GRAUS	CONFORME PADRAO						
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
COR	TEM PADRÃO CQ						
CURA MAQUINA UV	CONFORME PADRAO						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	EXT 20A SOBRE MASSA UV						
SECAGEM EXTENSOR	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	045VD001.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>055VD004 ESMALTE PU VERDE BAMBU B20</b>		Emissão 07/04/2026 - 15:04	Previsão Entrega 13/04/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,32	P.ESP 1,0415
Cliente:	L E F COM E INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-82	16,428		015/25			
2	CT-09	1,546		001/26			
3	CT-01	0,966		010/26			
Subtotal		18,941					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
4	CT-03	0,057		001/26			
5	CT-02	0,096		005/26			
6	CT-10	0,038		001/26			
7	CT-01	0,193		010/26			
Subtotal		0,386					
<b>TOTAIS</b>		19,328					

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 3 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		18,00	22,00	19,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,04	1,08	1,07		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	61,66		
CATALISE	030CT102 - 2X1						
COR	PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
OBSERVAÇÕES	**CQ** PEDIR PADRÃO LIQ APÓS O PRIMEIRO PEDIDO, E DEVOL						



<b>055VD004 ESMALTE PU VERDE BAMBU B20</b>		<b>Emissão</b> 07/04/2026 - 15:04	<b>Previsão Entrega</b> 13/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 18,55	<b>Qtde(Kg)</b> 19,32	<b>P.ESP</b> 1,0415
<b>Cliente:</b>	L E F COM E INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

<b>ACERTO - CQ</b>									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**4 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	055VD004.21 A-92	<b>Quantidade Unitária Total</b>	1,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



Produto <b>060PR052 TINGIDOR PRETO DOMINO</b>		Emissão 07/04/2026 - 15:04	Previsão Entrega 10/04/2026	Qtde(L) 215,38	Qtde(Kg) 187,64	P.ESP 0,8712
Cliente:	PROGAS INDUSTRIA METALURGICA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-68	39,404		318			
Subtotal		39,404					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	S-01	128,159		568/25			
3	G-41	1,125		0002660452			
4	F-58	0,187		40000042976			
Subtotal		129,472					
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
5	B-118	18,764					
Subtotal		18,764					
<b>6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		187,642					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**7 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,86	0,98	0,87		
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							





Produto <b>060TG123 TINGIDOR MEL MOGNO LF</b>		Emissão 07/04/2026 - 15:04	Previsão Entrega 13/04/2026	Qtde(L) 20,61	Qtde(Kg) 17,32	P.ESP 0,8400
Cliente:	L E F COM E INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	S-07	1,732		050002857809			
2	S-08	3,464		B25K582AGR			
3	S-28	3,464		H21102025			
4	VF-01	1,732		005/26			
Subtotal		10,392					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
5	SF-19	3,464		001/26			
6	SF-20	1,212		001/25			
7	SF-21	1,212		003/25			
8	SF-22	1,039		004/25			
Subtotal		6,928					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		17,320					

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,88	0,92	0,88		
FILTRAGEM	MALHA 50						
RESPONSAVEL	PAULO VIEIRA						



Produto <b>060TG123 TINGIDOR MEL MOGNO LF</b>		Emissão 07/04/2026 - 15:04	Previsão Entrega 13/04/2026	Qtde(L) 20,61	Qtde(Kg) 17,32	P.ESP 0,8400
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>L E F COM E INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	060TG123.65 A-97	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>100SV044 THINNER FX PAPEL CROMIA REALSOLV</b>		Emissão 07/04/2026 - 15:04	Previsão Entrega 09/04/2026	Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 162,00	P.ESP 0,8100
Cliente:	<b>M G M COM DE EMBALAGENS LTDA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensar nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
1	S-01	116,640		568/25			
2	S-06	0,000		050002834095			
3	S-18	11,340		251217			
4	S-05	22,680		251124			
5	S-17	11,340		20251025			
Subtotal		162,000					
<b>TOTAIS</b>		162,000					

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,81		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



0466480001100SV044

<b>100SV044 THINNER FX PAPEL CROMIA REALSOLV</b>		<b>Emissão</b> 07/04/2026 - 15:04	<b>Previsão Entrega</b> 09/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 200,00	<b>Qtde(Kg)</b> 162,00	<b>P.ESP</b> 0,8100
<b>Cliente:</b>	<b>M G M COM DE EMBALAGENS LTDA</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

**3 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	100SV044.85 A-116	<b>Quantidade Unitária Total</b>	1,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



Produto <b>100SV131 RETARDADOR FLEXO</b>		Emissão 07/04/2026 - 15:04	Previsão Entrega 08/04/2026	Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 14,94	P.ESP 0,8300
Cliente:	<b>PLASTMEL INDUSTRIA E COMERCIO DE EMBALAG</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
<b>Plano de Fábrica</b>						
Tara do palete:		Tara do tacho:				
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição
<b>1 ITENS A PESAR</b>						
1	S-18	4,482		251217		
2	S-20	5,976		1002-251103		
3	S-17	4,482		20251025		
Subtotal		14,940				
<b>TOTAIS</b>		14,940				

<b>CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO</b>						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

<b>2 CONTROLE DE QUALIDADE</b>							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,83		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

<b>ACERTO - CQ</b>									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

<b>3 ENVASE</b>							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV131.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>256CZ001 REALPOXI 256 CINZA</b>		Emissão 07/04/2026 - 15:04	Previsão Entrega 10/04/2026	Qtde(L) 7,42	Qtde(Kg) 8,75	P.ESP 1,1800
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente: <b>55.618.366 VALDEMIRO DOS SANTOS MARTINS</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
1	SC-102	1,313		001/26			
2	S-07	0,350		050002857809			
3	S-02	0,052		20250901			
4	S-20	0,437		1002-251103			
5	G-163	0,070		2474461			
Subtotal		2,224					
<b>2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
6	F-58	0,035		40000042976			
7	F-51	0,008		5980534			
8	F-253	0,525		LB250722061090			
9	F-36	0,525		25070100-01			
10	U-16	1,664		M20251281			
Subtotal		2,759					
<b>3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.</b>							
<b>4 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA</b>							
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>6 LIMPEZA DO MOINHO</b>							
11	S-07	1,270		050002857809			
Subtotal		1,270					
<b>7 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L</b>							
<b>8 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS</b>							
12	S-20	1,453		1002-251103			
13	P-34	0,350		550803			
Subtotal		1,804					
<b>9 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
14	P-530	0,700		WB0359078			
Subtotal		0,700					
<b>TOTAIS</b>		<b>8,759</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
FILTRAGEM						
ENVASE						



Produto <b>256CZ001 REALPOXI 256 CINZA</b>		Emissão 07/04/2026 - 15:04	Previsão Entrega 10/04/2026	Qtde(L) 7,42	Qtde(Kg) 8,75	P.ESP 1,1800
Cliente:	55.618.366 VALDEMIRO DOS SANTOS MARTINS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		40,00	60,00	54,66		
PESO ESPECIFICO (A)	IT-1.010		0,95	1,07	0,99		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,16		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		15,00	30,00	27,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		30,00	34,00	31,33		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		18,00	22,00	18,33		
VISCOSIDADE CF4 (A)	IT-1.008		20,00	30,00	30,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	87,00		
ADERENCIA	MAX. GR. 1						
CATALISE	2x1 030CT271						
CATALISE POR PESO	100X40 030CT271						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FINEZA HEGMANN	MIN. 6						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 3						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	256CZ001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>577CZ036 REALTHANE 577 DF CINZA RAL 7040 SB</b>		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			07/04/2026 - 15:04	14/04/2026	528,89	596,01	1,1269
<b>Cliente:</b>	IDP INDUSTRIA E DISTRIBUICAO DE PRODUTOS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-577	497,612		005/26			
2	CT-01	87,018		010/26			
Subtotal		584,630					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CT-02	3,874		005/26			
4	CT-03	0,357		001/26			
5	CT-21	0,476		008/25			
6	CT-10	0,417		001/26			
7	CT-09	0,298		001/26			
Subtotal		5,423					
<b>3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
8	S-06	5,960		050002834095			
Subtotal		5,960					
<b>4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		596,013					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>577CZ036 REALTHANE 577 DF CINZA RAL 7040 SB</b>		Emissão 07/04/2026 - 15:04	Previsão Entrega 14/04/2026	Qtde(L) 528,89	Qtde(Kg) 596,01	P.ESP 1,1269
Cliente:	IDP INDUSTRIA E DISTRIBUICAO DE PRODUTOS	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**5 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		40,00	60,00	59,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,06	1,16	1,12		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	80,33		
CATALISE	3X1 030CT025						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**6 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577CZ036.80 A-92	Quantidade Unitária Total	38,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							