



Produto <b>010SV293 DILUENTE PARA DOPE</b>		Emissão 11/05/2026 - 15:25	Previsão Entrega 13/05/2026	Qtde(L) 54,00	Qtde(Kg) 47,52	P.ESP 0,8800
Cliente:	MARCATTO IND DE ACESSORIOS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
1	S-07	23,760		5220518				
2	S-05	23,760		251201				
Subtotal		47,520						
<b>TOTAIS</b>		47,520						

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,85	0,95	0,88		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

## 3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV293.81 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



010SV308 THINNER LIMPEZA UV		Emissão 11/05/2026 - 15:25		Previsão Entrega 13/05/2026		Qtde(L) 270,00	Qtde(Kg) 216,00	P.ESP 0,8000
Cliente:	MARCATTO IND DE ACESSORIOS LTDA			Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>	
<b>Plano de Fábrica</b>								
Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
1	S-08	129,600		B25K582AGR				
2	S-01	64,800		568/25				
3	S-05	21,600		251201				
Subtotal		216,000						
<b>2 FILTRAR COM MALHA #100 E ENVIAR AO CQ VI</b>								
<b>TOTAIS</b>		216,000						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**3 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,80		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto <b>010SV308 THINNER LIMPEZA UV</b>		Emissão 11/05/2026 - 15:25	Previsão Entrega 13/05/2026	Qtde(L) 270,00	Qtde(Kg) 216,00	P.ESP 0,8000
Cliente:	<b>MARCATTO IND DE ACESSORIOS LTDA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
<b>Plano de Fábrica</b>						

**4 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV308.81 A-116	Quantidade Unitária Total	15,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>011AZ199 REALUX 11 AZUL RAL 5019 SB</b>		Emissão 11/05/2026 - 15:25	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 14,66	P.ESP 0,9877
Cliente:	INDUMEC INDUSTRIA MECANICA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-11	12,270		004/26			
Subtotal		12,270					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	F-41	0,322		73160226			
Subtotal		0,322					
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CT-03	1,275		001/26			
4	CT-01	0,718		014/26			
5	CT-07	0,073		003/26			
Subtotal		2,067					
<b>6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		14,660					

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 7 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		50,00	60,00	59,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,12	1,08		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	61,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							



Produto <b>011AZ199 REALUX 11 AZUL RAL 5019 SB</b>		Emissão 11/05/2026 - 15:25	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 14,66	P.ESP 0,9877
Cliente: <b>INDUMEC INDUSTRIA MECANICA LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**8 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011AZ199.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>011AZ214 REALUX 11 AZUL RECUPERTAM SIM</b> Produto		Emissão 11/05/2026 - 15:25	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 36,57	P.ESP 0,9854
<b>Cliente:</b> RECUPERTAM COMERCIO DE EMBALAGENS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>				

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-11	30,695		004/26			
2	CT-01	2,560		014/26			
3	CT-02	0,548		007/26			
4	CT-03	1,462		001/26			
5	S-06	0,365		418-25-00724050			
Subtotal		35,633					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
6	CT-10	0,731		001/26			
7	CT-04	0,073		001/26			
8	CT-21	0,135		008/25			
Subtotal		0,939					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		36,572					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>011AZ214 REALUX 11 AZUL RECUPERTAM SIM</b>		Emissão 11/05/2026 - 15:25	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 36,57	P.ESP 0,9854
Cliente:	RECUPERTAM COMERCIO DE EMBALAGENS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
<b>Plano de Fábrica</b>						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,93	1,06	0,99		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	67,43		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011AZ214.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
<b>016CZ008 REALACA 16 PRIMER UNIVERSAL CINZA RFX</b>	11/05/2026 - 15:25	18/05/2026	29,87	34,44	1,1528

Cliente: POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensador nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
1	P-245	5,166		01929/26			
2	G-657	0,344		26C0350			
Subtotal		5,510					
<b>2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO</b>							
3	F-58	0,086		PA26031161			
4	E-14	0,344		042583210			
5	F-253	3,099		LB250722061090			
6	U-16	6,888		M20251577			
Subtotal		10,419					
<b>3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
7	S-07	7,921		5220518			
8	S-06	1,463		418-25-00724050			
9	S-05	1,722		251201			
10	S-02	0,344		20251130			
11	SN-30	6,888		016/26			
Subtotal		18,340					
<b>4 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
12	CT-02	0,172		007/26			
Subtotal		0,172					
<b>TOTAIS</b>		<b>34,442</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>016CZ008 REALACA 16 PRIMER UNIVERSAL CINZA RFX</b>		Emissão 11/05/2026 - 15:25	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 29,87	Qtde(Kg) 34,44	P.ESP 1,1528
Cliente:	POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,15		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	95,33		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUICAO POR VOLU	100% COM 010SV326						
SECAGEM AO MANUS	MAX 4 HORAS						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016CZ008.82 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



018VZ026	VERNIZ NC BRILHANTE	Emissão 11/05/2026 - 15:25	Previsão Entrega 15/05/2026	Qtde(L) 55,65	Qtde(Kg) 52,87	P.ESP 0,9500
----------	---------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	<b>PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR</b>						
1	SC-40	20,621		018/26			
2	P-412	1,586		6010			
	Subtotal	22,207					
2	<b>ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO</b>						
3	S-07	8,687		5220518			
	Subtotal	8,687					
3	<b>COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>						
4	S-05	6,006		251201			
5	S-02	1,057		20251130			
6	SN-10	7,402		007/26			
7	SN-30	6,191		016/26			
8	G-67	0,793		QA-2025-226			
9	SC-38	0,264		001/26			
10	SC-33	0,264		003/26			
	Subtotal	21,980					
	<b>TOTAIS</b>	52,874					

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	0,98	0,94		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		60,00	70,00	69,00		
DILUENTE	010SV511						
LAUDO							



<b>018VZ026 VERNIZ NC BRILHANTE</b> Produto		Emissão 11/05/2026 - 15:25	Previsão Entrega 15/05/2026	Qtde(L) 55,65	Qtde(Kg) 52,87	P.ESP 0,9500
<b>Cliente:</b> LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	018VZ026.21 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>024BR008 REALTHANE 24 BRANCO RAL 9002</b>		Emissão 11/05/2026 - 15:25	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 180,57	Qtde(Kg) 204,13	P.ESP 1,1305
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: **TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	P-154	32,662		4967				
Subtotal		32,662						
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
2	G-657	1,633		26C0350				
3	S-06	12,248		418-25-00724050				
Subtotal		13,881						
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>								
4	F-58	1,020		PA26031161				
5	F-253	7,383		LB250722061090				
5	F-253	23,237						
Subtotal		31,641						
<b>4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>								
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>								
<b>6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>								
6	P-33P	93,903		6028				
7	SC-43	0,612		007/26				
8	G-306	0,204		0002722442				
9	S-34	4,082		CAC20251020				
10	S-12	8,165		3181175				
11	S-06	15,718		418-25-00724050				
12	S-05	2,939		251201				
Subtotal		125,626						
<b>7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
13	CT-07	0,204		003/26				
14	CT-02	0,102		007/26				
15	CT-10	0,020		001/26				
Subtotal		0,326						
<b>8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>								
<b>TOTAIS</b>		204,137						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>024BR008 REALTHANE 24 BRANCO RAL 9002</b>		Emissão 11/05/2026 - 15:25	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 180,57	Qtde(Kg) 204,13	P.ESP 1,1305
Cliente:	TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**9 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,07	1,21	1,12		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		120,00	180,00	171,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	74,00		
CATALISE	2X1 030CT004						
DILUENTE	010SV510						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**10 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024BR008.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>026PR004 REALTERM 26 300 C PRETO FOSCO</b>		Emissão 11/05/2026 - 15:25	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 25,97	Qtde(Kg) 26,42	P.ESP 1,0174
Cliente:	IRRIGABRASIL IND COM		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	P-101	5,629		R324J-0726				
Subtotal		5,629						
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
2	S-06	8,456		418-25-00724050				
3	S-06	1,744		418-25-00724050				
4	G-109	0,158		0029980104				
Subtotal		10,359						
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>								
5	F-58	0,264		PA26031161				
6	F-01	0,264		70920925				
7	U-16	3,012		M20251577				
Subtotal		3,541						
<b>4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>								
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>								
<b>6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>								
8	S-06	1,268		418-25-00724050				
9	P-60	1,532		H052OAM054				
10	S-12	1,453		3181175				
11	SC-70	0,264		26C0532				
12	S-06	0,528		418-25-00724050				
Subtotal		5,047						
<b>7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
13	CT-02	1,849		007/26				
Subtotal		1,849						
<b>8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>								
<b>TOTAIS</b>		26,428						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>026PR004 REALTERM 26 300 C PRETO FOSCO</b>		Emissão 11/05/2026 - 15:25	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 25,97	Qtde(Kg) 26,42	P.ESP 1,0174
Cliente:	IRRIGABRASIL IND COM		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		20,00	25,00	25,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,98	1,08	1,02		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		26,00	30,00	26,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	57,00		
BRILHO	IT-1.009		1,00	10,00	8,33		
DILUENTE	010SV004						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026PR004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	7,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>029AZ046 REALTHANE 29 AZUL DEL REY</b>		Emissão 11/05/2026 - 15:25	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 20,49	P.ESP 1,1046
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-29A	17,403		001/26			
Subtotal		17,403					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
2	CT-01	0,409		014/26			
3	CT-02	0,204		007/26			
4	CT-03	1,619		001/26			
5	CT-04	0,491		001/26			
6	CT-11	0,368		003/25			
Subtotal		3,095					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		20,499					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	80,00		
CATALISE	030CT004 2X1						
COR	SDP 1379/24/ PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
FINEZA HEGMANN							
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



04764500001029AZ046

<b>029AZ046 REALTHANE 29 AZUL DEL REY</b>		<b>Emissão</b> 11/05/2026 - 15:25	<b>Previsão Entrega</b> 18/05/2026	<b>Qtde(L)</b> 18,55	<b>Qtde(Kg)</b> 20,49	<b>P.ESP</b> 1,1046
<b>Cliente:</b>	<b>LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			
<b>Plano de Fábrica</b>						

**5 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	029AZ046.80 A-92	<b>Quantidade Unitária Total</b>	1,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP	
030CT027 CATALISADOR EPOXI			11/05/2026 - 15:25		18/05/2026		7,19	6,45	0,8970	
Cliente: POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>					
Plano de Fábrica										
Tara do palete:			Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura		
<b>1 ITENS A PESAR</b>										
1	P-229	1,808		VH16625002						
Subtotal		1,808								
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>										
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>										
2	S-06	2,260		418-25-00724050						
3	S-07	2,066		5220518						
4	G-55	0,322		20250702						
Subtotal		4,649								
<b>4 FILTRAR COM MALHA #50 VISTO:</b>										
<b>TOTAIS</b>		6,458								

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,86	0,92	0,89		

## ACERTO - CQ

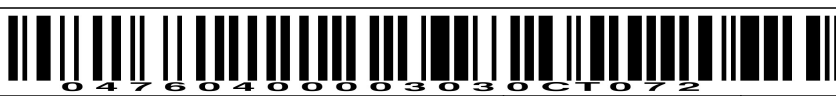
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto <b>030CT027 CATALISADOR EPOXI</b>		Emissão 11/05/2026 - 15:25	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 7,19	Qtde(Kg) 6,45	P.ESP 0,8970
Cliente:	POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
<b>Plano de Fábrica</b>						

**6 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT027.84 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>030CT072 ATIVADOR P/ VERNIZ DOPE</b>		Emissão 11/05/2026 - 15:25	Previsão Entrega 13/05/2026	Qtde(L) 4,00	Qtde(Kg) 6,76	P.ESP 1,6900
Cliente:	MARCATTO IND DE ACESSORIOS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
<b>Plano de Fábrica</b>						
Tara do palete:		Tara do tacho:				
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição
<b>1 ITENS A PESAR</b>						
1	G-28	3,380		1083170001640		
2	G-28	3,380		1083170001640		
Subtotal		6,760				
<b>TOTAIS</b>		6,760				

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**2 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,65	1,75	1,69		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		29,00	33,00	33,00		
FORMULADOR	ANA						
NCO	6.70						

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**3 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT072.86 A-97	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
<b>037PR002 REALPOXI 37 DF PRETO N - 1.0 SB</b>	11/05/2026 - 15:25	18/05/2026	19,48	24,51	1,2582

Cliente: **POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº					
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	V-37	8,356		001/25				
1	V-37	11,773						
2	S-20	1,304		1002-250901				
Subtotal		21,434						
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
3	CT-02	3,078		007/26				
Subtotal		3,078						
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>								
<b>TOTAIS</b>		24,512						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		40,00	60,00	55,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,23		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	82,66		
CATALISE	030CT027 - 3X1						
COR	MUNSELL N-1.0						
DILUENTE	010SV170						
LAUDO							



Produto <b>037PR002 REALPOXI 37 DF PRETO N - 1.0 SB</b>		Emissão 11/05/2026 - 15:25	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 19,48	Qtde(Kg) 24,51	P.ESP 1,2582
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	037PR002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	7,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>100SV044 THINNER FX PAPEL CROMIA REALSOLV</b>		Emissão 11/05/2026 - 15:25	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 162,00	P.ESP 0,8100
Cliente:	<b>M G M COM DE EMBALAGENS LTDA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
1	S-01	116,640		568/25			
2	S-06	0,000		418-25-00724050			
3	S-18	11,340		251217			
4	S-05	22,680		251201			
5	S-17	11,340		20251025			
Subtotal		162,000					
<b>TOTAIS</b>		162,000					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**2 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,81		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto <b>100SV044 THINNER FX PAPEL CROMIA REALSOLV</b>		Emissão 11/05/2026 - 15:25	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) <b>200,00</b>	Qtde(Kg) <b>162,00</b>	P.ESP <b>0,8100</b>
Cliente:	<b>M G M COM DE EMBALAGENS LTDA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
<b>Plano de Fábrica</b>						

**3 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV044.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>111CZ014 REALUX 111 CINZA RAL 7032 SB</b>		Emissão 11/05/2026 - 15:25	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 17,07	P.ESP 1,1499
Cliente:	INDUMEC INDUSTRIA MECANICA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-111	12,391		008/26			
2	CT-01	1,983		014/26			
Subtotal		14,375					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
3	F-142	2,560		21202505			
Subtotal		2,560					
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
4	CT-02	0,049		007/26			
5	CT-09	0,085		003/26			
6	CT-10	0,001		001/26			
Subtotal		0,136					
<b>6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		17,072					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>111CZ014 REALUX 111 CINZA RAL 7032 SB</b>		Emissão 11/05/2026 - 15:25	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 17,07	P.ESP 1,1499
Cliente:	INDUMEC INDUSTRIA MECANICA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
<b>Plano de Fábrica</b>						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,19	1,29	1,24		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
BRILHO							
COR	RAL 7032						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	111CZ014.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



04761900001577BG005

<b>577BG005 REALTHANE 577 DF BEGE COTRAGON</b>		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			11/05/2026 - 15:25	18/05/2026	41,77	46,84	1,1215
<b>Cliente:</b>	<b>MAQ MINERACAO EIRELI ME</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-577	39,971		007/26			
2	CT-01	6,146		014/26			
3	CT-02	0,037		007/26			
4	CT-07	0,192		003/26			
5	CT-10	0,023		001/26			
6	S-06	0,477		418-25-00724050			
<b>Subtotal</b>		<b>46,848</b>					
<b>TOTAIS</b>		<b>46,848</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>577BG005 REALTHANE 577 DF BEGE COTRAGON</b>		Emissão 11/05/2026 - 15:25	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 41,77	Qtde(Kg) 46,84	P.ESP 1,1215
Cliente:	MAQ MINERACAO EIRELI ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
<b>Plano de Fábrica</b>						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		61,00	80,00	78,88		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,07	1,17	1,12		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	85,77		
CATALISE	3X1 030CT025						
CATALISE POR PESO	100X30 030CT025						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577BG005.21 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



610BR007 REALACK 610 MONOTECH BRANCO B-20		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			11/05/2026 - 15:25	18/05/2026	18,55	21,03	1,1332

Cliente: LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-600	8,515		001/26			
2	V-601	7,360		009/26			
3	CACT-01	1,780		005/26			
3	CACT-01	3,371		007/26			
Subtotal		21,027					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
4	CT-05	0,002		011/25			
Subtotal		0,002					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		21,030					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		18,00	22,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,17		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	80,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							



Produto <b>610BR007 REALACK 610 MONOTECH BRANCO B-20</b>		Emissão 11/05/2026 - 15:25	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 21,03	P.ESP 1,1332
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	610BR007.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							