



010SV816 REDUTOR PU		Produto	Emissão 31/03/2026 - 10:39	Previsão Entrega 01/04/2026	Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 31,24	P.ESP 0,8680
---------------------	--	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: ALMEIDA STONES LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-06	17,186		050002834095			
2	S-05	7,812		251124			
3	S-12	4,687		3181175			
4	S-02	1,562		20250901			
Subtotal		31,248					
TOTAIS		31,248					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto 010SV816 REDUTOR PU		Emissão 31/03/2026 - 10:39	Previsão Entrega 01/04/2026	Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 31,24	P.ESP 0,8680
Cliente:	ALMEIDA STONES LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,86		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV816.81 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 010SV900 THINNER UNIVERSAL NC	Emissão 31/03/2026 - 10:39	Previsão Entrega 08/04/2026	Qtde(L) 450,00	Qtde(Kg) 364,50	P.ESP 0,8100
---	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: FCM FABRICA DE MANCAIS CURITIBA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	S-28	127,575		H21102025				
2	S-05	91,125		251124				
3	S-07	54,101		050002847182				
3	S-07	18,798		050002857809				
4	S-06	43,740		050002834095				
5	S-31	29,160		240520				
Subtotal		364,500						
TOTAIS		364,500						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

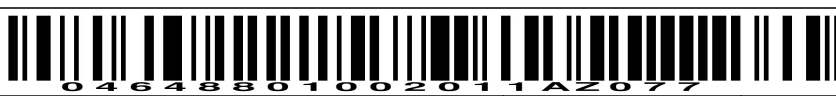
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,76	0,85	0,81		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV900.81 A-116	Quantidade Unitária Total	25,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP	
011AZ077 REALUX 11 AZUL ARARA REALFIX			31/03/2026 - 10:39		07/04/2026		19,53	18,92	0,9688	
Cliente: SABRINA GIONGO BONALUME MAN REP EQP EIRE			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>					
Plano de Fábrica										
Tara do palete:			Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura		
1 ITENS A PESAR										
1	V-11	16,333		004/26						
2	CT-01	0,832		009/26						
3	CT-03	1,116		001/26						
4	CT-21	0,302		008/25						
Subtotal		18,586								
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO										
5	CT-02	0,331		005/26						
6	CT-04	0,011		003/25						
Subtotal		0,342								
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:										
TOTAIS		18,928								

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,29		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,98	1,05	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	62,07		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							



Produto 011AZ077 REALUX 11 AZUL ARARA REALFIX		Emissão 31/03/2026 - 10:39	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 19,53	Qtde(Kg) 18,92	P.ESP 0,9688
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	SABRINA GIONGO BONALUME MAN REP EQP EIRE	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011AZ077.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 011BR503 REALUX 11 BRANCO 9,5		Emissão 31/03/2026 - 10:39	Previsão Entrega 08/04/2026	Qtde(L) 15,13	Qtde(Kg) 16,03	P.ESP 1,0594
Cliente:	LUIZ DANIEL MOLETTA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-11	12,346		004/26			
Subtotal		12,346					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CT-01	3,687		009/26			
Subtotal		3,687					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		16,034					

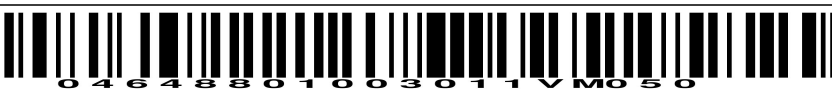
CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,20	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	67,33		
COR	CONFORME PADRÃO						
DILUENTE	010SV004						
SECAGEM AO MANUS	MÍN. 16 HORAS						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	MANDAR CHAPA PINTADA PARA KOMATSU						



011VM050	REALUX 11 VERMELHO MASSEY REALFIX	Emissão 31/03/2026 - 10:39	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 19,29	Qtde(Kg) 18,31	P.ESP 0,9494
----------	-----------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **SABRINA GIONGO BONALUME MAN REP EQP EIRE** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

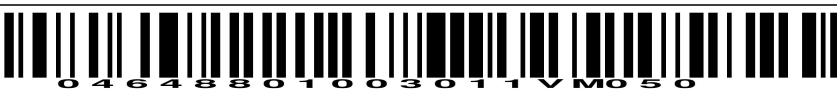
Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	V-11	15,476		004/26			
2	CT-06	2,289		003/26			
3	CT-21	0,457		008/25			
Subtotal		18,223					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-01	0,091		009/26			
Subtotal		0,091					
TOTAIS		18,315					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,03	1,00		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		40,00	60,00	57,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,08		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						



Produto 011VM050 REALUX 11 VERMELHO MASSEY REALFIX		Emissão 31/03/2026 - 10:39	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 19,29	Qtde(Kg) 18,31	P.ESP 0,9494
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

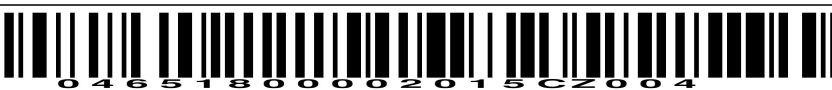
Cliente: SABRINA GIONGO BONALUME MAN REP EQP EIRE	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011VM050.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 015CZ004 LACA NC CINZA CLARO FCM		Emissão 31/03/2026 - 10:39	Previsão Entrega 08/04/2026	Qtde(L) 363,73	Qtde(Kg) 363,73	P.ESP 1,0000
Cliente:	FCM FABRICA DE MANCAIS CURITIBA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-154	72,747		4967			
Subtotal		72,747					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-657	2,909		26C0350			
3	S-06	25,461		050002834095			
Subtotal		28,371					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
4	F-58	1,818		2518202			
5	F-253	14,549		LB250722061090			
Subtotal		16,368					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
6	S-01	58,197		568/25			
7	S-06	45,467		050002834095			
8	Q-01	43,648		1630/25			
9	S-05	54,560		251124			
10	S-32	14,549		251112			
11	S-02	7,274		20250901			
12	SC-37	1,454		002/25			
13	G-67	7,274		QA-2025-226			
14	S-05	8,729		251124			
Subtotal		241,156					
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
15	CT-02	3,637		005/26			
16	CT-07	0,727		003/26			
17	CT-03	0,727		001/26			
Subtotal		5,092					
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		363,736					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 015CZ004 LACA NC CINZA CLARO FCM		Emissão 31/03/2026 - 10:39	Previsão Entrega 08/04/2026	Qtde(L) 363,73	Qtde(Kg) 363,73	P.ESP 1,0000
Cliente:	FCM FABRICA DE MANCAIS CURITIBA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	1,02	0,97		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		70,00	90,00	76,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 50						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

10 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015CZ004.80 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



0160C007 PRIMER NC HAVANA URNAS Produto		Emissão 31/03/2026 - 10:39	Previsão Entrega 08/04/2026	Qtde(L) 195,77	Qtde(Kg) 239,39	P.ESP 1,2228
Cliente: LUIZ DANIEL MOLETTA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-412	35,909		4995			
	Subtotal	35,909					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-657	1,196		26C0350			
	Subtotal	1,196					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
3	F-58	0,957		2518202			
4	E-14	2,393		042583210			
5	F-228	43,091		E2025610			
6	F-06	43,091		59946-1			
7	F-44F	1,196		42962			
8	F-56F	4,069		25XYC22B05			
	Subtotal	94,801					
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L							
9	S-28	26,700		H21102025			
10	SN-10	4,103		005/26			
11	SN-30	22,343		013/26			
	Subtotal	53,146					
7 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO							
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
12	S-07	33,515		050002847182			
13	S-05	16,757		251124			
14	SC-33	0,957		003/26			
	Subtotal	51,231					
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
15	CT-02	0,478		005/26			
16	CT-01	1,675		009/26			
17	CT-07	0,957		003/26			
	Subtotal	3,112					
10 FILTRAR COM MALHA #150 VISTO: _____							
TOTAIS		239,397					



Produto 0160C007 PRIMER NC HAVANA URNAS		Emissão 31/03/2026 - 10:39	Previsão Entrega 08/04/2026	Qtde(L) 195,77	Qtde(Kg) 239,39	P.ESP 1,2228
Cliente:	LUIZ DANIEL MOLETTA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,50	5,16		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,25		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	83,33		
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	



046509000020160C007

0160C007 PRIMER NC HAVANA URNAS		Emissão 31/03/2026 - 10:39	Previsão Entrega 08/04/2026	Qtde(L) 195,77	Qtde(Kg) 239,39	P.ESP 1,2228
Cliente:	LUIZ DANIEL MOLETTA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

12 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	0160C007.80 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 029AZ046 REALTHANE 29 AZUL DEL REY		Emissão 31/03/2026 - 10:39	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 20,49	P.ESP 1,1046
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-29A	17,403		020/25			
Subtotal		17,403					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CT-01	0,409		009/26			
3	CT-02	0,204		005/26			
4	CT-03	1,619		001/26			
5	CT-04	0,491		003/25			
6	CT-11	0,368		003/25			
Subtotal		3,095					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		20,499					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	80,00		
CATALISE	030CT004 2X1						
COR	SDP 1379/24/ PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
FINEZA HEGMANN							
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



04645900001029AZ046

029AZ046 REALTHANE 29 AZUL DEL REY		Emissão 31/03/2026 - 10:39	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 20,49	P.ESP 1,1046
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	029AZ046.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 030CT027 CATALISADOR EPOXI		Emissão 31/03/2026 - 10:39	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 3,59	Qtde(Kg) 3,22	P.ESP 0,8970
Cliente:	MULTILIT FIBROCIMENTO LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-229	0,904		VH16625002			
Subtotal		0,904					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
2	S-06	1,130		050002834095			
3	S-07	1,033		050002847182			
4	G-55	0,161		20241120			
Subtotal		2,324					
4 FILTRAR COM MALHA #50 VISTO:							
TOTAIS		3,229					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,86	0,92	0,89		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto 030CT027 CATALISADOR EPOXI		Emissão 31/03/2026 - 10:39	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 3,59	Qtde(Kg) 3,22	P.ESP 0,8970
Cliente: MULTILIT FIBROCIMENTO LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT027.84 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



037CZ022 REALPOXI 37 DF CINZA RAL 7032 SB		Produto 31/03/2026 - 10:39	Emissão 07/04/2026	Previsão Entrega 11,13	Qtde(L) 15,80	Qtde(Kg) 1,4191
--	--	-------------------------------	-----------------------	---------------------------	------------------	--------------------

Cliente: MULTILIT FIBROCIMENTO LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-37	13,637		001/25			
2	CT-01	2,054		009/26			
Subtotal		15,692					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CT-02	0,031		005/26			
4	CT-09	0,079		001/26			
Subtotal		0,110					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		15,803					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 037CZ022 REALPOXI 37 DF CINZA RAL 7032 SB		Emissão 31/03/2026 - 10:39	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 11,13	Qtde(Kg) 15,80	P.ESP 1,4191
Cliente:	MULTILIT FIBROCIMENTO LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,50	6,50	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,40	1,45	0,00		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		0,00	0,00	0,00		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		0,00	0,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	0,00		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		0,00	0,00	0,00		
CATALISE	3X1 030CT027						
COR	CATALOGO RAL 7032						
DILUENTE	010SV005						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	037CZ022.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 038CZ002 REALTHANE 38 PRIMER CINZA		Emissão 31/03/2026 - 10:39	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 106,14	Qtde(Kg) 151,76	P.ESP 1,4298
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-33P	34,905		6003			
2	P-412	13,658		4995			
Subtotal		48,564					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
3	G-657	0,758		26C0350			
4	S-06	9,105		050002834095			
Subtotal		9,864					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
5	F-58	0,303		2518202			
6	F-253	13,658		LB250722061090			
7	E-14	4,552		042583210			
8	F-06	13,658		59946-1			
9	F-42	16,694		M1.26.1.13			
10	U-16	27,469		M20251281			
Subtotal		76,337					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
11	S-06	10,623		050002834095			
12	SC-33	0,758		003/26			
Subtotal		11,382					
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
13	CT-02	1,062		005/26			
Subtotal		1,062					
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
9 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO							
14	S-07	4,552		050002847182			
Subtotal		4,552					
TOTAIS		151,765					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						
COLORISTA / TINGI						



Produto 038CZ002 REALTHANE 38 PRIMER CINZA		Emissão 31/03/2026 - 10:39	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 106,14	Qtde(Kg) 151,76	P.ESP 1,4298
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,36	1,46	1,39		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	94,33		
CATALISE	2X1 030CT029						
COR	SDP 683/25/ TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	038CZ002.82 A-92 038CZ002.21	Quantidade Unitária Total	4,00 1 5,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



049VZ400	VERNIZ ACRILICO BRILHANTE	Emissão 31/03/2026 - 10:39	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 14,10	P.ESP 0,9500
----------	---------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR						
1	P-418	8,462		5963			
2	S-06	1,791		050002834095			
	Subtotal	10,253					
2	DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS						
3	COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO						
3	S-15	0,352		F214025071406			
4	S-32	0,620		251112			
5	S-34	0,423		CAC20250626			
6	G-72	0,098		0029174142			
7	G-306	0,070		0002722442			
8	SC-43	0,141		005/26			
9	G-52	0,028		0002698884			
10	S-06	2,115		050002834095			
	Subtotal	3,850					
	TOTAIS	14,104					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

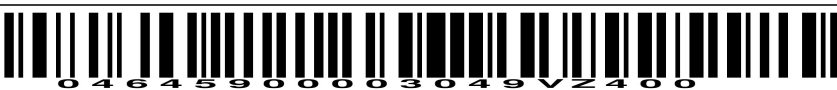
() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,94		
VISCOSIDADE CF4 (A)	IT-1.008		14,00	16,00	14,66		
CATALISE	3XD1 030CT244						
CATALISE POR VOLU							
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	TAURUS- ENVIAR 0,225L DO LOTE PARA O CLIENTE						



049VZ400 VERNIZ ACRILICO BRILHANTE		Emissão 31/03/2026 - 10:39	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 14,10	P.ESP 0,9500
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	049VZ400.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 056CZ704 ESMALTE PU CINZA ATACAMIX B90		Emissão 31/03/2026 - 10:39	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 21,89	P.ESP 1,2162
Cliente:	ALMEIDA STONES LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-33P	8,321		6003			
Subtotal		8,321					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-112	0,109		L24#16730			
3	S-34	0,656		CAC20250626			
Subtotal		0,766					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
4	F-58	0,109		2518202			
5	F-253	4,357		LB250722061090			
6	F-42	0,656		M1.26.1.13			
Subtotal		5,124					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
7	P-154	4,379		4967			
8	G-33	0,043		0002562768			
9	G-38	0,043		0002591589			
10	S-06	2,102		050002834095			
11	S-32	1,094		251112			
Subtotal		7,664					
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
12	CT-02	0,010		005/26			
13	CT-09	0,010		001/26			
Subtotal		0,021					
TOTAIS		21,898					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
056CZ704 ESMALTE PU CINZA ATACAMIX B90	31/03/2026 - 10:39	07/04/2026	18,00	21,89	1,2162

Cliente: ALMEIDA STONES LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE

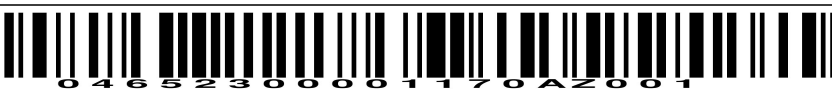
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		85,00	95,00	93,88		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,28	1,29		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	82,88		
CATALISE	2x1 030CT019						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV816						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SUBSTRATO							
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

9 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056CZ704.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 170AZ001 AZUL ALCOOL FLEXO REALPAPER		Emissão 31/03/2026 - 10:39	Previsão Entrega 01/04/2026	Qtde(L) 7,40	Qtde(Kg) 7,00	P.ESP 0,9450
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-28	3,010		H21102025			
2	P-68	3,010		317			
3	F-73	0,210		97020			
4	F-76	0,490					
5	S-01	0,280		568/25			
Subtotal		7,000					
TOTAIS		7,000					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto 170AZ001 AZUL ALCOOL FLEXO REALPAPER		Emissão 31/03/2026 - 10:39	Previsão Entrega 01/04/2026	Qtde(L) 7,40	Qtde(Kg) 7,00	P.ESP 0,9450
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,89	0,99	0,90		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		28,00	32,00	29,66		
COBERTURA (PLACA)							
FILTRAGEM	MALHA 100						
FORMULADOR	VOLNI						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
SECAGEM	CONFORME PADRAO						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	170AZ001	Quantidade Unitária Total	7,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



577AZ007 REALTHANE 577 DF AZUL RAL 5005		Produto 31/03/2026 - 10:39	Emissão 02/04/2026	Previsão Entrega 2,72	Qtde(L) 2,94	Qtde(Kg) 1,0837
Cliente: CONTROL COM DE PRODUTOS	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>				

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-577	2,400		003/26			
1	V-577	0,130		005/26			
2	CT-03	0,235		001/26			
3	CT-01	0,117		009/26			
Subtotal		2,884					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-21	0,007		008/25			
5	CT-10	0,011		001/26			
6	CT-03	0,014		001/26			
7	CT-01	0,029		009/26			
Subtotal		0,063					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		2,948					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 577AZ007 REALTHANE 577 DF AZUL RAL 5005		Emissão 31/03/2026 - 10:39	Previsão Entrega 02/04/2026	Qtde(L) 2,72	Qtde(Kg) 2,94	P.ESP 1,0837
Cliente:	CONTROL COM DE PRODUTOS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,07		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	77,41		
CATALISE	3X1 030CT025						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577AZ007.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 600AM019 REALVIT 600 PROFISSIONAL AMARELO RAL 100	Emissão 31/03/2026 - 10:39	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 78,66	P.ESP 1,0597
---	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: MULTILIT FIBROCIMENTO LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-603	63,246		005/26				
2	CACT-07	10,226		003/25				
3	CACT-09	0,786		002/25				
4	CACT-01	3,146		003/26				
	Subtotal	77,406						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
5	CT-12	0,078		001/26				
6	CACT-01	0,786		003/26				
7	CACT-09	0,393		002/25				
	Subtotal	1,258						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		78,665						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

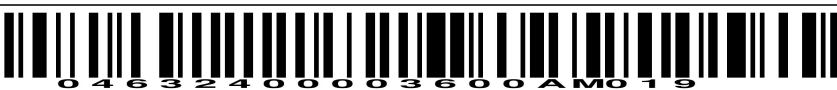
() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,07	1,05		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		110,00	120,00	106,66		
COR	RAL 1003 / PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							



Produto 600AM019 REALVIT 600 PROFISSIONAL AMARELO RAL 100		Emissão 31/03/2026 - 10:39	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 78,66	P.ESP 1,0597
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: MULTILIT FIBROCIMENTO LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600AM019.82 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							