



Produto 010SV205 REDUTOR PU		Emissão 31/03/2026 - 15:15	Previsão Entrega 02/04/2026	Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 168,00	P.ESP 0,8400
---------------------------------------	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: UNIARTE MOLDURAS EIRELI Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	S-07	100,800		050002857809			
2	S-05	53,760		251124			
3	S-12	13,440		3181175			
Subtotal		168,000					
TOTAIS		168,000					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,85	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



010SV205 REDUTOR PU Produto		Emissão 31/03/2026 - 15:15	Previsão Entrega 02/04/2026	Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 168,00	P.ESP 0,8400
Cliente: UNIARTE MOLDURAS EIRELI	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV205.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 010SV510 REDUTOR PARA PU		Emissão 31/03/2026 - 15:15	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 199,71	Qtde(Kg) 175,75	P.ESP 0,8800
Cliente:	MARCENARIA TROIA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	S-07	87,875		050002857809			
2	S-12	35,150		3181175			
3	S-05	35,150		251124			
4	S-34	8,787		CAC20250626			
5	S-02	8,787		20250901			
Subtotal		175,750					
2 FILTRAR COM MALHA #100 E ENVIAR AO CQ VI							
TOTAIS		175,750					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

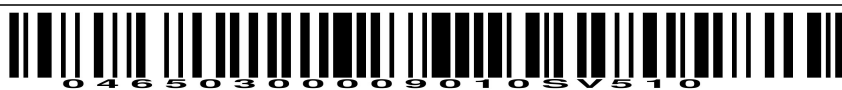
() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,88		
COR	INCOLOR						
LAUDO							



010SV510 REDUTOR PARA PU Produto		Emissão 31/03/2026 - 15:15	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 199,71	Qtde(Kg) 175,75	P.ESP 0,8800
Cliente:	MARCENARIA TROIA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	010SV510.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	Observações



Produto 011BR503 REALUX 11 BRANCO 9,5	Emissão 31/03/2026 - 15:15	Previsão Entrega 08/04/2026	Qtde(L) 18,91	Qtde(Kg) 20,04	P.ESP 1,0594
---	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: ALFA RENOVADORA DE IMPLM RODOV LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-11	15,432		004/26				
	Subtotal	15,432						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
2	CT-01	4,609		009/26				
	Subtotal	4,609						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		20,042						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,20	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	67,33		
COR	CONFORME PADRÃO						
DILUENTE	010SV004						
SECAGEM AO MANUS	MÍN. 16 HORAS						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	MANDAR CHAPA PINTADA PARA KOMATSU						



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
056BR009 ESMALTE PU BRANCO TROIA B-20	31/03/2026 - 15:15	31/03/2026	111,34	143,73	1,2909

Cliente:	MARCENARIA TROIA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	-----------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-122	13,754		004/26			
1	V-122	129,959					
Subtotal		143,714					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CT-02	0,011		005/26			
3	CT-06	0,011		003/26			
Subtotal		0,022					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		143,736					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		18,00	22,00	21,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,27	1,37	1,32		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	74,00		
CATALISE	030CT090 2X1						
COR	SDP 605/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						



04648426001056BR009

056BR009	ESMALTE PU BRANCO TROIA B-20	Emissão 31/03/2026 - 15:15	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 143,73	P.ESP 1,2909
-----------------	-------------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	MARCENARIA TROIA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-----------------	------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056BR009.21 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 100SV102 THINNER LIMPEZA KAPAZI		Emissão 31/03/2026 - 15:15	Previsão Entrega 02/04/2026	Qtde(L) 356,22	Qtde(Kg) 302,40	P.ESP 0,8489
Cliente: KAPAZI IND COM DE CAPACHOS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-07	211,680		050002857809			
2	S-08	12,096		B25K582AGR			
3	S-05	12,096		251124			
4	S-28	66,528		H21102025			
Subtotal		302,400					
TOTAIS		302,400					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto 100SV102 THINNER LIMPEZA KAPAZI		Emissão 31/03/2026 - 15:15	Previsão Entrega 02/04/2026	Qtde(L) 356,22	Qtde(Kg) 302,40	P.ESP 0,8489
Cliente:	KAPAZI IND COM DE CAPACHOS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV102.81 A-116	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



610BR004 REALACK 610 MONOTECH BRANCO PURO BR		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			31/03/2026 - 15:15	07/04/2026	18,54	19,66	1,0600
Cliente:	IRRIGABRASIL IND COM		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-600	14,268		001/26			
Subtotal		14,268					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CACT-01	5,393		003/26			
Subtotal		5,393					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		19,661					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,06	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,00		
COR	SDP 958/25						
DILUENTE	010SV004						



Produto 610BR004 REALACK 610 MONOTECH BRANCO PURO BR		Emissão 31/03/2026 - 15:15	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 18,54	Qtde(Kg) 19,66	P.ESP 1,0600
Cliente: IRRIGABRASIL IND COM	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	610BR004.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							