



04654000001030CT353

Produto 030CT353 CATALISADOR PU ALIFATICO		Emissão 31/03/2026 - 14:48	Previsão Entrega 01/04/2026	Qtde(L) 2,51	Qtde(Kg) 2,34	P.ESP 0,9320
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-51	0,748		C125B11900			
2	S-06	1,591		050002834095			
Subtotal		2,340					
TOTAIS		2,340					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



030CT353 CATALISADOR PU ALIFATICO Produto		Emissão 31/03/2026 - 14:48	Previsão Entrega 01/04/2026	Qtde(L) 2,51	Qtde(Kg) 2,34	P.ESP 0,9320
Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>		Plano de Fábrica	

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,92		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		29,00	33,00	30,65		
COR							
FORMULADOR	ANA						
NCO	6.70						
CROMATOGRAFIA							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT353.50 A-116	Quantidade Unitária Total	50,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 038KIT-BG00 KIT REALTHANE 38 PRIMER BEGE SUZUKI REF-		Emissão 31/03/2026 - 14:48	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 0,00	Qtde(Kg) 16,00	P.ESP 0,0000
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	-------------------	-----------------

Cliente: **SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	038BG001.	0,160		005/26				
2	030CT029.	0,160		019/26				
Subtotal		0,320						
TOTAIS		0,320						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

2 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	038KIT-BG001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	16,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 252KIT-AM00 KIT WASH PRIMER 252 - REF.: 3,6 L		Emissão 31/03/2026 - 14:48	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 0,00	Qtde(Kg) 16,00	P.ESP 0,0000
Cliente:	SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:				
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição
1 ITENS A PESAR						
1	252AM001.	0,160		004/26		
2	030CT252.	0,160		009/26		
	Subtotal	0,320				
	TOTAIS	0,320				

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,00		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	252KIT-AM001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	16,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							