

		 04936000004010SV050			OF 49360-00-004		Lote 013/26				
Produto 010SV050 RETARDADOR NC					Emissão 10/07/2026 - 08:38		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 15,96	P.ESP 0,8870
Cliente:		BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-02	9,579		20251130							
2	S-06	6,386		418-25-00858-01							
Subtotal		15,966									
TOTAIS		15,966									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

						OF 49389-00-001		Lote 001/26			
Produto 010SV088 REDUTOR REALVIT PRO					Emissão 10/07/2026 - 08:38		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 17,99	Qtde(Kg) 14,96	P.ESP 0,8314
Cliente:		BOX CAR BRASIL EQUIP LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº			Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-07	7,482		050002909196							
2	S-01	6,734		A06042026							
3	S-02	0,748		20251130							
Subtotal		14,965									
TOTAIS		14,965									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,85	0,00		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV088.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49395-00-005		Lote 036/26				
Produto 010SV270 REALSOLV EPOXI 270						Emissão 10/07/2026 - 08:38		Previsão Entrega 14/07/2026		Qtde(L) 3,60	Qtde(Kg) 3,02	P.ESP 0,8400
Cliente:		TADASHI ODA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	S-06	1,814		418-25-00858-01								
2	S-16	0,302		3703W7126079D								
3	S-20	0,907		1002-250901								
Subtotal		3,024										
TOTAIS		3,024										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV270.125 A-116	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49395-00-006		Lote 034/26				
Produto 010SV280 REALSOLV PU 280						Emissão 10/07/2026 - 08:38		Previsão Entrega 10/07/2026		Qtde(L) 0,90	Qtde(Kg) 0,81	P.ESP 0,8940
Cliente: TADASHI ODA ME						Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura				
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI												
1	S-06	0,283		418-25-00858-01								
2	S-12	0,283		ABD7/0-17								
3	S-34	0,243		CAC20251020								
Subtotal		0,810										
TOTAIS		0,810										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,85	0,95	0,89		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 04939500006010SV280		OF 49395-00-006		Lote 034/26				
Produto 010SV280 REALSOLV PU 280				Emissão 10/07/2026 - 08:38		Previsão Entrega 10/07/2026		Qtde(L) 0,90	Qtde(Kg) 0,81	P.ESP 0,8940
Cliente:		TADASHI ODA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV280.125 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49405-00-001		Lote 040/26				
0 4 9 4 0 5 0 0 0 0 1 0 1 0 S V 3 0 7												
Produto 010SV307 THINNER 5K						Emissão 10/07/2026 - 08:38		Previsão Entrega 13/07/2026		Qtde(L) 72,00	Qtde(Kg) 59,32	P.ESP 0,8240
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI												
1	S-01	22,129		A06042026								
2	S-08	6,348		890000068660								
3	S-18	2,076		260324								
4	S-07	28,774		050002909196								
Subtotal		59,328										
TOTAIS		59,328										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,82	0,89	0,82		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV307.81 A-116	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49230-01-002		Lote 017/26				
0 4 9 2 3 0 0 1 0 0 2 0 1 0 S V 6 7 0												
Produto 010SV670 REDUTOR ANTI-BLUSHING						Emissão 10/07/2026 - 08:38		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 15,00	Qtde(Kg) 12,75	P.ESP 0,8500
Cliente:		FUSIPAR FUNDICAO E USINAGEM LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR												
1	S-07	5,100		050002909196								
2	S-01	3,187		A06042026								
3	S-02	1,657		20251130								
4	S-12	2,805		ABD7/0-17								
Subtotal		12,750										
TOTAIS		12,750										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV670.83 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04941600009010SV705				OF 49416-00-009		Lote 007/26			
010SV705 RETARDADOR					Emissão 10/07/2026 - 08:38		Previsão Entrega 10/07/2026		Qtde(L) 18,15	Qtde(Kg) 16,52	P.ESP 0,9100
Cliente:		ROMAN SCHOSSIG			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-34	3,304		CAC20251020							
2	S-31	4,131		260112							
3	S-12	8,262		ABD7/0-17							
4	S-06	0,826		418-25-00858-01							
Subtotal		16,524									
TOTAIS		16,524									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

		 04941600009010SV705			OF 49416-00-009		Lote 007/26			
Produto 010SV705 RETARDADOR				Emissão 10/07/2026 - 08:38		Previsão Entrega 10/07/2026		Qtde(L) 18,15	Qtde(Kg) 16,52	P.ESP 0,9100
Cliente:	ROMAN SCHOSSIG			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,85	0,95	0,91		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV705.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 49390-00-001		Lote 002/26				
0 4 9 3 9 0 0 0 0 0 1 0 2 4 V M 0 0 6											
Produto 024VM006 REALTHANE 24 VERMELHO LIBRELATO					Emissão 10/07/2026 - 08:38		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 36,76	P.ESP 0,9906
Cliente:		TKP IND COM RENOV IMPL ROD LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	31,251									
2	CT-06	4,798		005/26							
Subtotal		36,050									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-05	0,091		011/25							
4	CT-01	0,625		020/26							
Subtotal		0,716									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		36,766									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
COR	SDP 230/26						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	DILUIÇÃO 20%						

						OF 49390-00-001		Lote 002/26			
0 4 9 3 9 0 0 0 0 0 1 0 2 4 V M 0 6											
Produto 024VM006 REALTHANE 24 VERMELHO LIBRELATO					Emissão 10/07/2026 - 08:38		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 36,76	P.ESP 0,9906
Cliente:	TKP IND COM RENOV IMPL ROD LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024VM006.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49372-00-003		Lote 005/26			
049372000030550U004											
Produto 0550U004 ESMALTE PU OURO PALIDO OLIV					Emissão 10/07/2026 - 08:38		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,18	P.ESP 0,9803
Cliente:		DJ IND E COM DE MOLDURAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	16,731									
Subtotal		16,731									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-109	0,109		0029980104							
Subtotal		0,109									
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	D-10	0,400		251124S02121							
4	SF-19	0,654		001/26							
5	SF-20	0,072		001/26							
6	SF-22	0,218		004/25							
Subtotal		1,345									
TOTAIS		18,186									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,03	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	50,00		
CATALISE	2X1 030CT015						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

						OF 49372-00-003		Lote 005/26							
049372000030550U004															
Produto 055OU004 ESMALTE PU OURO PALIDO OLIV					Emissão 10/07/2026 - 08:38		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 18,55		Qtde(Kg) 18,18		P.ESP 0,9803		
Cliente:		DJ IND E COM DE MOLDURAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	055OU004.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 9 3 6 0 0 0 0 0 6 0 5 5 P R O 6 0				OF 49360-00-006		Lote 008/26			
Produto 055PR060 ESMALTE PU PRETO BR 00					Emissão 10/07/2026 - 08:39		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 55,67	Qtde(Kg) 65,80	P.ESP 1,1821
Cliente:		BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	6,403		6029							
2	P-33P	9,871		6049							
3	CT-02	9,871		010/26							
Subtotal		26,145									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
4	G-657	0,559		26DO873							
Subtotal		0,559									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-58	0,329		PA26031847							
6	F-06	9,555		59946-1							
7	F-142	9,246		03202606							
8	F-02	0,329		1026B05809							
Subtotal		19,459									
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	F-41	0,987		74940526							
10	G-15	0,559		80448							
11	S-12	2,671		ABD7/0-17							
12	S-07	14,734		050002909196							
13	G-38	0,131		0002591589							
14	SC-33	0,559		005/26							
Subtotal		19,643									
8 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR											
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		65,808									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04936000006055PRO60

OF

49360-00-006

Lote

008/26

Produto

055PR060 ESMALTE PU PRETO BR 00

Emissão

10/07/2026 - 08:39

Previsão Entrega

16/07/2026

Qtde(L)

55,67

Qtde(Kg)

65,80

P.ESP

1,1821

Cliente:

BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		0,00	5,00	2,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,24		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	77,66		
CATALISE	2x1 030CT102						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	055PR060.80 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49372-00-004		Lote 012/26				
0 4 9 3 7 2 0 0 0 0 4 0 5 5 P R 0 8 7												
Produto 055PR087 ESMALTE PU PRETO BRILHANTE						Emissão 10/07/2026 - 08:39		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,20	P.ESP 0,9810
Cliente:		DJ IND E COM DE MOLDURAS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1		ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI										
1	V-24	14,381										
2	G-112	0,182										
Subtotal		14,564										
2		ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO										
3	CT-02	3,276		010/26								
4	SC-38	0,182		001/26								
5	SC-33	0,182		005/26								
Subtotal		3,641										
3		HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.										
TOTAIS		18,205										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		90,00	100,00	93,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,93	1,03	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	51,00		
CATALISE	1X1 030CT030						
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							

						OF 49372-00-004		Lote 012/26							
04937200004055PR087															
Produto 055PR087 ESMALTE PU PRETO BRILHANTE					Emissão 10/07/2026 - 08:39		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 18,55		Qtde(Kg) 18,20	P.ESP 0,9810			
Cliente:		DJ IND E COM DE MOLDURAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	055PR087.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04938026001056BR019				OF 49380-26-001		Lote 005/26			
Produto 056BR019 ESMALTE PU BRANCO BRILHANTE					Emissão 10/07/2026 - 08:39		Previsão Entrega 13/07/2026		Qtde(L) 148,45	Qtde(Kg) 167,12	P.ESP 1,1257
Cliente:		SPJ MADEIRAS EIRELI - ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	48,464		6029							
Subtotal		48,464									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	1,336		26DO873							
3	S-06	8,356		418-25-00858-01							
4	S-12	5,013		ABD7/0-17							
Subtotal		14,706									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-58	0,835		PA26031847							
6	F-255	30,081		4120B00154							
Subtotal		30,917									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	P-412	58,492		6029							
8	S-32	3,342		3703W71256355							
9	S-06	10,194		418-25-00858-01							
10	G-83	0,167		E524414046							
11	SC-33	0,835		005/26							
Subtotal		73,031									
7 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR											
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		167,120									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENLACE INDUSTRIAL

04938026001056BR019

OF

49380-26-001

Lote

005/26

Produto

056BR019 ESMALTE PU BRANCO BRILHANTE

Emissão

10/07/2026 - 08:39

Previsão Entrega

13/07/2026

Qtde(L)

148,45

Qtde(Kg)

167,12

P.ESP

1,1257

Cliente:

SPJ MADEIRAS EIRELI - ME

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	90,00	82,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,16		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	90,00		
CATALISE	1x1 030CT082						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056BR019.21 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49411-00-002		Lote 004/26			
Produto 100SV090 REDUTOR LIMPEZA PV					Emissão 10/07/2026 - 08:39		Previsão Entrega 13/07/2026		Qtde(L) 144,00	Qtde(Kg) 123,12	P.ESP 0,8550
Cliente:		EMPLASPEL IND E COM DE BEM LTDA EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-07	86,184		050002909196							
2	S-17	6,156		20251025							
3	S-09	30,780		MEK20250909							
Subtotal		123,120									
TOTAIS		123,120									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

				OF 49411-00-002		Lote 004/26				
Produto 100SV090 REDUTOR LIMPEZA PV				Emissão 10/07/2026 - 08:39		Previsão Entrega 13/07/2026		Qtde(L) 144,00	Qtde(Kg) 123,12	P.ESP 0,8550
Cliente:	EMPLASPEL IND E COM DE BEM LTDA EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV090.81 A-116	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04941100001100SV091				OF 49411-00-001		Lote 003/26			
Produto 100SV091 RETARDADOR PV					Emissão 10/07/2026 - 08:39		Previsão Entrega 13/07/2026		Qtde(L) 144,00	Qtde(Kg) 124,70	P.ESP 0,8660
Cliente:		EMPLASPEL IND E COM DE BEM LTDA EPP				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-07	34,917		050002909196							
2	S-42	39,905		0125001300							
3	S-02	12,470		20251130							
4	S-16	37,411		3703W7126079D							
Subtotal		124,704									
TOTAIS		124,704									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

REALFIX INDUSTRIAS		04937600001150BR013				OF 49376-00-001		Lote 012/26			
Produto 150BR013 TINTA BA FLEXO BRANCA					Emissão 10/07/2026 - 08:39		Previsão Entrega 14/07/2026		Qtde(L) 63,20	Qtde(Kg) 105,00	P.ESP 1,6613
Cliente:		MADEIRIX MADEIRAS EXPORTACAO EIRELI				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	27,300									
Subtotal		27,300									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-71	0,315		109600							
3	G-156	0,525		L25#26880							
4	G-01	0,210		260322							
Subtotal		1,050									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-255	40,950		4120B00154							
6	F-06	15,750		59946-1							
Subtotal		56,700									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	SC-78	18,900		11559/25							
8	X-02	1,050									
Subtotal		19,950									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		105,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

Produto 150BR013 TINTA BA FLEXO BRANCA		Emissão 10/07/2026 - 08:39	Previsão Entrega 14/07/2026	Qtde(L) 63,20	Qtde(Kg) 105,00	P.ESP 1,6613
Cliente: MADEIRIX MADEIRAS EXPORTACAO EIRELI	Agrupado: ☐	Urgente: ☐				
Plano de Fábrica						
() REQUER REFORMULAÇÃO		() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO		APROVADOR POR :		

8 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,50	1,60	1,42		
PH	IT-1.052		8,20	9,00	8,67		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	30,00	29,66		

ACERTO - CQ

[illegible]

9 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	150BR013.70 A-66	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 9 3 9 7 0 0 0 0 3 5 7 7 C Z 0 8 8				OF 49397-00-003		Lote 001/26			
577CZ088 REALTHANE 577 DF CINZA SB					Emissão 10/07/2026 - 08:39		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 13,91	Qtde(Kg) 15,21	P.ESP 1,0935
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-577	13,543		008/26							
2	CT-01	1,202		020/26							
Subtotal		14,745									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	0,258		010/26							
4	CT-09	0,060		003/26							
Subtotal		0,319									
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
5	S-06	0,152		418-25-00858-01							
Subtotal		0,152									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		15,217									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Lote
001/26

	Produto
577CZ088	REALTHANE 577 DF CINZA SB

Emissão

10/07/2026 - 08:39

Previsão Entrega
16/07/2026

Qtde(L)
13,91

15,21

P.ESP
1,0935

Ciente: DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME

Agrupado: ☐

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

[illegible]

ACERTO - CQ

[illegible]

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577CZ088.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49406-00-002		Lote 009/26				
577PT004 REALTHANE 577 DF PRATA RAL 9023						Emissão 10/07/2026 - 08:39		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 31,50	Qtde(Kg) 33,40	P.ESP 1,0604
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	V-577	32,244		008/26								
2	D-27	0,858		483/25								
3	G-109	0,200		0029980104								
Subtotal		33,303										
2 HOMOGENEIZAR POR 20 MIN												
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO												
4	CT-16	0,020		001/26								
5	CT-02	0,080		010/26								
Subtotal		0,100										
TOTAIS		33,403										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,08	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	86,00		
CATALISE	3X1 030CT025						
COR	SDP 028/25/TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	PADRÃO F 4						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 04940600002577PT004		OF 49406-00-002		Lote 009/26				
Produto 577PT004 REALTHANE 577 DF PRATA RAL 9023				Emissão 10/07/2026 - 08:39		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 31,50	Qtde(Kg) 33,40	P.ESP 1,0604
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577PT004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49395-00-003		Lote 002/26			
Produto 585OU001 REALTHANE 585 DF ARMANI					Emissão 10/07/2026 - 08:39		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 3,09	Qtde(Kg) 3,08	P.ESP 0,9970
Cliente:		TADASHI ODA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-585	2,651		001/26							
Subtotal		2,651									
2 ADICIONAR E DISP. ALTA POR 10 MIN											
2	D-10	0,154		251124S02121							
3	S-06	0,154		418-25-00858-01							
Subtotal		0,308									
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	SF-19	0,061		001/26							
5	SF-22	0,061		004/25							
Subtotal		0,123									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		3,083									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49395-00-003		Lote 002/26				
Produto 585OU001 REALTHANE 585 DF ARMANI				Emissão 10/07/2026 - 08:39		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 3,09	Qtde(Kg) 3,08	P.ESP 0,9970
Cliente:		TADASHI ODA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		40,00	50,00	50,00		
CATALISE	030CT107 5X1						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV280						

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	585OU001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 49315-00-008		Lote 011/26				
Produto 600BR015 REALVIT 600 PROFISSIONAL BRANCO FS					Emissão 10/07/2026 - 08:39		Previsão Entrega 15/07/2026		Qtde(L) 72,10	Qtde(Kg) 83,57	P.ESP 1,1591
Cliente:		MARCELO SOLUCOES METALICAS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	23,375		023/26							
2	V-601	41,786		011/26							
Subtotal		65,161									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CACT-01	18,410		009/26							
Subtotal		18,410									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		83,571									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,12	1,21	1,18		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	79,33		
BRILHO	IT-1.009		5,00	10,00	7,00		
COR							
LAUDO							

					OF 49315-00-008		Lote 011/26												
Produto 600BR015 REALVIT 600 PROFISSIONAL BRANCO FS					Emissão 10/07/2026 - 08:39		Previsão Entrega 15/07/2026		Qtde(L) 72,10		Qtde(Kg) 83,57		P.ESP 1,1591						
Cliente:		MARCELO SOLUCOES METALICAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		600BR015.82 A-92		Quantidade Unitária Total		20,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

		 0 4 9 2 8 2 0 0 0 0 2 6 0 0 B R 0 1 7				OF 49282-00-002		Lote 006/26			
Produto 600BR017 REALVIT 600 DF BRANCO MULTILIT BR					Emissão 10/07/2026 - 08:39		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 42,65	P.ESP 1,1493
Cliente:		MULTILIT FIBROCIMENTO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	22,179		006/26							
Subtotal		22,179									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CACT-01	20,472		009/26							
Subtotal		20,472									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		42,652									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,15	1,10		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,66		
COR	PADRAO SDP 015/26						
LAUDO							

		 0 4 9 2 8 2 0 0 0 0 2 6 0 0 B R 0 1 7			OF 49282-00-002		Lote 006/26								
Produto 600BR017 REALVIT 600 DF BRANCO MULTILIT BR					Emissão 10/07/2026 - 08:39		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 37,11		Qtde(Kg) 42,65		P.ESP 1,1493		
Cliente:		MULTILIT FIBROCIMENTO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600BR017.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49318-00-001		Lote 005/26				
Produto 600CZ030 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA RAL 7032						Emissão 10/07/2026 - 08:39		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 7,42	Qtde(Kg) 7,55	P.ESP 1,0166
Cliente:		MULTILIT INDUSTRIA E COMERCIO				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	V-603	6,518		023/26								
2	CACT-01	0,981		009/26								
Subtotal		7,500										
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO												
3	CACT-02	0,015		005/26								
4	CACT-09	0,037		002/25								
Subtotal		0,052										
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:												
TOTAIS		7,553										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	102,33		
COR	RAL 7032 PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

		 0 4 9 3 1 8 0 0 0 0 1 6 0 0 C Z 0 3 0				OF 49318-00-001		Lote 005/26							
Produto 600CZ030 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA RAL 7032					Emissão 10/07/2026 - 08:39		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 7,42		Qtde(Kg) 7,55		P.ESP 1,0166		
Cliente:		MULTILIT INDUSTRIA E COMERCIO				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	600CZ030.82 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm		() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações								

						OF 49389-00-002		Lote 055/26			
600PR008 REALVIT 600 PROFISSIONAL PRETO FS					Emissão 10/07/2026 - 08:39		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 17,31	Qtde(Kg) 17,96	P.ESP 1,0376
Cliente:		BOX CAR BRASIL EQUIP LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	10,600		023/26							
2	V-601	6,288		011/26							
Subtotal		16,888									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CACT-02	1,078		005/26							
Subtotal		1,078									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		17,967									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,11	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	81,33		
BRILHO	IT-1.009		5,00	10,00	9,00		
DILUENTE	010SV660 ATÉ 40%						
LAUDO							

					OF 49389-00-002		Lote 055/26												
Produto 600PR008 REALVIT 600 PROFISSIONAL PRETO FS					Emissão 10/07/2026 - 08:39		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 17,31		Qtde(Kg) 17,96		P.ESP 1,0376						
Cliente:		BOX CAR BRASIL EQUIP LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐											
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		600PR008.80 A-92		Quantidade Unitária Total		1,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

		 0 4 9 2 3 0 0 1 0 0 1 6 3 0 C Z 0 0 1				OF 49230-01-001		Lote 009/26			
Produto 630CZ001 REALPISO MONO 630 CINZA N-6,5 BR					Emissão 10/07/2026 - 08:39		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 37,10	Qtde(Kg) 42,53	P.ESP 1,1464
Cliente:		FUSIPAR FUNDICAO E USINAGEM LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-37W	23,393		6046							
Subtotal		23,393									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,212		26DO873							
3	S-12	2,126		ABD7/0-17							
Subtotal		2,339									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-18	4,253		33							
5	F-06	4,253		59946-1							
6	F-254	2,552		3703H05250601							
7	F-02	0,085		1026B05809							
Subtotal		11,143									
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	S-12	5,550		ABD7/0-17							
Subtotal		5,550									
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
9	CT-02	0,106		010/26							
Subtotal		0,106									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		42,534									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49230-01-001		Lote 009/26				
Produto 630CZ001 REALPISO MONO 630 CINZA N-6,5 BR				Emissão 10/07/2026 - 08:39		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 37,10	Qtde(Kg) 42,53	P.ESP 1,1464
Cliente:	FUSIPAR FUNDICAO E USINAGEM LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,14		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		102,00	110,00	107,33		
COR	SDP 1064/25 TEM PADRÃO CQ						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	630CZ001.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 9 3 9 5 0 0 0 0 1 6 5 0 B G 0 0 1				OF 49395-00-001		Lote 002/26			
Produto 650BG001 ESMALTE PU ACRILICO BEGE H157					Emissão 10/07/2026 - 08:39		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 11,13	Qtde(Kg) 13,24	P.ESP 1,1895
Cliente: TADASHI ODA ME					Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-418	9,072		6008							
Subtotal		9,072									
2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 30 MINUTOS											
2	F-58	0,132		PA26031847							
3	G-657	0,132		26DO873							
4	F-255	2,648		4120B00154							
5	F-205	0,198		175101415							
Subtotal		3,112									
3 ADICIONAR NA COMPLETAGEM											
6	S-06	0,397		418-25-00858-01							
7	S-34	0,278		CAC20251020							
8	SC-43	0,066		011/26							
9	G-72	0,132		0029174142							
10	G-83	0,132		E524414046							
11	G-33	0,026		0002677560							
Subtotal		1,033									
4 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
12	SF-19	0,013		001/26							
13	SF-21	0,013		001/26							
Subtotal		0,026									
5 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		13,244									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 49395-00-001		Lote 002/26				
Produto 650BG001 ESMALTE PU ACRILICO BEGE H157					Emissão 10/07/2026 - 08:39		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 11,13	Qtde(Kg) 13,24	P.ESP 1,1895
Cliente: TADASHI ODA ME					Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,20	1,18		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
BRILHO	IT-1.009		60,00	80,00	80,00		
CATALISE	030CT703 2X1						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV270 15%						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

7 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	650BG001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49403-00-001		Lote 010/26			
Produto 822PR002 REALUX 822 DF PRETO N-1.0 SB					Emissão 10/07/2026 - 08:39		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 36,36	Qtde(Kg) 39,04	P.ESP 1,0736
Cliente:		RODOGREEN IMPLEMENTOS RODOVIARIOS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-822	32,404		010/26							
Subtotal		32,404									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	F-142	2,732		03202606							
Subtotal		2,732									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	3,904		010/26							
Subtotal		3,904									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		39,041									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		60,00	80,00	75,66		
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,08		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	65,33		
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

					OF 49403-00-001		Lote 010/26												
Produto 822PR002 REALUX 822 DF PRETO N-1.0 SB					Emissão 10/07/2026 - 08:39		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 36,36		Qtde(Kg) 39,04		P.ESP 1,0736						
Cliente:		RODOGREEN IMPLEMENTOS RODOVIARIOS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		822PR002.80 A-92		Quantidade Unitária Total		2,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															