

Solicitação de Desenvolvimento de Produto

Solicitação	930 / 25	Abertura:	24/07/2025 - 09:49:12	Situação	FECHADO	Fechamento:	30/07/2025 - 10:44:29
Cliente:	C07045 - SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUIN	Setor:	0 -	Operador:	R00020 - L A K RODRIGUES DA SILV		
Vendedor:	R00020 - L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTAC	Vendedor Int:	-				

Seq	Produto	Unid	Qtde	Resultado	Obs do Item	Motivo	Prev Entrega
Análise Crítica							
Fornecedor:	-			Prev Consumo:	10 a 20 galões		
Segmento:	Maquinario			Substrato:	Aço Carbono		
Prep Superfície:	Jateamento e limpeza			Aplicaçã	Pistola		
Secagem:	Ar			Custo Final:			
Obs Anl Crítica:	foto em anexo			Inf. Adicionais:			

Dados da Amostra		
Data Saída da Amostra para Cliente	30/07/2025	Caixa Retenção
Observações	Análise de Material: Será realizada a aplicação em duas chapas fornecidas pelo cliente, seguindo o processo de aplicação já utilizado por ele. As camadas aplicadas serão: Wash Primer, Realthane 228 (vermelho óxido) e o acabamento texturizado Realpoxi 320. Após a aplicação, deve-se aguardar a cura completa das camadas. Em seguida, proceder com a medição da espessura das camadas aplicadas e realizar os testes conforme descrito abaixo: Na primeira chapa, aplicar a temperatura de 120°C por 1 hora. Após o resfriamento, submeter novamente a chapa à mesma temperatura de 120°C. Na segunda chapa, realizar o mesmo procedimento, mas com uma temperatura de 300°C. Registrar todas as medições, observações e eventuais variações detectadas durante os testes, para análise comparativa e definição dos pa	