

Solicitação de Desenvolvimento de Produto

Solicitação

1416 / 25

Abertura:

05/11/2025 - 11:13:35

Situação

ABERTO

Fechamento:

00/00/0000 - 00:00:00

Cliente:

C05375 - METARO IND E COM LTDA

Setor:

0 -

Operador:

A00003 - MAYARA

Vendedor:

R00044 - CARTEIRA KAWANA

Vendedor Int:

-

Seq	Produto	Unid	Qtde	Resultado	Obs do Item	Motivo	Prev Entrega
Análise Crítica							
Fornecedor:				Prev Consumo: 20 galões			
Segmento:				Substrato:			
Prep Superfície:				Aplicaçã			
Secagem:				Custo Final:			
Obs Anl Crítica:				Inf. Adicionais:			

Dados da Amostra

Data Saída da Amostra para Cliente

00/00/0000

Caixa Retenção

Observações

INDICAÇÃO - 3 DIAS
APENAS INDICAÇÃO, SERÁ PRODUZIDO NA PRODUÇÃO
DE ACORDO COM REUNIÃO COM CLIENTE (GUILHERME E MAYARA) INDICAR ITENS COMPATÍVEIS COM PROCESSO DO CLIENTE.
PRIMER - CINZA E AMARELO
DF CINZA E AMARELO
Linha: PRIMER + DF
Cor: CINZA E AMARELO
Substrato que será aplicado: CHAPAS XADREZ EM AÇO CARBONO DE 3 A 6 MM
Demanda: 20 GALÕES MÊS
Continuação de pintura: NÃO
Atende alguma Norma: NORMA NÃO, PRECISA ATENDER 400 HORA DE SALT SPRAY
Informações complementares: PEÇAS SÃO JATEADAS ANTES DE INICIAR O PROCESSO DE PINTURA COM PISTOLA AIRLESS
APLICAM 1 DEMÃO DE PRIMER, APÓS 6 MINUTOS APLICAM A PRIMEIRA DEMÃO DE ACABAMENTO, APÓS 6 MINUTOS A SEGUNDA DEMÃO DE ACABAMENTO. APOS A SEGUNDA DEMÃO DE ACABAMENTO, AS PEÇAS VÃO PARA UMA ESTUFA ENTRE 50 E 60 MINUTOS COM TEMPERATURA DE 50° A 58°PRECISA ATINGIR ENTRE 80 E 120 MICRONS SECO. APÓS SAIR DA ESTUFA VÃO PARA UMA MONOVIA EM TORNO DE 20 MINUTOS, APÓS ISSO SÃO EMPILHADAS (NÃO PODEM GRUDAR)