

Solicitação de Desenvolvimento de Produto

Solicitação	1416 / 25	Abertura:	05/11/2025 - 11:13:35	Situação	ABERTO	Fechamento:	00/00/0000 - 00:00:00
Cliente:	C05375 - METARO IND E COM LTDA	Setor:	0 -	Operador:	A00003 - MAYARA		
Vendedor:	R00044 - CARTEIRA KAWANA	Vendedor Int:	-				

Seq	Produto	Unid	Qtde	Resultado	Obs do Item	Motivo	Prev Entrega
Análise Crítica							
Fornecedor:				Prev Consumo:			
Segmento:				Substrato:			
Prep Superfície:				Aplicaçã			
Secagem:				Custo Final:			
Obs Anl Crítica:				Inf. Adicionais:			

Dados da Amostra							
------------------	--	--	--	--	--	--	--

Data Saída da Amostra para Cliente	00/00/0000	Caixa Retenção
------------------------------------	------------	----------------

Observações	INDICAÇÃO - 3 DIAS DE ACORDO COM REUNIÃO COM CLIENTE (GUILHERME E MAYARA) INDICAR ITENS COMPATÍVEIS COM PROCESSO DO CLIENTE. PRIMER - CINZA E AMARELO DF CINZA E AMARELO Linha: PRIMER + DF Cor: CINZA E AMARELO Brilho: Substrato que será aplicado: CHAPAS XADREZ EM AÇO CARBONO DE 3 A 6 MM Demanda: 20 GALÕES MÊS Continuação de pintura: NÃO Atende alguma Norma: NORMA NÃO, PRECISA ATENDER 400 HORA DE SALT SPRAY Informações complementares: PEÇAS SÃO JATEADAS ANTES DE INICIAR O PROCESSO DE PINTURA COM PISTOLA AIRLESS APLICAM 1 DEMÃO DE PRIMER, APÓS 6 MINUTOS APLICAM A PRIMEIRA DEMÃO DE ACABAMENTO, APÓS 6 MINUTOS A SEGUNDA DEMÃO DE ACABAMENTO. APOS A SEGUNDA DEMÃO DE ACABAMENTO, AS PEÇAS VÃO PARA UMA ESTUFA ENTRE 50 E 60 MINUTOS COM TEMPERATURA DE 50° A 58°PRECISA ATINGIR ENTRE 80 E 120 MICRONS SECO. APÓS SAIR DA ESTUFA VÃO PARA UMA MONOVIA EM TORNO DE 20 MINUTOS, APÓS ISSO SÃO EMPILHADAS (NÃO PODEM GRUDAR)
-------------	---