

		 0 4 1 9 3 5 0 0 0 0 1 0 4 6 L J 0 0 2				OF 41935-00-001		Lote 003/25			
Produto 046LJ002 PRIMER BA IMERSAO LARANJA CONDOR					Emissão 17/10/2025 - 11:22		Previsão Entrega 20/10/2025		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 46,02	P.ESP 1,2400
Cliente:		CONDOR S.A				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	9,204									
2	X-02	0,690									
Subtotal		9,894									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-156	0,460		L25#22013							
4	G-91	0,092		E424B53771							
Subtotal		0,552									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-253	3,681		LB250414061671							
6	F-06	4,602		IC0255							
7	U-16	6,903		M2025490							
Subtotal		15,187									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	WB-71	14,083		25181H0332							
9	WB-65	2,393		PG0531542							
10	G-194	1,380		2411292471							
11	G-71	0,092		103591							
Subtotal		17,948									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
12	BA-32	2,301		113156							
13	BA-14C	0,138		9BR1039433							
Subtotal		2,439									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		46,023									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

						OF 41935-00-001		Lote 003/25				
04193500001046LJ002					04193500001046LJ002							
Produto 046LJ002 PRIMER BA IMERSAO LARANJA CONDOR					Emissão 17/10/2025 - 11:22		Previsão Entrega 20/10/2025		Qtde(L) 37,11		Qtde(Kg) 46,02	P.ESP 1,2400
Cliente:		CONDOR S.A			Agrupado: ☐		Urgente: ☐					
Plano de Fábrica												
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____												

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,32	1,31		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		47,00	53,00	49,33		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		25,00	30,00	26,66		
ASPECTO VISUAL	CONFORME PADRAO						
ATOXIDADE	ATOXICO						
CAIXA RETENCAO							
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
COR	CONFORME PADRAO						
DILUENTE	AGUA 5% - 10%						
ENVASE	20.00						
FILTRAGEM	TELA DE NYLON DE 50M						
FORMULADOR	PAULO VIEIRA						
METODO DE APLICAC	IMERSAO CABO PINCEL						
SECAGEM EXTENSOR	CONFORME PADRAO						
VALIDADE	6						

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	046LJ002.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							