

		 0 4 6 2 1 8 0 0 0 0 1 2 8 5 B R 0 0 2				OF 46218-00-001		Lote 001/26			
285BR002 REALPOXI DF 285 BRANCO ARTICO DAMAEQ FS					Emissão 26/03/2026 - 16:07		Previsão Entrega 14/04/2026		Qtde(L) 334,04	Qtde(Kg) 480,72	P.ESP 1,4391
Cliente:		DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-52	88,069		ML0425217							
Subtotal		88,069									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,961		25G0588-38							
Subtotal		0,961									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-58	1,586		2518202							
4	F-254	66,965		3703H05250601							
5	F-36	16,296		25070100-01							
6	F-06	97,779		59946-1							
7	U-16	43,313		M20251281							
Subtotal		225,941									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	P-42	6,201		106580							
9	S-12	73,983		3181175							
10	S-17	16,536		20251105							
11	SC-33	1,586		003/26							
12	G-109	1,586									
13	SC-40	65,282		012/26							
Subtotal		165,177									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-05	0,144		011/25							
15	CT-07	0,432		003/26							
Subtotal		0,576									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		480,725									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 46218-00-001		Lote 001/26				
Produto 285BR002 REALPOXI DF 285 BRANCO ARTICO DAMAEQ FS				Emissão 26/03/2026 - 16:07		Previsão Entrega 14/04/2026		Qtde(L) 334,04	Qtde(Kg) 480,72	P.ESP 1,4391
Cliente:	DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,40	1,45	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	0,00		
CATALISE	030CT285 1X1						
COR	SEGUIR COR 029BR203						
DILUENTE	010SV170						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	285BR002.21 A-92	Quantidade Unitária Total	18,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							