

REALFIX INDUSTRIAS		04395600049V-27				OF 43956-00-049		Lote 001/26			
V-27 VEICULO REALUX 27 DF					Emissão 06/01/2026 - 08:13		Previsão Entrega 09/01/2026		Qtde(L) 2.862,59	Qtde(Kg) 3.000,00	P.ESP 1,0480
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
1	P-411	394,085		5877							
1	P-411	85,914		5898							
2	P-410	682,016		4972							
2	P-410	607,983		4987							
3	F-58	45,000		2518202							
Subtotal		1.815,000									
2 ADICIONAR EM AGITAÇÃO, DISPERSAR 3 MIN											
4	G-657	30,000		25J1213							
Subtotal		30,000									
3 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-36	90,000		25070100-01							
6	U-16	228,000		M20251281							
Subtotal		318,000									
4 DISPERSAR EM ALTA ROTAÇÃO											
5 SE NÃO ATINGIR FINEZA MOER ATE CHEGAR MI											
6 EM AGITAÇÃO ADICIONAR, OU LAVAR MOINHO											
7	S-06	219,000		050002800332							
Subtotal		219,000									
7 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
8	SC-40	245,456		069/25							
8	SC-40	24,543									
Subtotal		270,000									
8 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
9	SC-70	51,000		25J0968							
Subtotal		51,000									
9 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
10	G-52	6,000		0002698884							
Subtotal		6,000									
10 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
11	SC-37	9,000		002/25							
Subtotal		9,000									
11 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
12	G-45	6,000		25H0440							
Subtotal		6,000									
12 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
13	S-06	276,000		050002800332							
Subtotal		276,000									
TOTAIS		3.000,000									

		 0 4 3 9 5 6 0 0 0 4 9 V - 2 7			OF 43956-00-049		Lote 001/26			
Produto V-27 VECULO REALUX 27 DF				Emissão 06/01/2026 - 08:13		Previsão Entrega 09/01/2026		Qtde(L) 2.862,59	Qtde(Kg) 3.000,00	P.ESP 1,0480
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO										
Etapa		Equipamento/Balança		Data	Código Barras		Hora Início		Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO										
DISPERSAO										
CQ - CONTROLE D										

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

13 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,02	1,07	1,05		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		30,00	60,00	53,00		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	40,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	97,00		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		720,00	800,00	754,00		
DILUENTE	010SV004 ATÉ 20%						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
SUBSTRATO	CHAPA DE METAL						
APLICADO EM CHAPA							
CAMADA ÚMIDA	110 MICRONS						
OBSERVAÇÕES	TINGIR COM 14% CT-01 1% CT-02						

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

14 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	V-27	Quantidade Unitária Total	3.000,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							