

		 0 4 5 0 5 3 0 0 0 0 1 V - 4 4 0				OF 45053-00-001		Lote 005/26			
Produto V-440 VEICULO REALPOXI 440					Emissão 11/02/2026 - 13:48		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 2.419,35	Qtde(Kg) 3.000,00	P.ESP 1,2400
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-52	210,865		VS04250161							
1	P-52	1.011,634		ML0425200							
2	P-33P	150,000		5960							
Subtotal		1.372,500									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-109	27,000									
Subtotal		27,000									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	30,000		2518202							
5	F-18	271,165		8642							
5	F-18	208,834		15545							
6	F-06	330,000		59946-1							
Subtotal		840,000									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	SC-286	90,000		001/26							
8	S-06	330,000		050002816737							
9	S-17	180,000		2025-06-25							
10	G-83	6,000		X622500512							
11	S-32	154,500		250917							
Subtotal		760,500									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		3.000,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

INDUSTRIAS

04505300001V-440

OF

45053-00-001

Lote

005/26

Produto

V-440

VEICULO REALPOXI 440

Emissão

11/02/2026 - 13:48

Previsão Entrega

27/02/2026

Qtde(L)

2.419,35

Qtde(Kg)

3.000,00

P.ESP

1,2400

Cliente:

REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,21		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	40,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		0,00	0,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,66		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		500,00	600,00	538,00		
CATALISE	3X1 030CT055						
DILUENTE	010SV270 ATÉ 20%						
METODO DE APLICAC	ROLO EM CHAPA DE CIMENTO						
CAMADA ÚMIDA	250 MICRONS						
OBSERVAÇÕES	TINGIR COM 14% CT-01 E 1% CT-02						

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	V-440	Quantidade Unitária Total	3.000,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							