

						OF 45304-00-002		Lote 007/26			
038CZ008 REALTHANE 38 PRIMER PU CINZA RAL 7016 CO					Emissão 24/02/2026 - 14:11		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 85,92	Qtde(Kg) 118,58	P.ESP 1,3801
Cliente:		METALURGICA CORTESA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	P-33P	28,460		5960							
2	G-657	0,592		25G0588-38							
3	S-06	4,743		050002834095							
Subtotal		33,796									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-253	3,557		LBZ50721061090							
Subtotal		3,557									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	U-16	30,832		M20251281							
6	E-14	3,557		042583210							
7	F-36	4,743		20060055-02							
8	F-58	1,778		2518202							
9	F-06	11,858		59946-1							
Subtotal		52,770									
5 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	S-07	2,371		050002831453							
11	P-412	10,079		4985							
12	S-05	9,486		251027							
13	SC-33	0,592		001/26							
Subtotal		22,531									
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-02	4,743		024/25							
15	CT-08	0,592		003/26							
16	CT-03	0,355		018/25							
17	CT-10	0,237		011/25							
Subtotal		5,929									
TOTAIS		118,585									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 45304-00-002		Lote 007/26				
0 4 5 3 0 4 0 0 0 0 2 0 3 8 C Z 0 0 8		Produto 038CZ008 REALTHANE 38 PRIMER PU CINZA RAL 7016 CO		Emissão 24/02/2026 - 14:11		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 85,92	Qtde(Kg) 118,58	P.ESP 1,3801
Cliente:	METALURGICA CORTESA LTDA			Agrupado: ☐	Urgente: ☐					
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,36	1,46	1,43		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		65,00	68,00	67,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		120,00	140,00	122,00		
CATALISE	3X1 030CT029						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	10% 010SV068						
LIXAMENTO	4 HRS						
POT LIFE	6 HRS						
LAUDO							
ARMÁRIO DE PADR?	PADRÃO R 9						

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	038CZ008.82 A-92	Quantidade Unitária Total	30,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							