

REALFIX INDUSTRIAS		04538700001026PRO06				OF 45387-00-001		Lote 001/26			
Produto 026PR006 REALTERM 26 400 PRETO					Emissão 24/02/2026 - 14:09		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 33,40	Qtde(Kg) 34,84	P.ESP 1,0430
Cliente:		OMECO IND E COM DE MAQUINAS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	9,755		050002834095							
Subtotal		9,755									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	P-101	6,619		R324J-0726							
Subtotal		6,619									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO ATÉ AUSENCIA D											
4 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
5 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	S-06	2,090		050002834095							
4	G-41	0,209		0002660452							
5	F-58	0,348		2518202							
6	F-51	1,045		5967823							
7	F-110	5,539		LEB53162							
Subtotal		9,232									
6 HOMOG. EM BAIXA ROTAÇÃO DE 5 A 10 MINUTO											
7 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
8 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
9 LIMPEZA DO MOINHO											
8	S-06	2,090		050002834095							
Subtotal		2,090									
10 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	P-60	4,355		H052OAM054							
10	S-12	2,090		13836557							
11	SC-70	0,348		2510708							
12	S-06	0,348		050002834095							
Subtotal		7,142									
11 HOMOG. EM BAIXA ROTAÇÃO DE 5 A 10 MINUTO											
TOTAIS		34,840									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04538700001026PR006

OF

45387-00-001

Lote

001/26

Produto

026PR006 REALTERM 26 400 PRETO

Emissão

24/02/2026 - 14:09

Previsão Entrega

27/02/2026

Qtde(L)

33,40

Qtde(Kg)

34,84

P.ESP

1,0430

Cliente:

OMECO IND E COM DE MAQUINAS LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

12 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		20,00	30,00	29,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,99	1,09	1,03		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		44,00	48,00	46,33		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		25,00	35,00	33,66		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		30,00	40,00	40,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	60,00		
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

13 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026PR006.82 A-92	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							