

		 0 4 4 1 1 7 0 0 0 0 1 0 5 6 BR 7 1 0				OF 44117-00-001		Lote 001/26			
Produto 056BR710 ESMALTE PU BRANCO RAMOS					Emissão 13/01/2026 - 14:23		Previsão Entrega 19/01/2026		Qtde(L) 55,50	Qtde(Kg) 65,69	P.ESP 1,1836
Cliente:		RAMOS MOVEIS EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-33P	24,964		4968							
2	F-908	0,131		1024A31301							
Subtotal		25,095									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	0,328		25J1213							
Subtotal		0,328									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-253	13,125		LBZ50721061090							
Subtotal		13,125									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
5	P-154	13,139		4967							
6	G-33	0,131		0002562768							
7	G-38	0,131		0002591589							
8	S-06	8,474		050002800332							
9	S-32	2,627		250917							
10	S-34	2,627		F210124121621							
Subtotal		27,132									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
11	CT-05	0,006		009/25							
12	CT-03	0,006		016/25							
Subtotal		0,013									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		65,694									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 44117-00-001		Lote 001/26				
0 4 4 1 1 7 0 0 0 0 1 0 5 6 B R 7 1 0											
Produto 056BR710 ESMALTE PU BRANCO RAMOS					Emissão 13/01/2026 - 14:23		Previsão Entrega 19/01/2026		Qtde(L) 55,50	Qtde(Kg) 65,69	P.ESP 1,1836
Cliente:	RAMOS MOVEIS EIRELI				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,18	1,28	1,23		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		10,00	15,00	13,33		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	72,00	71,33		
VISCOSIDADE DE APL	IT-1.008		12,00	15,00	12,66		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,00		
POT LIFE	IT-1.015		5,00	6,00	5,40		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		300,00	360,00	340,00		
CATALISE	2X1 030CT090						
COR	SDP 1413/25- CQ PEDIR PADRÃO						
DILUENTE	010SV510						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
SUBSTRATO	MDF COM PRIMER						
LAUDO							
LOTE - CATALISADOR							
LOTE - DILUENTE							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056BR710.21 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							