

		 0 4 4 1 6 4 0 0 0 0 7 0 1 6 B R 0 0 3				OF 44164-00-007		Lote 001/26			
Produto 016BR003 PRIMER NC BRANCO					Emissão 13/01/2026 - 13:21		Previsão Entrega 20/01/2026		Qtde(L) 213,75	Qtde(Kg) 267,19	P.ESP 1,2500
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do paleta:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	66,798		5917							
2	F-908	0,801		1024A31301							
Subtotal		67,599									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-112	1,335		L24#15512							
Subtotal		1,335									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-220	2,671		5616550							
5	F-253	40,078		LBZ50721061090							
6	F-228	53,438		E2025194							
Subtotal		96,189									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
7	S-32	13,359		250917							
8	S-01	22,927		A24112025							
9	S-06	16,082		050002800332							
10	S-02	2,671		20250901							
11	S-05	12,023		250924							
12	SN-10	30,540		015/25							
13	SN-30	4,462		027/25							
Subtotal		102,067									
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
TOTAIS		267,192									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 4 1 6 4 0 0 0 0 7 0 1 6 B R 0 0 3		OF 44164-00-007		Lote 001/26				
Produto 016BR003 PRIMER NC BRANCO				Emissão 13/01/2026 - 13:21		Previsão Entrega 20/01/2026		Qtde(L) 213,75	Qtde(Kg) 267,19	P.ESP 1,2500
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,26		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	85,00		
COR	SDP 910/25						
DILUENTE	010SV040						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016BR003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							