

		 0 4 1 6 3 2 0 0 0 0 2 0 5 5 P R 0 5 0				OF 41632-00-002		Lote 010/25			
Produto 055PR050 ESMALTE PU PRETO TOK STOK					Emissão 13/10/2025 - 15:16		Previsão Entrega 15/10/2025		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 38,25	P.ESP 1,0307
Cliente:		RAMOS MOVEIS EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-411	15,301		5877							
Subtotal		15,301									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,382		25F0833							
3	G-15	0,267		79295							
Subtotal		0,650									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	U-16	2,677		M2025490							
Subtotal		2,677									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-41	0,191		70170625							
Subtotal		0,191									
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	P-33P	3,825		4907							
7	S-06	3,060		418-25-00252							
8	S-34	1,338		20250330							
9	S-12	3,442		13799359							
10	G-33	0,114		0002594419							
11	SC-60	1,912		003/25							
12	G-83	0,076		E524414046							
13	J-01	0,191		10612							
Subtotal		13,962									
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-02	5,470		014/25							
Subtotal		5,470									
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		38,254									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						

		 0 4 1 6 3 2 0 0 0 0 2 0 5 5 P R 0 5 0			OF 41632-00-002		Lote 010/25			
Produto 055PR050 ESMALTE PU PRETO TOK STOK				Emissão 13/10/2025 - 15:16		Previsão Entrega 15/10/2025		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 38,25	P.ESP 1,0307
Cliente:	RAMOS MOVEIS EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		25,00	30,00	25,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,10	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	79,33		
CATALISE	2X1 030CT102						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	055PR050.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							