

		 04345200016018VZ006				OF 43452-00-016		Lote 023/25			
Produto 018VZ006 VERNIZ NC FOSCO					Emissão 12/12/2025 - 10:47		Previsão Entrega 09/12/2025		Qtde(L) 55,67	Qtde(Kg) 50,38	P.ESP 0,9051
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	7,558		4963							
2	SC-40	4,282		069/25							
Subtotal		11,841									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-306	0,050		02524111							
Subtotal		0,050									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,100		2518202							
Subtotal		0,100									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-41	0,755		71090925							
Subtotal		0,755									
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	S-06	4,031		050002800332							
7	S-06	5,290		050002800332							
8	S-07	5,441		050002801149							
9	S-01	4,822		A20102025							
10	S-02	1,007		ITJ0213-25							
11	S-32	2,519		250917							
12	S-05	2,327		250917							
13	SN-10	3,597		015/25							
14	SN-30	8,399		027/25							
15	SC-33	0,201		009/25							
Subtotal		37,639									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		50,387									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
ENVASE						
CQ - CONTROLE D						

		 0 4 3 4 5 2 0 0 0 1 6 0 1 8 V Z 0 0 6		OF 43452-00-016		Lote 023/25				
Produto 018VZ006 VERNIZ NC FOSCO				Emissão 12/12/2025 - 10:47		Previsão Entrega 09/12/2025		Qtde(L) 55,67	Qtde(Kg) 50,38	P.ESP 0,9051
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,95	0,91		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		20,00	30,00	25,00		
BRILHO 60 GRAUS	CONFORME PADRAO						
DILUENTE	010SV040						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	018VZ006.21 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							