

		 0 4 3 5 4 2 0 0 0 0 7 0 2 6 P T 0 0 4				OF 43542-00-007		Lote 028/25			
Produto 026PT004 REALTERM 26 ALUMINIO 400 C					Emissão 12/12/2025 - 10:29		Previsão Entrega 15/12/2025		Qtde(L) 89,07	Qtde(Kg) 93,88	P.ESP 1,0540
Cliente:		ROCHA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-101	7,854		R324J-0164							
1	P-101	9,045		R324J-0726							
Subtotal		16,899									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	S-06	6,102		050002800332							
3	G-109	0,563		0002707440							
Subtotal		6,666									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-908	0,469		1024A31301							
5	F-01	0,938		70920925							
6	F-110	11,172		LEB53162							
Subtotal		12,580									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	S-06	26,288		050002800332							
8	P-60	5,163		H052OAM054							
9	S-12	4,694		13799357							
10	SC-70	0,938		25J0968							
11	S-06	1,877		050002800332							
Subtotal		38,963									
7 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
12	S-06	7,511		050002800332							
13	D-10	11,266		1120/25							
Subtotal		18,777									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		93,888									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXARG INDUSTRIAIS



04354200007026PT004

OF

43542-00-007

Lote

028/25

Produto

026PT004 REALTERM 26 ALUMINIO 400 C

Emissão

12/12/2025 - 10:29

Previsão Entrega

15/12/2025

Qtde(L)

89,07

Qtde(Kg)

93,88

P.ESP

1,0540

Cliente:

ROCHA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA ME

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		20,00	30,00	27,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,11	1,05		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		38,00	42,00	40,00		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		28,00	32,00	30,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	56,00		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SUBSTRATO	ACO						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026PT004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	24,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							