

		 0 4 3 4 5 2 0 0 0 1 0 0 1 6 B G 0 4 0				OF 43452-00-010		Lote 028/25			
Produto 016BG040 PRIMER NC MARFIM URNAS					Emissão 05/12/2025 - 11:10		Previsão Entrega 09/12/2025		Qtde(L) 278,36	Qtde(Kg) 393,83	P.ESP 1,4148
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-245	31,624		09203/25							
Subtotal		31,624									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	SC-40	16,777		069/25							
3	G-657	1,851		2510594							
Subtotal		18,628									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	1,811		2518202							
5	F-513	0,433		5736674							
6	F-165	129,294		000.124.599							
7	F-42	50,410		M2.25.10.6							
8	F-251	26,780		2407073501							
Subtotal		208,730									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	S-28	89,635		H21102025							
10	S-32	30,246		250917							
11	SN-30	13,429		023/25							
Subtotal		133,311									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
12	CT-07	0,511		013/25							
13	CT-12	0,511		009/25							
14	CT-09	0,511		009/25							
Subtotal		1,535									
TOTAIS		393,830									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 43452-00-010		Lote 028/25				
Produto 016BG040 PRIMER NC MARFIM URNAS				Emissão 05/12/2025 - 11:10		Previsão Entrega 09/12/2025		Qtde(L) 278,36	Qtde(Kg) 393,83	P.ESP 1,4148
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,50	1,45		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	90,00		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
SUBSTRATO							
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016BG040.80 A-92	Quantidade Unitária Total	15,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							