REALFIX
TINTAS INDUSTRIAIS

0432110000215 0E500

OF	Lote
43211-00-002	140/25

Produto		Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
150E500	REALDISPER W 150 BRANCO G175	28/11/2025 - 14:17	10/12/2025	3.131,27	6.240,00	1,9928

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L — Agrupado: ☐ — Urgente: ☐

Plano de Fábrica

Tara do palete: | Tara do tacho:

Equipamento: | Moinho nº | Dispersor nº | Grindômetro nº

Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1	**ITENS A PESAR**							
1	X-02	686,400						
	Subtotal	686,400						
2	**ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO**							
2	G-166	6,240		2651322				
3	G-26	74,880		0029100421				
	Subtotal	81,120						
3	**ADICIONAR EM ALTA AGITAÇÃO**							
4	F-13	2.308,800		1607252901				
	Subtotal	2.308,800						
4	**ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO**							
5	X-02	312,000						
	Subtotal	312,000						
5	**DISPERSAR EM ALTA ROTAÇÃO**							
6	F-253	1.092,000		LBZ50721061090				
7	F-251	1.092,000		2407073501				
	Subtotal	2.184,000						
6	**ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO**							
8	X-02	312,000						
	Subtotal	312,000						
7	**DISPERSAR POR 30 MIN EM ALTA ROTAÇÃO**							
8	**FINEZA ESPECIFICADA 6,5 - 7H**							
9	**ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO**							
9	F-227	21,840		VA84960				
10	F-100	21,840		18122441				
	Subtotal	43,680						
10	**HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.**							
11	**ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO**							
11	S-02	124,800		ITJ0213-25				
	Subtotal	124,800						
12	**ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO**							
12	X-02	187,200						
	Subtotal	187,200						
	TOTAIS	6.240,000						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		OF	Lote
REALFIX TINTAS INDUSTRIAIS	043211000021 50E500	43211-00-002	140/25

Produto		Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
150E500	REALDISPER W 150 BRANCO G175	28/11/2025 - 14:17	10/12/2025	3.131,27	6.240,00	1,9928

Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: ☐	Urgente: ☐

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO **( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO** **APROVADOR POR :**_____

13 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,90	2,00	1,91		
PH	IT-1.052		7,50	8,50	7,73		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		68,00	72,00	69,66		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		18,00	22,00	20,00		
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

14 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	150E500.20 A-66	Quantidade Unitária Total	24,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							