

		 0 4 2 1 0 1 0 0 0 0 1 6 4 0 P T 0 0 1				OF 42101-00-001		Lote 001/25			
Produto 640PT001 GALVFIX 640 DF ALUMINIO BRILHANTE					Emissão 24/10/2025 - 15:35		Previsão Entrega 31/10/2025		Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 3,61	P.ESP 0,9752
Cliente:		OBRAMAD COMERCIO, DISTRIBUICAO E TRANSP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	0,723		020/25							
2	V-603	2,214		001/25							
Subtotal		2,938									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	0,018		25F0833							
Subtotal		0,018									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,010		2518202							
Subtotal		0,010									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
5	S-12	0,180		13799359							
6	UC-33	0,108		003/25							
Subtotal		0,289									
7 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
7	S-07	0,180		48444							
8	D-10	0,180		879/25							
Subtotal		0,361									
8 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
9 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO											
10 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____											
TOTAIS		3,619									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04210100001640PT001

OF

42101-00-001

Lote

001/25

Produto

640PT001 GALVFIX 640 DF ALUMINIO BRILHANTE

Emissão

24/10/2025 - 15:35

Previsão Entrega

31/10/2025

Qtde(L)

3,71

Qtde(Kg)

3,61

P.ESP

0,9752

Cliente:

OBRAMAD COMERCIO, DISTRIBUICAO E TRANSP

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,02	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	0,00		
DILUENTE	010SV660 20%						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	R.640PT001.108	Quantidade Unitária Total	1,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							