

		 0 4 2 6 5 4 2 5 0 0 1 0 1 7 P R 0 0 2				OF 42654-25-001		Lote 001/25			
Produto 017PR002 REALCRIL 17 LC DEMARCAÇÃO PRETO					Emissão 06/11/2025 - 18:08		Previsão Entrega 10/11/2025		Qtde(L) 70,51	Qtde(Kg) 102,95	P.ESP 1,4600
Cliente:		MEGA TINTAS E MATERIAIS DE CONSTRUÇÃO LT			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-37W	18,707		4966							
Subtotal		18,707									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,432		25I0594							
3	S-04	5,600		TQ05072025							
Subtotal		6,033									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,566		2518202							
5	U-16	11,469		M2025490							
6	F-165	20,344		000.124.599							
Subtotal		32,380									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	S-06	10,172		0810375704							
8	G-113	0,916		0027576429							
9	S-02	1,904		ITJ0213-25							
10	S-28	9,245		H28042025							
11	X-02	18,141									
Subtotal		40,380									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
12	CACT-02	5,147		004/25							
13	CACT-02	0,308		004/25							
Subtotal		5,456									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		102,958									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 42654-25-001		Lote 001/25				
0 4 2 6 5 4 2 5 0 0 1 0 1 7 P R 0 0 2										
Produto 017PR002 REALCRIL 17 LC DEMARCACAO PRETO				Emissão 06/11/2025 - 18:08		Previsão Entrega 10/11/2025		Qtde(L) 70,51	Qtde(Kg) 102,95	P.ESP 1,4600
Cliente:	MEGA TINTAS E MATERIAIS DE CONSTRUCAO LT			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,40	1,50	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	SDP 786/25						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	R.017PR002.21 R.017PR002.82	Quantidade Unitária Total	3,00 4,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							