

		 0 4 1 6 4 6 0 0 0 0 1 0 2 6 P T 0 0 4				OF 41646-00-001		Lote 021/25			
Produto 026PT004 REALTERM 26 ALUMINIO 400 C					Emissão 08/10/2025 - 17:26		Previsão Entrega 15/10/2025		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 39,12	P.ESP 1,0540
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-06	10,953		418-25-00252							
2	P-101	7,041		R324J-0151							
3	G-109	0,234		0002707440							
Subtotal		18,229									
2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
4	F-908	0,195		1024A31301							
5	F-01	0,391		64610824							
6	F-110	4,655		LEB53162							
Subtotal		5,242									
3 MOAGEM DE ITENS ACIMA - MINIMO 7H											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 LIMPEZA DO MOINHO											
7	S-06	2,542		418-25-00252							
Subtotal		2,542									
6 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	S-06	3,129		418-25-00252							
9	P-60	2,151		H052OAM054							
10	S-12	1,956		13799359							
11	SC-70	0,391		25F0378							
Subtotal		7,628									
8 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
12	D-10	4,694		566/25							
13	S-06	0,782		418-25-00252							
Subtotal		5,476									
TOTAIS		39,120									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENCAS INDUSTRIAL

04164600001026PT004

OF

41646-00-001

Lote

021/25

Produto

026PT004 REALTERM 26 ALUMINIO 400 C

Emissão

08/10/2025 - 17:26

Previsão Entrega

15/10/2025

Qtde(L)

37,11

Qtde(Kg)

39,12

P.ESP

1,0540

Cliente:

DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		20,00	30,00	27,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,11	1,05		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		38,00	42,00	40,00		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		28,00	32,00	30,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	58,33		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SUBSTRATO	ACO						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026PT004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							