



Produto 256CZ001 REALPOXI 256 CINZA		Emissão 22/05/2026 - 10:46	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 352,60	Qtde(Kg) 416,06	P.ESP 1,1800
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	SC-102	62,410		001/26			
2	S-07	16,642		5220518			
3	S-02	2,496		20251130			
4	S-20	20,803		1002-250901			
5	G-163	3,328		2474461			
Subtotal		105,681					
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
6	F-58	1,664		PA26031479			
7	F-51	0,416		60231068			
8	F-255	24,964		7030011696			
9	F-36	24,964		25090128-01			
10	U-16	79,053		M20251577			
Subtotal		131,061					
3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.							
4 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 LIMPEZA DO MOINHO							
11	S-07	60,330		5220518			
Subtotal		60,330					
7 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L							
8 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS							
12	S-20	69,067		1002-250901			
13	P-34	16,642		550803			
Subtotal		85,710					
9 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
14	P-530	29,758		WB0359078			
14	P-530	3,527		WB0368266			
Subtotal		33,285					
TOTAIS		416,069					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
FILTRAGEM						
ENVASE						



Produto 256CZ001 REALPOXI 256 CINZA		Emissão 22/05/2026 - 10:46	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 352,60	Qtde(Kg) 416,06	P.ESP 1,1800
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		40,00	60,00	54,00		
PESO ESPECIFICO (A)	IT-1.010		0,95	1,07	1,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,18		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		15,00	30,00	26,66		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		30,00	34,00	31,33		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		18,00	22,00	18,00		
VISCOSIDADE CF4 (A)	IT-1.008		20,00	30,00	30,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	88,66		
ADERENCIA	MAX. GR. 1						
CATALISE	2x1 030CT271						
CATALISE POR PESO	100X40 030CT271						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FINEZA HEGMANN	MIN. 6						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 3						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	256CZ001.21 A-92	Quantidade Unitária Total	19,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							