



Produto 060TG177 TINGIDOR BA VINHO II	Emissão 22/05/2026 - 13:51	Previsão Entrega 10/03/2026	Qtde(L) 20,70	Qtde(Kg) 23,71	P.ESP 1,1454
---	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: CONDOR S.A	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:			Moinho nº	Dispensador nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	X-02	1,714						
Subtotal		1,714						
2 ADIC. ITENS ABAIXO LENTAMENTE EM AGITAÇÃO								
2	G-26	0,237		0029690430				
3	SC-80	0,948		003/26				
4	G-91	0,023		E425756770				
Subtotal		1,209						
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
4 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 30 MINUTOS								
5	F-06	3,888		59946-1				
6	F-04	0,165		114120621				
Subtotal		4,054						
5 VERIFICAR FINEZA								
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
7	S-02	0,165		20251130				
8	S-01	0,237		37284				
Subtotal		0,403						
8 EM BAIXA AGIT. ADICIONAR SEPARADAMENTE I								
9	G-71	0,047		109600				
10	P-883	4,505						
11	G-113	0,071		0027576429				
12	G-194	0,396		2601221721				
Subtotal		5,020						
9 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
13	WB-99	11,311		LS12012				
Subtotal		11,311						
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____								
TOTAIS		23,712						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 060TG177 TINGIDOR BA VINHO II		Emissão 22/05/2026 - 13:51	Previsão Entrega 10/03/2026	Qtde(L) 20,70	Qtde(Kg) 23,71	P.ESP 1,1454
Cliente:	CONDOR S.A	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,11		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	25,00	23,66		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

12 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	060TG177.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							