

		 0 4 5 3 6 2 0 0 0 0 3 0 1 6 B G 0 4 0				OF 45362-00-003		Lote 001/26			
Produto 016BG040 PRIMER NC MARFIM URNAS					Emissão 23/02/2026 - 16:41		Previsão Entrega 02/03/2026		Qtde(L) 515,48	Qtde(Kg) 787,66	P.ESP 1,5280
Cliente:		S H MACIEL LOPES EIRELI EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-245	63,013		10547/25							
2	SC-40	31,506		006/26							
Subtotal		94,519									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	3,938		25G0588-38							
Subtotal		3,938									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	3,938		2518202							
5	F-513	3,938		5739959							
6	F-165	252,052		000.124.599							
7	F-42	141,779		M3.25.11.3							
8	F-254	61,437		3703H05250601							
Subtotal		463,145									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	S-28	132,406		H21102025							
10	S-32	63,013		250917							
11	SN-30	27,568		005/26							
Subtotal		222,987									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
12	CT-07	1,023		017/25							
13	CT-12	1,023		011/25							
14	CT-09	1,023		009/25							
Subtotal		3,071									
TOTAIS		787,662									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 5 3 6 2 0 0 0 0 3 0 1 6 B G 0 4 0			OF 45362-00-003		Lote 001/26				
Produto 016BG040 PRIMER NC MARFIM URNAS					Emissão 23/02/2026 - 16:41		Previsão Entrega 02/03/2026		Qtde(L) 515,48	Qtde(Kg) 787,66	P.ESP 1,5280
Cliente:	S H MACIEL LOPES EIRELI EPP				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,32	1,42	1,41		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	92,00		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
SUBSTRATO							
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016BG040.80 A-92	Quantidade Unitária Total	30,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							