

		 0 4 3 4 1 4 0 0 0 0 3 0 1 6 C Z 0 6 2				OF 43414-00-003		Lote 015/25			
Produto 016CZ062 PRIMER NC UNIVERSAL CINZA RAL 7001					Emissão 04/12/2025 - 15:36		Previsão Entrega 10/12/2025		Qtde(L) 55,64	Qtde(Kg) 61,77	P.ESP 1,1100
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	6,177		4963							
Subtotal		6,177									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,370		25I0594							
Subtotal		0,370									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-908	0,092		1024A31301							
4	F-253	2,470		LBZ50721061090							
5	F-71	10,587		260322							
6	E-14	0,308		042583084							
Subtotal		13,459									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
7	SC-40	5,559		067/25							
8	S-07	4,323		050002801149							
9	S-01	12,724		A20102025							
10	S-05	3,897		250825							
11	SN-10	3,088		015/25							
12	SN-30	11,118		023/25							
Subtotal		40,713									
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
13	S-02	0,617		ITJ0213-25							
Subtotal		0,617									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	RCA-02	0,247									
15	RCA-03	0,061									
16	CT-08	0,061		012/25							
17	RCA-10	0,061									
Subtotal		0,432									
TOTAIS		61,770									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 43414-00-003		Lote 015/25				
Produto 016CZ062 PRIMER NC UNIVERSAL CINZA RAL 7001				Emissão 04/12/2025 - 15:36		Previsão Entrega 10/12/2025		Qtde(L) 55,64	Qtde(Kg) 61,77	P.ESP 1,1100
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,10		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	82,33		
COR	SDP 146/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV040						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016CZ062.21 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							